ภาคผนวก ข

- 1ข สำเนาหนังสือนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
- 2ข แผ่นพับประชาสัมพันธ์โครงการ
- 3ข ขั้นตอนการแก้ไขเรื่องร้องเรียน
- 4ข เอกสารแสดงการขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมมลพิษ
- 5ข เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee)
- 6ข เอกสารแสดงการประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
- 7ข คู่มือปฏิบัติงานเกี่ยวกับการตรวจสอบและดูและระบบบำบัดมลพิษอากาศ
- 8ข แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักรเชิงป้องกัน (Prevent Maintenance) ประจำปี 2569
- 9ข โครงการอนุรักษ์การได้ยิน
- 10ข แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map)
- 11ข เอกสารตรวจสอบข้อร้องเรียนจากชุมชน
- 12ข ผลการตรวจสุขภาพพนักงาน แยกตามปัจจัยเสี่ยง ประจำปี 2568
- 13ข แผนผังแสดงเส้นทางการระบบระบายน้ำเสียและน้ำฝน
- 14ข ขั้นตอนการปฏิบัติในการขนถ่ายสินค้า วัตถุดิบ และกากของเสีย
- 15ข เอกสารแสดงการอบรม เรื่อง ความปลอดภัยในการขับขี่
- 16ข แผนฉุกเฉินกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินขณะขนส่งอะลูมิเนียมเหลว
- 17ข เอกสารแสดงการฝึกซ้อมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินขณะขนส่งอะลูมิเนียมเหลว
- 18ข เอกสารแต่งตั้งทีมควบคุมเหตุฉุกเฉินกรณีขนส่งอะลูมิเนียมเหลว
- 19ข สำเนากรมธรรม์ประกันภัยรับผิดชอบต่อบุคคลภายนอก ต่อชีวิต ร่างกาย หรืออนามัย ต่อรถขนส่งอะลูมิเนียมเหลว
- 20ข เอกสารการรับกำจัดกากของเสีย
- 21ข เอกสารแสดงการเข้าตรวจสอบบริษัทที่รับกำจัดกากของเสีย
- 22ข บันทึกปริมาณของเสีย

ภาคผนวก ข

- 23ข ใบเสร็จการรับกำจัดขยะ
- 24ข นโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยประจำโครงการ
- 25ข เอกสารแสดงการแต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยประจำโครงการ
- 26ข คู่มือด้านความปลอดภัยประจำโครงการ
- 27ข มาตรฐานการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
- 28ข เอกสารตัวอย่างการขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่เสี่ยง (Work Permit)
- 29ข เอกสารแสดงการอบรมด้านความปลอดภัย
- 30ข รายงานการตรวจสอบระบบดับเพลิงประจำปี 2568
- 31ข แผนผังแสดงเส้นทางการหนีไฟ และตำแหน่งติดตั้งระบบป้องกันระงับอัคคีภัย
- 32ข แผนงานการป้องกันและระงับอัคคีภัย
- 33ข เอกสารแสดงการฝึกซ้อมการป้องกันและระงับอัคคีภัย ประจำปี 2568
- 34ข คู่มือก่อนการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน
- 35ข หนังสือเชิญชุมชนเข้าร่วมสังเกตการณ์ในการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
- 36ข แผนงานมวลชนสัมพันธ์ ประจำปี 2569
- 37ข กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569
- 38ข สัดส่วนพนักงานและพนักงานท้องถิ่น
- 39ข เอกสารแสดงการติดต่อเข้าเยี่ยมชมโครงการ
- 40ข แบบฟอร์มบันทึกการเกิดอุบัติเหตุ
- 41ข ข้อมูลสถิติผู้ป่วยตามกลุ่มสาเหตุโรค
- 42ข แบบสำรวจความคิดเห็นประชาชนต่อการดำเนินงาน ของบริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2568
- 43ข พื้นที่สีเขียวปัจจุบันของโครงการ

ภาคผนวก 1ข

สำเนาหนังสือนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ

การรายงานสถานภาพ

เลขที่ Monitor :	256901-271
ชื่อโครงการ :	การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ครั้งที่ 2) ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยายครั้งที่ 1) บริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด
รอบรายงาน :	ก.ค. 68 - ธ.ค. 68
วันที่ยื่นรายงาน :	26/01/2569
เลขที่ IEE/EIA/EHIA :	15077
ผู้ยื่นรายงาน :	[redacted]
อีเมล :	
โทรศัพท์ :	

QR Code สำหรับเรียกดูข้อมูลรายงานรายงาน Monitor นี้

โดยท่านสามารถเรียกดูข้อมูลรายงานต่างๆ
ที่เกี่ยวข้องกับโครงการได้ผ่านโมบายแอปพิเคชัน Smart EIA
อีกหนึ่งช่องทาง

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองพัฒนาระบบการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
Division of Environmental Impact Assessment Development

HOEI METAL (THAILAND) CO., LTD.
Kabinburi Industrial Zone
454/16 Moo 9, Kabinburi-Korat Road, Highway No.304(Km12)
Nongki, Kabinburi,Prachinburi 25110 Tel. : 037-625-400-1 Fax. : 037-625-402

วันที่ 28 มกราคม 2569

เรื่อง นำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ครั้งที่2) ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของ บริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม พ.ศ. 2568

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี
เลขที่รับ 393
วันที่ 30 ม.ค. 2569
เวลา

เรียน อุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม พ.ศ. 2568 จำนวน 3 ฉบับ และอุปกรณ์จัดเก็บข้อมูลแบบพกพา (USB Flash Drive) จำนวน 3 อัน

เนื่องด้วย บริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ข3-60-13/59ปจ [91120001325592] ตั้งอยู่เลขที่ 454/16 หมู่ 9 ตำบลหนองกี่ อำเภอกบินทร์บุรี จังหวัดปราจีนบุรี ได้ดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม(ระยะดำเนินการ) ตามรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ครั้งที่2) ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) เป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

บริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด
HMT
HOEI METAL (THAILAND) CO.,LTD.

[redacted]

ประธานบริษัท

ผู้ประสานงาน : นายภานุวัฒน์ ไชยจำ (ผู้ช่วยผู้จัดการสิ่งแวดล้อม) 037-625-400 ต่อ 108 E-mail : panuwat@hoei-metal.co.th

HOEI METAL (THAILAND) CO., LTD.
Kabinburi Industrial Zone
454/16 Moo 9, Kabinburi-Korat Road, Highway No.304(Km12)
Nongki, Kabinburi,Prachinburi 25110 Tel. : 037-625-400-1 Fax. : 037-625-402

วันที่ 28 มกราคม 2569

เรื่อง นำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ครั้งที่2) ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของ บริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม พ.ศ. 2568

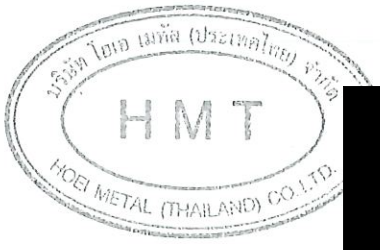
เรียน นายกเทศบาลเมืองหนองกี่

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม พ.ศ. 2568 จำนวน 1 ฉบับ และอุปกรณ์จัดเก็บข้อมูลแบบพกพา (USB Flash Drive) จำนวน 1 อัน

เนื่องด้วย บริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ข3-60-13/59ปจ [91120001325592] ตั้งอยู่เลขที่ 454/16 หมู่ 9 ตำบลหนองกี่ อำเภอกบินทร์บุรี จังหวัดปราจีนบุรี ได้ดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม(ระยะดำเนินการ) ตามรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ครั้งที่2) ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) เป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



[redacted]

ประธานบริษัท

[redacted]

ผู้ประสานงาน : นายภานุวัฒน์ ไชยจำ (ผู้ช่วยผู้จัดการสิ่งแวดล้อม) 037-625-400 ต่อ 108 E-mail : panuwa[redacted]

HOEI METAL (THAILAND) CO., LTD.
Kabinburi Industrial Zone
454/16 Moo 9, Kabinburi-Korat Road, Highway No.304(Km12)
Nongki, Kabinburi,Prachinburi 25110 Tel. : 037-625-400-1 Fax. : 037-625-402

วันที่ 28 มกราคม 2569

เรื่อง นำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ครั้งที่2) ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของ บริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม พ.ศ. 2568

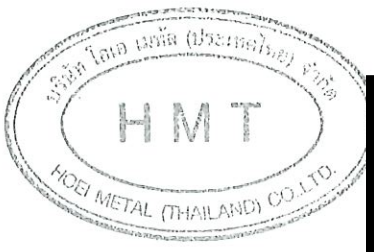
เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เขตอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม พ.ศ. 2568 จำนวน 1 และอุปกรณ์จัดเก็บข้อมูลแบบพกพา (USB Flash Drive) จำนวน 1 อัน

เนื่องด้วย บริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ข3-60-13/59ปจ [91120001325592] ตั้งอยู่เลขที่ 454/16 หมู่ 9 ตำบลหนองกี่ อำเภอกบินทร์บุรี จังหวัดปราจีนบุรี ได้ดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม(ระยะดำเนินการ) ตามรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ครั้งที่2) ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) เป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



[redacted]

ผู้ประสานงาน : นายภานุวัฒน์ ไชยจำ (ผู้ช่วยผู้จัดการสิ่งแวดล้อม) 037-625-400 ต่อ 108 E-mail : panuwat@hoei-metal.co.th

ภาคผนวก 2ข

แผ่นพับประชาสัมพันธ์โครงการ

การจัดการสิ่งแวดล้อม

มลพิษทางอากาศ

- ติดตั้งระบบบำบัดอากาศก่อนปล่อยผ่านปล่องระบาย พร้อมควบคุมปริมาณและความเข้มข้นของมลพิษให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
- ปลูกต้นไม้ทรงสูงเป็นแนวกันชน ลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองสู่ชุมชน

มลพิษทางเสียง

- กำหนดให้พนักงานสวมอุปกรณ์ป้องกันเสียงเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน
- จัดทำแผนบำรุงรักษาเครื่องจักรเชิงป้องกัน เพื่อให้ทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพและลดแหล่งกำเนิดเสียง
- ดำเนินการผลิตภายในอาคารเท่านั้น เพื่อลดผลกระทบด้านเสียงสู่ภายนอก

มลพิษทางน้ำ

- น้ำเสียที่เกิดขึ้นจะถูกรวบรวมเข้าสู่ถังบำบัดน้ำเสียแบบสำเร็จรูปก่อนส่งต่อเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของเขตอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี

ขยะมูลฝอยและของเสียอุตสาหกรรม

- ของเสียจากพนักงานจะถูกรวบรวมและส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตดำเนินการเก็บขนและกำจัดตามหลักสุขาภิบาล
- ของเสียจากกระบวนการผลิตจะถูกรวบรวมและส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมดำเนินการกำจัดอย่างถูกต้องตามหลักวิชาการ

การขนส่งวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ ของเสีย และยานพาหนะของพนักงาน

- กำกับดูแลให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด
- จัดให้มีระบบตรวจสอบยานพาหนะ รถบรรทุก และบุคคลที่เข้า-ออกพื้นที่โครงการ เพื่อความปลอดภัยและป้องกันอุบัติเหตุ

การมีส่วนร่วมกับชุมชน

บริษัทฯ ตระหนักถึงความสำคัญของการดำเนินธุรกิจควบคู่กับการสร้างความสัมพันธ์ที่ดีต่อชุมชน โดยส่งเสริมกิจกรรมร่วมกับชุมชนและเปิดโอกาสให้รับรู้ข้อมูลเกี่ยวกับโครงการ เพื่อให้ชุมชนและโรงงานสามารถอยู่ร่วมกันได้อย่างยั่งยืน

ผลประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ

- ส่งเสริมการจ้างงาน สร้างอาชีพในท้องถิ่น และดูแลสวัสดิการ รวมถึงคุณภาพชีวิตของพนักงาน
- สนับสนุนกิจกรรมพัฒนาคุณภาพชีวิตของชุมชนรอบโครงการ และเสริมสร้างเศรษฐกิจในระดับประเทศ
- ส่งเสริมการรีไซเคิลอะลูมิเนียมจากเศษวัสดุเพื่อนำกลับมาใช้ให้เกิดประโยชน์สูงสุด



ติดต่อสอบถามข้อมูลเพิ่มเติม

เจ้าของโครการ : บริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด
คุณวัลนัทอร วิมุกตายน
คุณพรทิพย์ คมเดช
คุณภาณุวัฒน์ ไชยจำ
037-625-400 – 1

บริษัทที่ปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมและการมีส่วนร่วมของประชาชน :
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด
คุณสมชาย ปิยะวรสกุล
คุณสุรพัฒน์ มะลิงาม
02-373-7799

HOEI GROUP

บริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด

โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)

เรามุ่งมั่นที่จะปกป้องโลกและธรรมชาติอันงดงาม พร้อมทั้งมีส่วนร่วมอย่างแข็งขันในเวทีระดับโลก เพื่อร่วมสร้างอนาคตที่ยั่งยืนร่วมกัน



ตั้งอยู่ภายในเขตอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี
เลขที่ 454/16 ม.9 ต.หนองกี่ อ.กบินทร์บุรี จ.ปราจีนบุรี

การพัฒนาของโครงการ

- ธันวาคม พ.ศ. 2559 เริ่มดำเนินการหลอมและผลิตอะลูมิเนียมอัลลอย ด้วยเตาหลอมขนาด 15 ตัน จำนวน 2 เตา ติดตั้งหัวเผาเตาละ 1 หัว มีกำลังการผลิต 45 ตัน/วัน ได้รับอนุญาตจากสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี ทะเบียนโรงงานเลขที่ ข3-60-13/59 ปจ
- พ.ศ. 2561 ขยายกำลังการผลิตโดยติดตั้งหัวเผาแบบสัมผัสโดยตรงเพิ่มในเตาหลอมเดิม เตาละ 1 หัว รวมเป็นเตาละ 2 หัว รวมทั้งหมด 4 หัวเผา กำลังการผลิตเพิ่มเป็น 90 ตัน/วัน พร้อมจัดทำรายงาน EIA ภายใต้ชื่อโครงการ “โรงงานหลอมอะลูมิเนียม” ซึ่งได้รับความเห็นชอบจาก สผ. ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/4363 ลงวันที่ 3 เมษายน 2561
- พ.ศ. 2562 ขยายกำลังการผลิตเพิ่มเติม โดยติดตั้งเตาหลอมขนาด 10 ตัน จำนวน 1 เตา และเครื่องจักรสนับสนุน ทำให้มีกำลังการผลิตรวมเป็น 120 ตัน/วัน พร้อมก่อสร้างอาคารจัดเก็บวัตถุดิบภายในพื้นที่โครงการเดิมโดยไม่มีการขยายพื้นที่ ได้รับความเห็นชอบจาก สผ. ตามหนังสือเลขที่ ทส 1010.3/4715 ลงวันที่ 7 เมษายน 2563

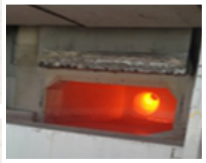
ที่ตั้งโครงการ



กระบวนการผลิต



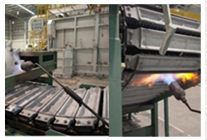
จำลองเตรียมสัดส่วนวัตถุดิบ



การหลอมอะลูมิเนียม



การปรับปรุงคุณภาพอะลูมิเนียม



การหล่อขึ้นรูปอะลูมิเนียม



การบรรจุลงกา



ผลิตภัณฑ์อะลูมิเนียมแท่ง



ผลิตภัณฑ์อะลูมิเนียมเหลว

กิจกรรม CSR

เดือนมกราคม - มิถุนายน 2569







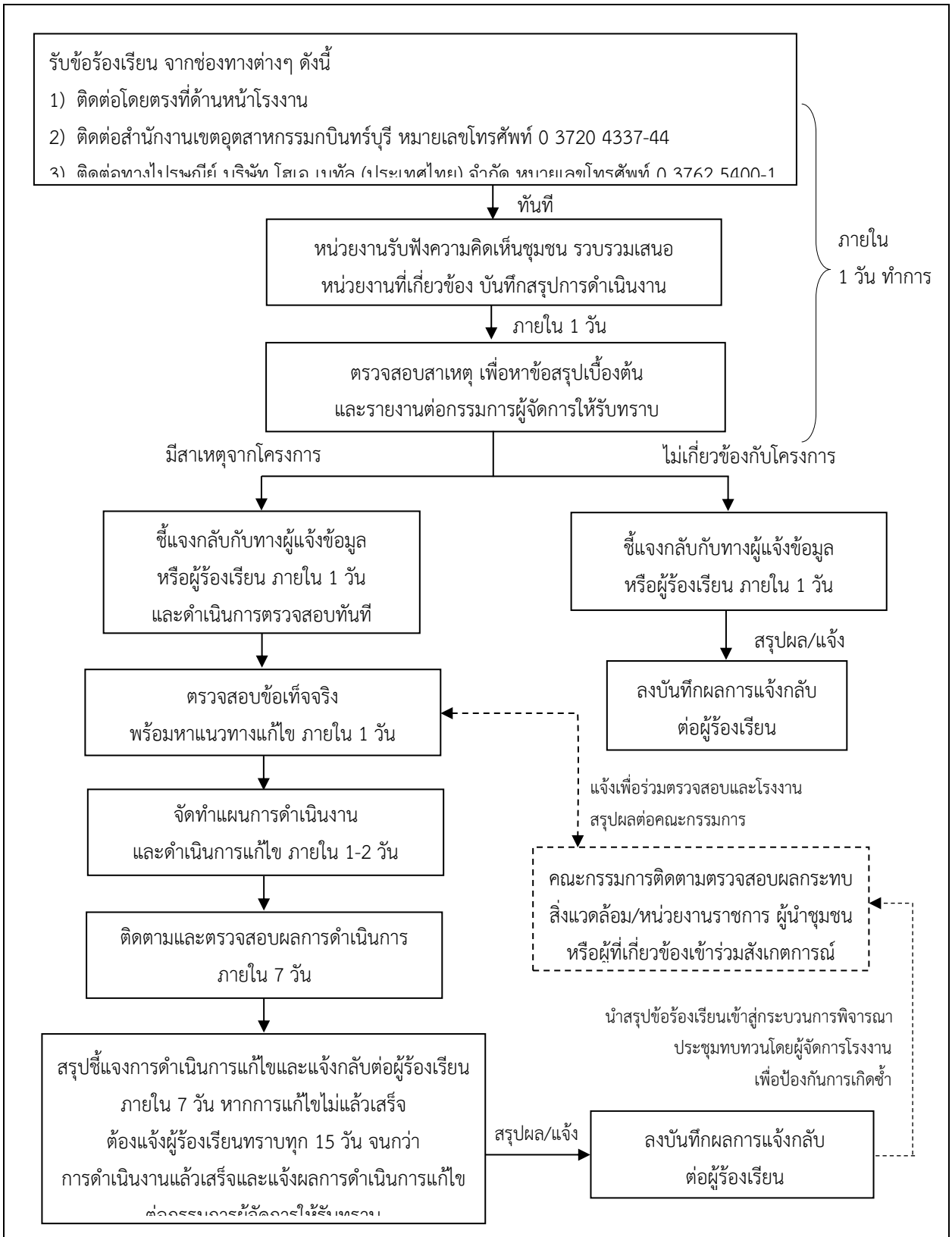






ภาคผนวก 3ข

ขั้นตอนการแก้ไขเรื่องร้องเรียน



ขั้นตอนรับเรื่องร้องเรียน

ภาคผนวก 4ข

เอกสารแสดงการขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมมลพิษ

ที่ อก ๐๓๑๓/ ๙๐๖๒

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๐๖ กันยายน ๒๕๖๗

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๑๒๒๔ ลงรับวันที่ ๒๓ สิงหาคม ๒๕๖๗

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๙๑๑๒๐๐๐๑๓๒๕๕๙๒ (ข๓-๖๐-๑๓/๕๙ปจ) ประกอบกิจการหลอม รีด ดึง หล่อ หรือทุบโลหะที่มิใช่เหล็ก ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๔๕๔/๑๖ หมู่ที่ ๙ ตำบลหนองกี่ อำเภอกบินทร์บุรี จังหวัดปราจีนบุรี โทรศัพท์ ๐ ๓๗๖๒ ๕๔๐๐ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการให้มีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๒๓ พฤศจิกายน ๒๕๗๐

[redacted]

นายปิยะ พุ่มเพ็ชร		
มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
✓	✓	✓

มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
✓	✓	✓
✓	✓	✓

สิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย

๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๓/๖๗๘๐ ลงวันที่ ๖ มิถุนายน ๒๕๖๕

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ [redacted]

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

ภาคผนวก 5ข

เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบ
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee)



ประกาศจังหวัดปราจีนบุรี

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ครั้งที่ ๑) ตามรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยายครั้งที่ ๑) ของบริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด

ตามประกาศจังหวัดปราจีนบุรี เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของบริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด ประกอบกิจการหลอม รีด ดึง หล่อ หรือทุบโลหะที่มิใช่เหล็ก ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๔๕๔/๑๖ หมู่ที่ ๙ ตำบลหนองกี่ อำเภอกบินทร์บุรี จังหวัดปราจีนบุรี ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๙๑๑๒๐๐๐๑๓๒๕๕๙๒ (ข๓-๖๐-๑๓/๕๙ปจ) ประกาศ ณ วันที่ ๒ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๔ ซึ่งคณะกรรมการชุดดังกล่าว มีการเปลี่ยนแปลง โยกย้าย และมีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละ ๔ ปี นับตั้งแต่วันที่ได้รับประกาศแต่งตั้ง โดยครบกำหนดเมื่อวันที่ ๑ มิถุนายน ๒๕๖๘ นั้น

เพื่อให้การดำเนินโครงการดังกล่าว เป็นไปตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่กำหนดให้ภาคประชาชนและผู้มีส่วนได้เสียมีส่วนร่วมในการกำกับ ดูแล ตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ รวมถึงมีส่วนร่วมในการเสนอแนะเกี่ยวกับแนวทางการป้องกันและแก้ไขข้อร้องเรียนจากแต่ละภาคส่วน จึงแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ครั้งที่ ๑) ตามรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยายครั้งที่ ๑) ของบริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด ประกอบด้วยผู้แทนจากหน่วยงานราชการ ผู้แทนภาคประชาชน และผู้แทนจากบริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด ดังนี้

ผู้แทนหน่วยงานราชการ

๑. รองผู้ว่าราชการจังหวัดปราจีนบุรี ที่กำกับดูแลกลุ่มภารกิจด้านเศรษฐกิจ และบริหารทรัพยากรธรรมชาติ	ประธานกรรมการ
๒. นายอำเภอกบินทร์บุรี หรือผู้แทน	รองประธานกรรมการ
๓. นายกเทศมนตรีเมืองหนองกี่ หรือผู้แทน	กรรมการ
๔. ผู้อำนวยการกองสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อมเทศบาลเมืองหนองกี่ หรือผู้แทน	กรรมการ
๕. สาธารณสุขอำเภอกบินทร์บุรี หรือผู้แทน	กรรมการ
๖. ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดปราจีนบุรี หรือผู้แทน	กรรมการและเลขานุการ
๗. อุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี หรือผู้แทน	กรรมการและเลขานุการ

ผู้แทนภาคประชาชน

๘. ผู้แทนภาคประชาชนจากพื้นที่ตำบลหนองกี่ (หมู่ที่ ๑๒) [redacted]	กรรมการ
๙. ผู้แทนภาคประชาชนจากพื้นที่ตำบลหนองกี่ (หมู่ที่ ๑) [redacted]	กรรมการ

/๑๐. ผู้แทน...

๑๐. ผู้แทนภาคประชาชนจากพื้นที่ตำบลหนองกี่ (หมู่ที่ ๒) กรรมการ

[redacted]

๑๑. ผู้แทนภาคประชาชนจากพื้นที่ตำบลหนองกี่ (หมู่ที่ ๓) กรรมการ

[redacted]

๑๒. ผู้แทนภาคประชาชนจากพื้นที่ตำบลหนองกี่ (หมู่ที่ ๔) กรรมการ

[redacted]

๑๓. ผู้แทนภาคประชาชนจากพื้นที่ตำบลหนองกี่ (หมู่ที่ ๕) กรรมการ

[redacted]

๑๔. ผู้แทนภาคประชาชนจากพื้นที่ตำบลหนองกี่ (หมู่ที่ ๖) กรรมการ

[redacted]

๑๕. ผู้แทนภาคประชาชนจากพื้นที่ตำบลหนองกี่ (หมู่ที่ ๘) กรรมการ

[redacted]

๑๖. ผู้แทนภาคประชาชนจากพื้นที่ตำบลหนองกี่ (หมู่ที่ ๙) กรรมการ

[redacted]

๑๗. ผู้แทนภาคประชาชนจากพื้นที่ตำบลหนองกี่ (หมู่ที่ ๑๐) กรรมการ

[redacted]

๑๘. ผู้แทนภาคประชาชนจากพื้นที่ตำบลหนองกี่ (หมู่ที่ ๑๑) กรรมการ

[redacted]

๑๙. ผู้แทนภาคประชาชนจากพื้นที่ตำบลหนองกี่ กรรมการ

[redacted]

๒๐. ผู้แทนภาคประชาชนจากพื้นที่ตำบลหนองกี่ กรรมการ

[redacted]

๒๑. ผู้แทนภาคประชาชนจากพื้นที่ตำบลเมืองเก่า กรรมการ

[redacted]

๒๒. ผู้แทนภาคประชาชนจากพื้นที่ตำบลเมืองเก่า (หมู่ที่ ๕) กรรมการ

[redacted]

๒๓. ผู้แทนภาคประชาชนจากพื้นที่ตำบลเมืองเก่า (หมู่ที่ ๖) กรรมการ

[redacted]

๒๔. ผู้แทนภาคประชาชนจากพื้นที่ตำบลเมืองเก่า (หมู่ที่ ๗) กรรมการ

[redacted]

๒๕. ผู้แทนภาคประชาชนจากพื้นที่ตำบลเมืองเก่า (หมู่ที่ ๑๘) กรรมการ

[redacted]

๒๖. ผู้แทนภาคประชาชนจากพื้นที่ตำบลเมืองเก่า (หมู่ที่ ๑๙) กรรมการ

[redacted]

๒๗. ผู้แทนภาคประชาชนจากพื้นที่ตำบลเมืองเก่า (หมู่ที่ ๒๑) กรรมการ

[redacted]

๒๘. ผู้แทนภาคประชาชนจากพื้นที่ตำบลสำพันตา (หมู่ที่ ๒) กรรมการ

[redacted]

/๒๙. ผู้แทน...

๒๙. ผู้แทนภาคประชาชนจากพื้นที่ตำบลสำพันตา (หมู่ที่ ๘) กรรมการ

[redacted]

๓๐. ผู้แทนภาคประชาชนจากพื้นที่ตำบลบ้านนา (หมู่ที่ ๑) กรรมการ

[redacted]

๓๑. ผู้แทนภาคประชาชนจากพื้นที่ตำบลนาดี (หมู่ที่ ๖) กรรมการ

[redacted]

ผู้แทนจากเขตประกอบการฯ และโรงงาน

๓๒. ผู้แทนเขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี กรรมการ

[redacted]

๓๓. ผู้แทนบริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด กรรมการ

[redacted]

๓๔. ผู้แทนบริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด กรรมการ

[redacted]

๓๕. ผู้แทนบริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด กรรมการ

[redacted]

๓๖. ผู้แทนบริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด กรรมการและผู้ช่วยเลขานุการ

[redacted]

๓๗. ผู้แทนบริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด กรรมการและผู้ช่วยเลขานุการ

[redacted]

ให้คณะกรรมการฯ มีอำนาจหน้าที่ ดังนี้

๑. สำรวจและสะท้อนความต้องการของประชาชน เสริมสร้างความเข้าใจอันดีระหว่างโครงการกับชุมชน ประสานงานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และเผยแพร่ข้อมูลด้านสิ่งแวดล้อมและผลการตรวจวัดให้ชุมชนรับทราบอย่างโปร่งใส

๒. ให้ข้อคิดเห็น คำแนะนำ และข้อเสนอแนะที่เป็นประโยชน์ เพื่อให้การดำเนินงานของโครงการรอบคอบและเป็นไปตามมาตรการที่กำหนด รวมทั้งร่วมพิจารณาแนวทางป้องกันและแก้ไขปัญหาอย่างเหมาะสม

๓. ปฏิบัติหน้าที่แทนชุมชนในการตรวจเยี่ยม ติดตาม และตรวจสอบการดำเนินงานของโครงการให้เป็นไปตามกฎหมาย ระเบียบ มาตรฐาน และข้อกำหนดด้านสิ่งแวดล้อมที่เกี่ยวข้อง

๔. ทำหน้าที่เป็นศูนย์กลางในการประสานความร่วมมือจากทุกภาคส่วน เพื่อก่อให้เกิดความสัมพันธ์อันดี และสนับสนุนการมีส่วนร่วมของชุมชนกับโครงการ

๕. จัดให้มีเวทีในการแลกเปลี่ยนความคิดเห็น รับฟังข้อเสนอ และสร้างความสมานฉันท์ โดยคำนึงถึงประโยชน์ที่แท้จริงของประชาชนในชุมชนเป็นสำคัญ

๖. รับและพิจารณาเรื่องร้องเรียน ตรวจสอบข้อเท็จจริง และสรุปแนวทางการแก้ไขปัญหาที่เกี่ยวข้องกับผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากโครงการ

๗. ร่วมเจรจา ไกล่เกลี่ย และหาข้อยุติในกรณีเกิดข้อพิพาทด้านสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการกับชุมชน เพื่อให้เกิดความเป็นธรรมและลดความขัดแย้ง

๘. สนับสนุนและจัดกิจกรรมด้านสิ่งแวดล้อม เช่น การเผยแพร่ความรู้และการสร้างจิตสำนึกด้านการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อมแก่ประชาชนในพื้นที่

/๙. สั่งการ...

๙. สั่งการให้โครงการเปิดเผยข้อมูล ข้อเท็จจริง เกี่ยวกับมาตรการ การดำเนินการ ผลการตรวจวัด ทดสอบ เผยแพร่ข้อมูลด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม เพื่อพิจารณาหาแนวทางการแก้ไขปัญหาระหว่างโครงการและชุมชน

๑๐. เสนอแนวทางการแก้ไขปัญหา มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมจากการประกอบกิจการโรงงาน ต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ผู้ว่าราชการจังหวัดปราจีนบุรี และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อกำหนดแนวทาง ข้อสั่งการ วิธีการ หลักเกณฑ์ในการปฏิบัติให้ถูกต้อง

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๒๓ เดือน กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๘

[redacted]

ภาคผนวก 6ข

เอกสารการประชุมคณะกรรมการ
ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

รายงานการประชุม

คณะกรรมการตรวจติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA MONITORING COMMITTEE)

โครงการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ครั้งที่ 2) โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม

(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)

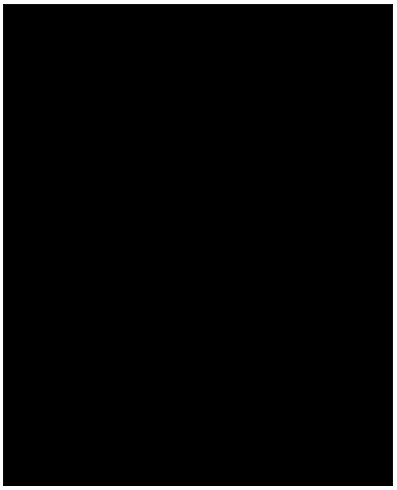
ของบริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด ครั้งที่ 1 / 2569

วันพฤหัสบดี ที่ 7 พฤษภาคม 2569 เวลา 09.00 น. – 11.00 น.

ณ ห้องประชุม ชั้น 2 บริษัท เขตอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี จำกัด

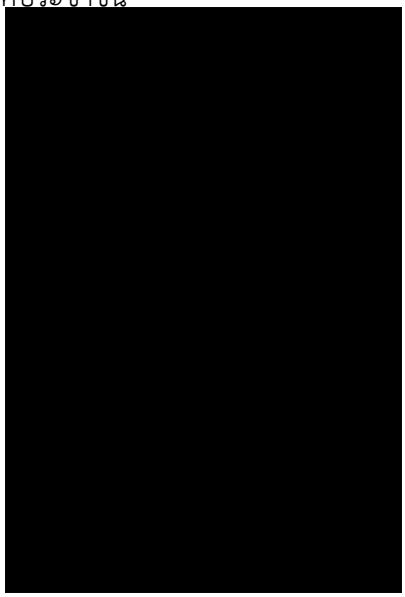
ผู้เข้าร่วมประชุม

1. หน่วยงานราชการ

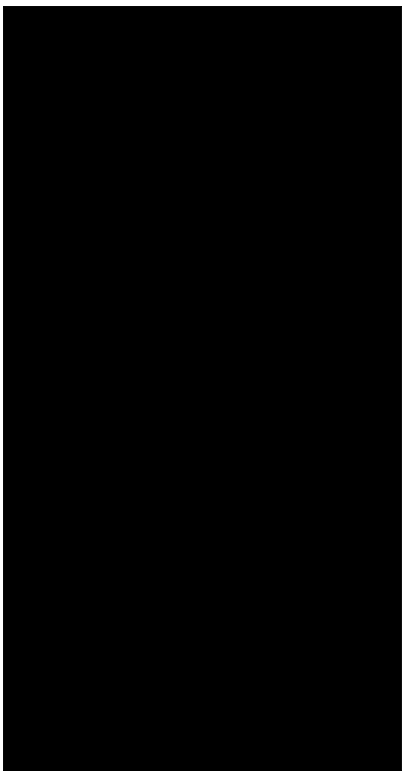


รองผู้ว่าราชการจังหวัดปราจีนบุรี
นายอำเภอกบินทร์บุรี
ผู้แทน นายกเทศมนตรีเมืองหนองกี่
ผู้แทน ผู้อำนวยการกองสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
เทศบาลเมืองหนองกี่
ผู้แทน สาธารณสุขอำเภอกบินทร์บุรี
ผู้แทน ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดปราจีนบุรี
ผู้แทน อุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี

2. ภาคประชาชน

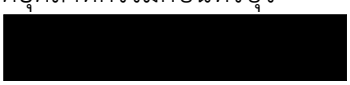


ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่ตำบลหนองกี่ ม.12 (กำนันตำบลหนองกี่)
ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่ตำบลหนองกี่ ม.1
แทน ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่ตำบลหนองกี่ ม.2
ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่ตำบลหนองกี่ ม.3
ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่ตำบลหนองกี่ ม.4
แทน ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่ตำบลหนองกี่ ม.5
ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่ตำบลหนองกี่ ม.6
ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่ตำบลหนองกี่ ม.8
ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่ตำบลหนองกี่ ม.9
แทน ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่ตำบลหนองกี่ ม.10



แทน ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่ตำบลหนองกี่ ม.11
ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่ตำบลหนองกี่
ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่ตำบลหนองกี่
ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่ตำบลเมืองเก่า (กำนันตำบลเมืองเก่า)
ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่ตำบลเมืองเก่า ม.5
ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่ตำบลเมืองเก่า ม.7
ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่ตำบลเมืองเก่า ม.18
แทน ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่ตำบลเมืองเก่า ม.19
ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่ตำบลเมืองเก่า ม.21
ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่ตำบลสำพันตา ม.2
ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่ตำบลสำพันตา ม.8
ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่ตำบลบ้านนา ม.1
ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่ตำบลนาดี ม.6

3. เขตอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี



ผู้ช่วยผู้จัดการแผนกสิ่งแวดล้อม

4. ผู้แทนโครงการ บริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด



ประธานบริษัท
ผู้จัดการฝ่ายผลิต
ผู้จัดการฝ่ายบริหาร
ผู้ช่วยผู้จัดการสิ่งแวดล้อมและคุณภาพ

5. บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด (ที่ปรึกษาโครงการ)



ผู้เชี่ยวชาญวิชาการ
นักวิชาการสิ่งแวดล้อม

จำนวนผู้เข้าร่วมประชุมครบองค์ประชุมตามเกณฑ์ที่ระบุในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ครั้งที่ 2) ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของบริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด

เริ่มประชุม 09.00 น.

ระเบียบวาระที่ 1 เรื่องประธานแจ้งที่ประชุมรับทราบ

[redacted](รองผู้ว่าราชการจังหวัดปราจีนบุรี) ประธานการประชุม กล่าวต้อนรับผู้เข้าร่วมประชุมคณะกรรมการตรวจติดตามการป้องกันและแก้ไขปัญหาผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA MONITORING COMMITTEE) โครงการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ครั้งที่ 2) โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด ในการประชุมครั้งที่ 1 ประจำปี 2569

มติที่ประชุม : รับทราบ

ระเบียบวาระที่ 2 เรื่องรับรองรายงานการประชุม

[redacted](ที่ปรึกษาโครงการฯ) แจ้งขอรับรองรายงานการประชุมคณะกรรมการตรวจติดตามการป้องกันและแก้ไขปัญหาผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA MONITORING COMMITTEE) ครั้งที่ 2/2568 เมื่อวันที่ 14 พฤศจิกายน 2568 ซึ่งโครงการฯ ได้ดำเนินการส่งเอกสารรายงานการประชุมให้กับทางคณะกรรมการฯ เรียบร้อยแล้ว

มติที่ประชุม : รับทราบและรับรองรายงานการประชุม

ระเบียบวาระที่ 3 เรื่องเพื่อทราบ และติดตาม

3.1 [redacted]ที่ปรึกษาโครงการฯ) นำเสนอรายละเอียดของโครงการ

- ชื่อโครงการ : โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยายครั้งที่ 1)
- สถานที่ตั้ง : เขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี เทศบาลเมืองหนองกี่ อ.กบินทร์บุรี จ.ปราจีนบุรี
- ชื่อเจ้าของโครงการ : บริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด
- วันเริ่มประกอบกิจการ : 27 ธันวาคม 2559 (ด้วยกำลังการผลิต 48 ตัน/วัน ปัจจุบันกำลังการผลิตสูงสุดไม่เกิน 120 ตัน/วัน)
- บริษัทที่ปรึกษาที่จัดทำรายงาน : บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ลำดับการพิจารณารายงาน EIA และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

1. โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม บริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด เลขที่ ทส. 1009.3/4364 ลงวันที่ 3 เมษายน 2561 (กำลังการผลิต 90 ตัน/วัน)
2. โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) บริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด เลขที่ ทส. 1010.3/4715 ลงวันที่ 7 เมษายน 2563 (กำลังการผลิต 120 ตัน/วัน)
3. โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) บริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด เลขที่ ทส. 1010.3/17803 ลงวันที่ 25 ธันวาคม 2563 (ขอปรับลดเนื้อที่ 765 ตารางเมตร)
4. โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) บริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด เลขที่ ทส. 1010.3/5439 ลงวันที่ 30 มีนาคม 2564 (เพิ่มประเภทกิจการที่ 106 และติดตั้งเครื่องอัดขึ้กลึง)

ขนาดพื้นที่ของโครงการ : 17,899 ตารางเมตร (11.186 ไร่)

- ทิศเหนือ ติดกับ รางระบายน้ำฝนถนนภายในเขตอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี ถัดไปเป็น บริษัท ทาพาโก้ จำกัด (มหาชน)
- ทิศตะวันออก ติดกับ ถนนภายในเขตอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี ถัดไปเป็นพื้นที่รอการพัฒนา และบริษัท เคทีเค (ประเทศไทย) จำกัด
- ทิศใต้ ติดกับ พื้นที่รอการใช้ประโยชน์ภายในเขตอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี
- ทิศตะวันตก ติดกับ พื้นที่เกษตรกรรมชุมชนหมู่ 9









[redacted](ที่ปรึกษาโครงการฯ) นำเสนอผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ (รายงาน EIA) ในระหว่างเดือนกรกฎาคม – เดือนธันวาคม 2568 ให้รับทราบ

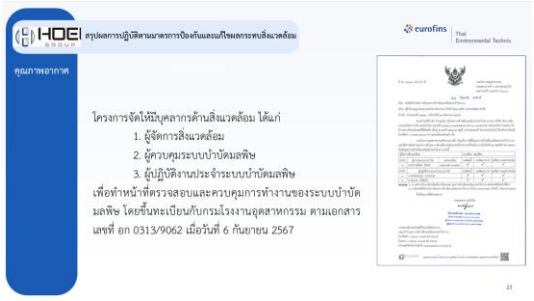
สรุปภาพรวมว่า โครงการสามารถปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่กำหนดไว้ในรายงาน EIA ครบถ้วน และผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประกอบด้วย 12 หัวข้อใหญ่ และ 141 หัวข้อย่อย ซึ่งทางโครงการสามารถปฏิบัติได้ครบถ้วน









❒ คุณภาพอากาศ

- โครงการติดตั้งระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบไซโคลนโดยต่ออนุกรมกับถุงกรอง จำนวน 1 ชุด เพื่อทำการบำบัดมลพิษทางอากาศจากการหลอมอะลูมิเนียมจากเตาหลอมทั้ง 3 เตา โดยความสูงปล่อง Dust Collector มีความสูง 20 เมตร และปล่องระบายไอร้อนจากเตาหลอมความสูง 30 เมตร

- มีระบบ Interlock เพื่อควบคุมการทำงานของฝาเตา และระบบ Damper เพื่อให้การทำงานสัมพันธ์กัน โดยสามารถรวบรวมอากาศจาก Hood บริเวณเตาหลอมได้ ครั้งละไม่เกิน 2 เตา เพื่อไม่ให้อัตราการไหลของอากาศเกินความสามารถของระบบ

- โครงการได้จัดทำแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) โดยจัดให้มีการตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่องจักร วันละ 1 ครั้งก่อนเริ่มปฏิบัติงาน และบำรุงรักษาเครื่องจักรตามแผนงานประจำปี เพื่อให้เครื่องจักรสามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพและส่งผลกระทบสิ่งแวดล้อมน้อยที่สุด

- ติดตั้ง Silencer ไว้ภายในปล่องระบาย Dust Collector และติดตั้งห้องครอบ Brower เพื่อลดระดับเสียงดังจากลมภายในปล่องและการทำงานของเครื่องจักร

❒ ระดับเสียง

- เครื่องจักรทั้งหมดติดตั้งไว้ภายในอาคารการผลิต งานบรรจุปฏิบัติงานภายในอาคารจัดเก็บวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ เพื่อลดผลกระทบจากเสียงไปยังชุมชนใกล้เคียง ช่วงเวลาในการเทอะลูมิเนียมแท่งในขั้นตอนการบรรจุกำหนดอยู่ในช่วงเวลา 08.00 น. – 17.00 น.

- ดำเนินการปลูกไม้ยืนต้นภายในพื้นที่ของโครงการ โดยทำการปลูกตลอดแนวริมรั้วทั้ง 4 ด้านของโครงการเพื่อเป็นแนวป้องกันฝุ่นละอองและเสียงที่อาจก่อให้เกิดการรบกวนต่อโรงงานข้างเคียงหรือชุมชนที่อยู่ใกล้กับโครงการ

- โครงการติดตั้งป้ายกำหนดเขตพื้นที่ ที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงและทำสัญลักษณ์บริเวณที่มีเสียงดังมากกว่า 85 เดซิเบล(เอ) และป้ายเตือนด้านความปลอดภัยต่างๆ และกำหนดให้พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง ได้แก่ ที่อุดหู Ear Plug (ค่าการลดเสียง 24 เดซิเบล) และ Ear Muff (ค่าการลดเสียง 30 เดซิเบล) ตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงาน

- กำหนดช่วงเวลาการทำงานของพนักงาน แบ่งออกเป็น 2 กะ โดยกะ A เริ่มเวลา 08.00 น. - 17.00 น. และกะ B เริ่มเวลา 20.00 น. - 05.00 น. ซึ่งกำหนดเวลาการทำงานปกติไม่เกิน 8 ชั่วโมง

❒ คุณภาพน้ำ

- โครงการติดตั้งถังบำบัดน้ำเสีย เพื่อรองรับน้ำเสียจากกิจกรรมภายในโครงการ โดยติดตั้งถังดักไขมันขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ชุด เพื่อบำบัดน้ำเสียที่มาจากอ่างล้างจาน และอ่างล้างมือ และติดตั้งถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป เพื่อรองรับน้ำเสียจากกิจกรรมการใช้น้ำของพนักงานทั้งหมด

- โครงการทำการรวบรวมน้ำทิ้ง หลังจากผ่านการบำบัดไปยังบ่อพักน้ำทิ้งสุดท้าย (Holding Pond) ก่อนส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียของเขตอุตสาหกรรมกบินทร์บุรีต่อไป ทั้งนี้หากทางโครงการพบว่าคุณภาพน้ำทิ้งมีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน โครงการจะส่งไปยังบ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน (Emergency Pond)

- โครงการนำหลัก 3R มาประยุกต์ใช้ในการลดการใช้ทรัพยากรน้ำ โดยติดป้ายรณรงค์การใช้น้ำ เพื่อให้พนักงานทุกคนใช้น้ำอย่างประหยัด และปิดก๊อกน้ำให้สนิททุกครั้งหลังการใช้งาน

- จัดเตรียมถังเก็บน้ำประปาขนาด 80 ลูกบาศก์เมตรสำหรับรับน้ำประปาจากเขตอุตสาหกรรมกบินทร์บุรีเข้ามาเก็บไว้ภายในโครงการ

❒ การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม

- มีการตรวจสอบสภาพและการอุดตันของรางระบายน้ำเป็นประจำ หากพบเศษวัสดุหรือขยะภายในรางระบายจะมีการทำความสะอาดพื้นที่ และทำความสะอาดรางระบายรวมทั้งหมดของโครงการ

- จัดสร้างระบบระบายน้ำฝนโดยแยกออกจากระบบรวบรวมและระบายน้ำเสียอย่างชัดเจน น้ำฝนที่ตกในพื้นที่โครงการจะไหลไปยังจุดสูบน้ำที่ 1 ก่อนระบายออกไปยังรางระบายน้ำของเขตอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี และหากปริมาณน้ำสูงเกินช่องระบายน้ำ น้ำฝนจะถูกสูบไปยังบ่อหน่วงน้ำฝนขนาด 3,327 ลูกบาศก์เมตร

❒ การคมนาคมขนส่ง

- โครงการ มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยคอยอำนวยความสะดวก และตรวจสอบยานพาหนะรถบรรทุกและบุคคลที่เข้า - ออก พื้นที่โครงการเพื่อป้องกันอุบัติเหตุ โดยระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2568 ไม่พบอุบัติเหตุจากการจราจรเกิดขึ้น

- จำกัดความเร็วรถเข้า - ออก พื้นที่โครงการไม่เกิน 20 กม./ชม. โดยได้ติดตั้งป้ายเตือนบริเวณหน้าโครงการ

- รถขนส่งน้ำอะลูมิเนียมของโครงการ เป็นรถบรรทุกขนส่งแบบตู้ทึบ และต้องทำการชั่งน้ำหนักของรถบรรทุกก่อนขนส่ง รวมทั้งภายในตู้จะติดตั้งวัสดุยึดป้องกันการตกหล่นขณะขนส่ง เพื่อป้องกันความเสียหายของผิวจราจร

- ติดตั้งระบบ GPS และบันทึกข้อมูลตำแหน่งและความเร็วของรถบรรทุกและส่งมายังบริษัทฯ แบบ Real Time หากความเร็วในการขับขี่เกินกว่าที่กำหนดไว้ จะมีสัญญาณเตือนส่วน Monitor ส่งไปที่โครงการรวมทั้งภายในรถบรรทุกขนส่งเพื่อเตือนให้คนขับขี่ยานพาหนะลดความเร็วลง

- โครงการติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันและระงับกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินประจำรถขนส่งตามมาตรการกำหนด (ถังดับเพลิง Class D , ถังใส่ทราย 40 กิโลกรัม , อุปกรณ์ปฐมพยาบาล , โทรโข่ง , กรวยยาง , หมอนหนุนล้อ)

- ฝึกอบรมและซ้อมแผนฉุกเฉินในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน ในการขนส่งอะลูมิเนียมเหลวให้พนักงานขับรถในการขนส่งอะลูมิเนียมเหลว ครั้งล่าสุดวันที่ 15 ธันวาคม 2568

- จัดทำกรมธรรม์ประกันภัยสำหรับขนส่งอะลูมิเนียมเหลวทุกคัน และจัดเก็บสำเนาเอกสารไว้ภายในรถขนส่งอะลูมิเนียมเหลว โดยกำหนดความรับผิดชอบต่อบุคคลภายนอกต่อชีวิต ร่างกายและอนามัย จำนวนเงิน 300,000 บาท และหากเกิดความเสียหายต่อทรัพย์สิน วงเงินชดเชยจำนวนเงิน 600,000 บาท

❒ การจัดการกากของเสีย

- ขยะมูลฝอยและของเสียจากพนักงาน จะนำไปรวบรวมไว้ในอาคารรวบรวมของเสีย และรวบรวมเพื่อส่งให้กับเทศบาลเมืองหนองกี่เป็นผู้รับกำจัด สำหรับของเสียอันตรายและของเสียไม่อันตรายจะรวบรวมและส่งให้กับบริษัท เบตเตอร์เวิร์ลกรีน จำกัด , บริษัท สยามเซอร์วิสแอนด์คอนซัลแทนซ์ จำกัด , บริษัท ฮีดากาโยโกเอนเตอร์ไพรซ์ จำกัด และบริษัท ที.เค.ดี. รีไซเคิล จำกัด

- ในการขนส่งกากของเสียอันตรายออกนอกพื้นที่โครงการ มีเอกสารแสดงการจัดการของเสีย กอ.2 (Manifest form) ทุกครั้ง และนำส่งข้อมูลเข้าระบบขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (กอ.1) และการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว (กอ.2) ซึ่งเป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับล่าสุดเรื่องการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566

- โครงการมีการเข้าตรวจสอบการดำเนินการของผู้รับกำจัดของเสีย ดำเนินการเมื่อวันที่ 26 ธันวาคม 2568

❒ อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

- โครงการจัดให้มีนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย เพื่อใช้เป็นเป้าหมายหลักในการดำเนินงานด้านความปลอดภัย และเป็นไปตามระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย และได้มีการแต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานตามที่กฎหมายกำหนด โดยดำเนินการแต่งตั้งเมื่อวันที่ 1 เมษายน 2566 ซึ่งมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ ระดับบริหาร 2 คน, เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ ระดับหัวหน้างาน 6 คน และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ ระดับเทคนิค 1 คน

- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ให้กับพนักงานอย่างเพียงพอและเหมาะสมต่อลักษณะงาน และสามารถนำมาเปลี่ยนหรือเบิกใหม่กรณีเกิดการชำรุด

- จัดเตรียมน้ำดื่มเย็น เครื่องดื่มเกลือแร่ มีการติดตั้งพัดลมดูดอากาศ รวมทั้งพัดลมระบายความร้อนบริเวณพื้นที่ที่เสี่ยงต่อการสะสมของความร้อน

- สับเปลี่ยนหมุนเวียนพนักงานที่ปฏิบัติหน้าที่บริเวณหน้าเตาหลอมและเทหล่อขึ้นรูปอะลูมิเนียมแท่ง โดยให้พนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ดังกล่าวหยุดพักหรือสับเปลี่ยนหน้าที่ ทุกๆ 30 นาที เพื่อป้องกันการรับสัมผัสความร้อนที่นานเกินไป

- โครงการจัดให้มีห้องพยาบาลและยาเวชภัณฑ์สำหรับการปฐมพยาบาลเบื้องต้นให้กับพนักงาน

- โครงการติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยต่างๆ ตามมาตรการกำหนด และมีการทดสอบ ตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบดับเพลิง และจัดทำรายงานสรุปผลการทดสอบซึ่งได้รับการรับรองโดยวิศกรเครื่องกลและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ เมื่อวันที่ 27 พฤษภาคม 2568

- โครงการดำเนินการฝึกซ้อมทบทวนขั้นตอนการระงับอัคคีภัย เมื่อวันที่ 11 ตุลาคม 2568

❒ สาธารณสุขและสุขภาพ

โครงการกำหนดให้มีการตรวจสุขภาพประจำปีให้กับพนักงาน ปีละ 1 ครั้ง โดยดำเนินการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี 2568 เมื่อวันที่ 7 ตุลาคม 2568 โดยโรงพยาบาลจุฬารัตน์ 304 อินเตอร์ สรุปผลการตรวจสุขภาพพนักงานตามปัจจัยเสี่ยง จำนวน 40 ราย พบว่าสมรรถภาพการได้ยิน ผิดปกติ 5 ราย, การตรวจสมรรถภาพปอด และการตรวจหาสารโลหะหนักในปัสสาวะ (AL) ไม่พบผิดปกติ

❒ สภาพเศรษฐกิจ-สังคม

ปัจจุบันโครงการมีพนักงานทั้งหมด 42 คน เป็นแรงงานท้องถิ่น (จังหวัดปราจีนบุรี) 32 คน คิดเป็นร้อยละ 76 ของพนักงานทั้งหมด (ข้อมูล ณ เดือนธันวาคม 2568) และโครงการได้ดำเนินกิจกรรมมวลชลสัมพันธ์เพื่อชุมชนข้างเคียงและสังคมอย่างต่อเนื่อง

❒ สุนทรียภาพพื้นที่สีเขียว

ปัจจุบันพื้นที่สีเขียวของโครงการคิดเป็น 7.52% ของพื้นที่ทั้งหมด มีการปลูกต้นไม้บริเวณริมรั้วโครงการเพื่อเป็นแนวกันชน (Buffer Zone) ช่วยป้องกันเสียงและฝุ่นละออง

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประกอบด้วย 9 หัวข้อ

1. คุณภาพอากาศ	2. ระดับเสียง	3. คุณภาพน้ำ
4. คุณภาพน้ำใต้ดิน	5. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุเหลือใช้	6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
7. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม	8. การสาธารณสุข	9. คมนาคมขนส่ง

ซึ่งมีแผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามหัวข้อ ดังนี้

- การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
- การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
- การตรวจวัดระดับเสียง ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทุกตำแหน่ง
- การตรวจวัดคุณภาพน้ำ ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทุกดัชนี
- การตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทุกตำแหน่ง

การตรวจวัดด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย

- การตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทุกตำแหน่ง
- การตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทุกตำแหน่ง
- การตรวจวัดระดับเสียงติดตัวบุคคล ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทุกตำแหน่ง
- การตรวจวัดค่าความร้อน WBGT ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทุกตำแหน่ง

มติที่ประชุม : รับทราบ

3.3 ประธานการประชุม คุณชนาธิป โคกมณี (รองผู้ว่าราชการจังหวัดปราจีนบุรี) เปิดให้คณะกรรมการฯ ซักถามและแสดงความคิดเห็น

- [redacted](ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่ตำบลหนองกี่) สอบถามถึงพนักงานจำนวน 5 ราย ที่ตรวจพบความผิดปกติทางสุขภาพ ว่ายังคงปฏิบัติงานในตำแหน่งเดิมหรือไม่ รวมถึงประเด็นการเฝ้าระวังพนักงานใหม่ที่อาจเกิดความผิดปกติในอนาคต
    - คุณสมชาย (ที่ปรึกษาบริษัท โฮเอฯ) ชี้แจงว่า บริษัทมีการปรับเปลี่ยนและหมุนเวียนตำแหน่งการทำงานของพนักงานตามความเหมาะสม และชี้แจงเพิ่มเติมว่าความผิดปกติด้านการได้ยินของพนักงานไม่ได้เกิดจากการทำงานภายในโรงงาน และบริษัทได้มีการติดตามอาการอย่างต่อเนื่อง
- [redacted](กำนันตำบลหนองกี่) กล่าวว่าได้ติดตามการดำเนินงานของบริษัทมาอย่างต่อเนื่อง ในปัจจุบันยังไม่ได้รับเรื่องร้องเรียนจากประชาชน เนื่องจากกำลังการผลิตยังไม่สูง พร้อมสอบถามว่าคณะกรรมการได้เข้าเยี่ยมชมโรงงานแล้วหรือไม่
    - คุณสมชาย (ที่ปรึกษาบริษัท โฮเอฯ) ชี้แจงว่ามีคณะกรรมการบางท่านเคยเข้าเยี่ยมชมโรงงานแล้ว
- [redacted] (ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่ตำบลหนองกี่) เสนอให้มีการเปิดเผยข้อมูลการตรวจวัดคุณภาพน้ำและการตรวจวัดปล่องระบายความร้อนอย่างโปร่งใส โดยให้หน่วยงานภาครัฐและภาคประชาชนเข้าร่วมตรวจสอบ เพื่อสร้างความเชื่อมั่นแก่ชุมชน แม้ว่าค่าที่ตรวจวัดจะอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานก็ตาม
- [redacted]รองผู้ว่าราชการจังหวัดปราจีนบุรี) กล่าวเน้นย้ำให้บริษัทและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องตรวจสอบข้อมูลและเอกสารต่าง ๆ อย่างรอบคอบ พร้อมทั้งเสนอให้มีการลงพื้นที่ตรวจสอบกระบวนการดำเนินงานจริงภายในโรงงาน เพื่อสร้างความโปร่งใสและความเชื่อมั่นแก่ประชาชน
    - คุณสมชาย ปิยะวรสกุล (ที่ปรึกษาบริษัท โฮเอฯ) ชี้แจงว่า การตรวจวัดด้านสิ่งแวดล้อมสามารถเชิญผู้แทนภาคประชาชนและหน่วยงานราชการเข้าร่วมสังเกตการณ์ได้ และมีการตรวจวัดร่วมกับหน่วยงานภาครัฐเป็นระยะ
- [redacted](นายอำเภอกบินทร์บุรี) สอบถามเกี่ยวกับการจัดการของเสียอันตรายและไม่อันตราย รวมถึงการคัดเลือกผู้รับกำจัดของเสีย
    - คุณภาณุวัฒน์ ไชยจำ (ผู้ช่วยผู้จัดการสิ่งแวดล้อมและคุณภาพ บริษัท โฮเอฯ) ชี้แจงว่ามีการคัดเลือกผู้รับกำจัดที่ได้รับมาตรฐาน และทุกครั้งที่มีการขนส่งของเสียจะมีเอกสารใบกำกับการขนส่ง (กอ.2) ครบถ้วน
- [redacted]ผู้แทนอุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี) เสนอแนะให้เพิ่มเติมรายละเอียดเกี่ยวกับการนำเสนอประเภทของเสียอันตราย วิธีการกำจัด รวมถึงปริมาณของเสีย เช่น ดรอสและวัสดุปนเปื้อนเพื่อความชัดเจนในการนำเสนอข้อมูล
    - คุณสมชาย ปิยะวรสกุล (ที่ปรึกษาบริษัท โฮเอฯ) รับทราบและพิจารณา

- [redacted]ผู้แทนนายกเทศมนตรีเมืองหนองกี่) กล่าวชื่นชมบริษัทที่ให้ความร่วมมือในการดำเนินงานตามมาตรการ EIA และมีการดำเนินกิจกรรมเพื่อสังคม (CSR) ร่วมกับชุมชน พร้อมเสนอให้ขยายพื้นที่การให้ความช่วยเหลือแก่ชุมชนเพิ่มเติม
- [redacted]องผู้ว่าราชการจังหวัดปราจีนบุรี) เสนอให้บริษัทดำเนินกิจกรรม CSR ร่วมกับชุมชนอย่างต่อเนื่อง โดยไม่จำกัดเฉพาะพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร และเสนอให้มีการสนับสนุนด้านทุนการศึกษาและกิจกรรมที่สร้างการมีส่วนร่วมกับชุมชนมากยิ่งขึ้น
    - คุณสมชาย ปิยะวรสกุล (ที่ปรึกษาบริษัท โฮเอฯ) รับทราบ
- [redacted](ผู้แทนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดปราจีนบุรี) ประชาสัมพันธ์การส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (รายงาน Monitor) ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการ หรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว (ฉบับที่ 3) พ.ศ. 2568 ซึ่งมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 30 สิงหาคม 2568 คือ การเปลี่ยนรูปแบบการเสนอรายงานจากเอกสารรูปเล่ม เป็น ไฟล์อิเล็กทรอนิกส์ที่บันทึกลงในอุปกรณ์จัดเก็บข้อมูล เช่น Flash Drive, USB drive , CD เพื่อส่งให้หน่วยงานอนุญาต
    - คุณสมชาย ปิยะวรสกุล (ที่ปรึกษาบริษัท โฮเอฯ) รับทราบ
- [redacted](ผู้แทนสาธารณสุขอำเภอกบินทร์บุรี) กล่าวชื่นชมการดูแลด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของบริษัท โดยพบว่าแนวโน้มปัญหาสุขภาพของพนักงานลดลงและอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน พร้อมเสนอให้บริษัทรณรงค์เรื่องการสวมหมวกนิรภัยและการขับขี่ปลอดภัยทั้งในกลุ่มพนักงานและชุมชน
- [redacted] (ผู้แทนเขตอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี) กล่าวถึงมาตรการควบคุมด้านการจราจรและการปฏิบัติตามกฎหมายจราจรของบริษัท รวมทั้งชี้แจงว่า ในช่วง 10 ปีที่ผ่านมา ยังไม่พบการปล่อยน้ำเสียเกินค่ามาตรฐาน และมีระบบควบคุม บำบัด และตรวจติดตามคุณภาพน้ำเสียอย่างต่อเนื่อง โดยมีการส่งข้อมูลแบบ Real-time ไปยังกรมโรงงานอุตสาหกรรม รวมทั้งเปิดโอกาสให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องเข้าร่วมตรวจสอบได้
- [redacted](รองผู้ว่าราชการจังหวัดปราจีนบุรี) กล่าวกำชับให้ทุกหน่วยงานที่เกี่ยวข้องร่วมกันกำกับดูแลการปล่อยน้ำเสียจากภาคอุตสาหกรรมอย่างเข้มงวด เพื่อไม่ให้ส่งผลกระทบต่อประชาชนและชุมชน พร้อมเน้นย้ำว่าทั้งภาครัฐและภาคเอกชนต้องร่วมกันรับผิดชอบและสร้างความเชื่อมั่นให้แก่ประชาชน

มติที่ประชุม : รับทราบ

ระเบียบวาระที่ 4 เรื่องเพื่อพิจารณา

4.1 กำหนดการจัดประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) โครงการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ครั้งที่ 2) โครงการหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด ในครั้งถัดไป เบื้องต้นกำหนดในเดือนตุลาคม 2569

มติที่ประชุม : รับทราบ

ระเบียบวาระที่ 5 เรื่องอื่นๆ

[redacted](ที่ปรึกษาโครงการฯ) แจ้งว่าขณะนี้บริษัท โฮเอฯ อยู่ระหว่างดำเนินการขอใบอนุญาตประกอบกิจการเพิ่มเติม และประชาสัมพันธ์แนวทางการดำเนินงานใหม่เกี่ยวกับการคัดแยกวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

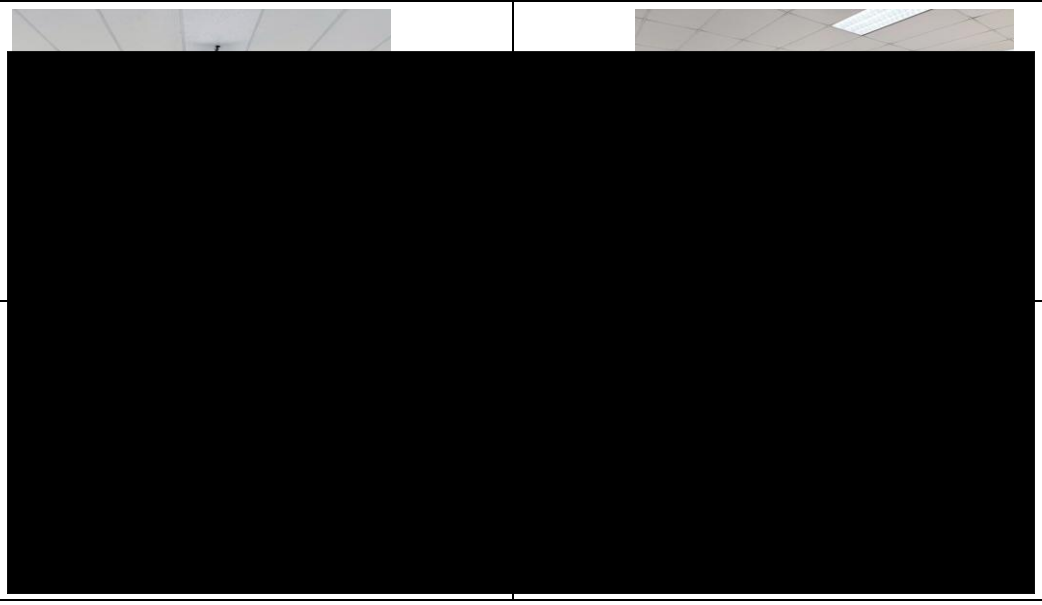
มติที่ประชุม : รับทราบ

คุ[redacted](รองผู้ว่าราชการจังหวัดปราจีนบุรี) กล่าวขอบคุณผู้เข้าร่วมประชุม และขอปิดการประชุม

********** ปิดประชุมเวลา 11.00 น. **********

ภาพบรรยากาศการประชุมคณะกรรมการตรวจติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA MONITORING COMMITTEE) โครงการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ครั้งที่ 2) โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด ครั้งที่ 1 / 2569

วันพฤหัสบดี ที่ 7 พฤษภาคม 2569 เวลา 09.00 น. – 11.00 น.

ภาพบรรยากาศการประชุม	ภาพบรรยากาศการประชุม
	

[redacted]นทึกรายงานการประชุม

ผู้จัดการฝ่ายบริหาร บริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด

[redacted]

ผู้แทน ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดปราจีนบุรี

ผู้แทน อุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี

[redacted]น

ประธานการประชุม รองผู้ว่าราชการจังหวัดปราจีนบุรี

ภาคผนวก 7ข

คู่มือปฏิบัติงานเกี่ยวกับการตรวจสอบ
และดูแลระบบบำบัดมลพิษอากาศ

Messrs. HOEI MATAL CO., LTD.

DUST COLLECTOR

Operation manual
Machine Number TDC401
Job: 2016

Nov. 2016

NIHON KOHNETSU (THAILAND) CO., LTD.

5 Room 803,8th Floor,Sillitworakit Bldg.
Soi Piphat,Silom Rd. Bangrak Bangkok 10500
TEL 266-0663 FAX 236-0169

NIHON KOHNETU INDUSTRIAL CO.,LTD.(Head office)
INTERNATIONAL OPERATION (Nagoya)
5-19-16 Biwajima Nishi-ku,Nagoya, Japan 451-0053
Tel 481-565-52-5161 Fax+81-565-53-1515

CONTENTS

1. INTRODUCTION....1
2. G.E.C.RULES....1
3. SAFETY AND OTHER PRECAUTIONS....2
4. OPERATION....3
4.1 Part names and Function....3
4.1.1 Dust Collector Control Panel....4
4.1.2 Pulse Controller No.1 control Panel....5
4.1.3 Pulse Controller No.2 control Panel....5
4.2 Operation....6
4.2.1 Preparation before Master on....6
4.2.2 MasterON....6
4.2.3 Operation Mode Auto/Manual....7
4.2.3.1 Auto Mode Operation....7
4.2.3.2 Manual Mode Operation....8
4.3 Interlock....9
5. TROUBLE SHOOTING....10
6. MAINTENANCE....11
6.1 Blower....12
6.2 Start Damper....12
6.3 Dust collector....13
6.4 Cyclone....16
6.5 Industrial Air Supply....16
6.6 Pulse controller....16
6.7 Thermocouple....19
6.8 Control Device....24
7. SETTINGS....25
7.1 Timer Settings....25
7.2 Temperature Controller settings....25
7.2 Pulse Controller....26
7.4 Inverter settings....27

1. INTRODUCTION

This operation manual provides a guideline to be observed when using the Dust Collector.

In order to use the equipment in a safe manner, the correct operations and the periodical service / inspection are essential. The users of this dust collector shall be qualified by the persons who are trained for the operation and management on this operation manual.

The users should always keep this manual at hand and operate safely the equipment with care not to cause any problems.

This operating manual mainly describes the operation and the process based on the explanation of the safety handing of each device. Please read thorough the daily and periodical inspections.

2. G.E.C.RULES

1) GUARANTY

We give one year guaranty since the initial start-up operation date under the condition that you operate normally according to the user's manual.

However, the following repair work is to be charged even though it occurs within one year guaranty period.

- Breakdown or damage owing to a fire, an earthquake, the flood, lightning or another natural disaster.
- Breakdown or damage owing to the unusual primary supply/air pressure, Electric voltage. High exhaust temperature.
- Replacement or repair of our purchased parts.
- Supply, replacement or repair of Consumables.

2) ENDORSEMENT

If the equipment is found to be defective for which we are responsible during the one year guarantee period, we will repair and replace.

3) COMPENSATION

We cannot compensate for a fire, accident, any injury, and damage to the property if you operate the device regardless of the user's manual. Please use and operate correctly to secure the safety.

3. SAFETY AND OTHER PRECAUTIONS

Carefully read this manual and all accompanying document before use(installation, operation, maintenance, inspection, etc.).

Thoroughly understand the machine, information about safety, and all precautions for correct operation.

Pay close attention to the "DANGER", "WARNING" and "CAUTION" warnings safety and proper use.

⚠ DANGER : Improper handling may result in impending physical damage, serious personal injury and/or death.

⚠ WARNING : Improper handling may result in physical damage, serious personal injury and/or death

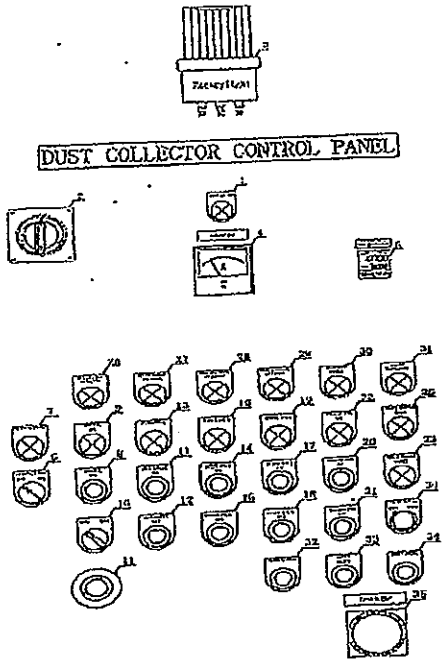
⚠ CAUTION : Improper handling may result in physical damage and/or personal injury

Matters described in ⚠ CAUTION may lead to serious damage depending on the situation. Be sure to observe important matters described herein.

4. OPERATION

4.1 Part names and Functions

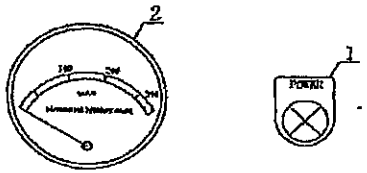
4.1.1 Dust collector control panel



No.	NAME	FUNCTION
1	POWER LAMP	Main power supply status.
2	MAIN SWITCH	Main power switch.
3	HISTORY ALARM LIGHT	Trouble lamp.
4	CURRENT FAULT ANNUNCIATOR	Display current fault content.
5	CURRENT CONCENTRATION CONTROLLER	Display current dust concentration.
6	CAUTION LAMP SWITCH	Check the lamp function.
7	CONTINUAL POWER LAMP	Display status of control power.
8	MASTER OFF SWITCH	On-off switch of main relay panel.
9	MASTER ON LAMP	Display status of main relay control circuit.
10	AUTO MAN MODE SELECT SWITCH	Output mode selection switch.
11	AUTO MAN CHECK SWITCH	Automatic/manual operation.
12	AUTO MAN LAMP	Automatic/manual operation.
13	AUTO LAMP	Display Automatic operation.
14	PULSE MANUAL CHECK SWITCH	Start Pulse No.1 (Manual Mode)
15	PULSE MANUAL OFF SWITCH	Stop Pulse No.1 (Manual Mode)
16	PULSE CHECK LAMP	Display Pulse No.1 operation status
17	PULSE MANUAL ON SWITCH	Start Pulse No.2 (Manual Mode)
18	PULSE MANUAL OFF SWITCH	Stop Pulse No.2 (Manual Mode)
19	PULSE FAULT LAMP	Display Pulse No.1 running status
20	OPERATION SWITCH	Start (Automatic Line, Manual Mode)
21	OPERATION OFF SWITCH	Stop (Automatic, Manual Mode)
22	OPERATION LAMP	Display motor operation status.
23	START PUMP CLOSE VALVE SWITCH	Select and Start Operation of Pump.
24	START PUMP CLOSE VALVE LAMP	Display status of Start Pump operation.
25	START PUMP OPEN LAMP	Display status of Select and Start Pump.
26	OPERATION OVER LOAD	Display status of Pump (Fan) overload.
27	START PUMP (FAN) OVER LOAD	Display status of Select and Start Pump overload.
28	WATER CONTROLLER UNIT FAULT LAMP	Display status of water controller No.1 trip.
29	WATER CONTROLLER UNIT 2 FAULT LAMP	Display status of water controller No.2 trip.
30	RINSE WATER PRESS LAMP	Display status of Water Press.
31	MOTOR TEMP. OVER LAMP	Display status of abnormal motor temperature rise.
32	BUZZER STOP SWITCH	Stop sound of Unit buzzer.
33	FAULT RESET SWITCH	Fault Reset.
34	LAMP CHECK SWITCH	Check lamp switch we needed since Normal Lamp was lit.
35	FAULT BUZZER	Sound when alarm occurs.
36	EMERGENCY STOP SWITCH	Stop operation of dust collector.

4.1.2 Pulse controller No.1

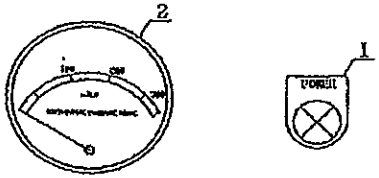
PULSE CONTROLLER NO. 1



No.	NAME	FUNCTION
1	POWER LAMP	Pulse controller No.1 power supply
2	DIFFERENTIAL PRESSURE GAUGE	For checking filter of dust collector No.1

4.1.3 Pulse controller No.2

PULSE CONTROLLER NO. 2



No.	NAME	FUNCTION
1	POWER LAMP	Pulse controller No.2 power supply
2	DIFFERENTIAL PRESSURE GAUGE	For checking filter of dust collector No.2

4.2 Operation

⚠ DANGER

- Keep close control panel door.
- If an electric leakage happens
  - Turn off the main breaker.(MFB0)
  - Turn off the breaker of Air cooler(MFB2)
  - Turn off the breaker of lighting power supply (MFB1)
- Keep away from exhaust fan in power on.
- Moving parts can cause serious injury such as pinching or amputation
- Keep hands, other body and all foreign objects from inspection doors and other openings of the devices.
- Moving parts can cause serious injury such as pinching or amputation.

⚠ WARNING

- Make sure to close all inspection doors with tightening .
- Keep hands, other body and all foreign objects from inspection doors and other openings of the devices.
- Moving parts can cause serious injury such as pinching or amputation.

⚠ CAUTION

- If opening the valve quickly, the apparatus may be broken. So open slowly.
- Make sure that the gauges and the indicators indicate correctly.
- Keep away cautiously from dust collector.
- Any hot part (cyclone body, duct(collector body,Blower body, etc.) of could cause burn injuries.
- Keep running pulse controller before exhaust fan run 2 minus.
- Keep running pulse controller after exhaust fan off 2 minus.

4.2.1 Preparation before Master on

1) Lig up dust box of dust collector and inst jekt connector.
2) Open gate valve of dust collector to duct line.
3) Open air supply valve and adjust to 5-7 bar.
4) Check power source of control panel (Power PL lit.)
5) Check air cooling running (Display temperature)(If not, Open control panel and on breaker of air cooler (MFB01) .Air cooler display temperature)

4.2.2 Master ON

Operations:

No.	OPERATION	STATE
1	Turn on Master breaker. (power of the panel interior is supplied)	Breaker on position
2	Turn on "CONTROL POWER" Switch	Control Power On PL lit.
3	Push "MASTER ON" switch	Master On PL lit.

4.2.3 Operation Mode Auto/Manual

4.2.3.1 Automatic Mode Operation

Automatic On Operations

No.	OPERATION	STATE
1	Turn selector switch Mode to [Auto]	Auto position
2	Push "AUTOMATIC ON" Switch	Automatic Timer PL ON ↓ Pulse controller No.1,2 Run PL ON Pulse controller for cooling panel No.1,2 power PL ON ↓ After pulse controller run 2 minutes, ↓ Dust Compartment ON ↓ Shut damper Open and PL ON ↓ Solenoid Connection Solenoid Timer PL ON ↓ Delay shut damper open (1 minute, ↓ Shut damper open ↓ Shut damper open and PL ON

Automatic off Operations

No.	OPERATION	STATE
	Push "AUTOMATIC OFF" Switch	Automatic Timer PL OFF Solenoid Run off Solenoid Timer PL off Shut damper close ↓ Shut damper close and PL ON ↓ Pulse controller delay stop 2 minutes ↓ Pulse controller No.1,2 Run PL off Pulse controller for cooling panel No.1,2 power PL off

7

4.2.3.2 Manual Mode Operation

Dust collector start operations

No.	OPERATION	STATE
1	Turn selector switch Mode to [MAN]	"MAN" position
2	Push "Pulse controller No.1 On"	Pulse controller No.1 Run PL On Pulse controller cooling panel No.1 Power" PL On Pulse Valve of Dust Collector No.1 working process controller delay
3	Push "Pulse controller No.2 On"	Pulse controller No.2 Run PL On Pulse controller for cooling panel No.2 Power" PL On Pulse Valve of Dust Collector No.2 working process controller delay
4	Push "EXHAUST FAN ON"	Solenoid Run motor on Solenoid Timer PL On
5	Turn "START DAMPER" switch to [OPEN Position Push and Stop hold,	Shut damper open ↓ Shut damper open and PL On

Dust collector stop operations

No.	OPERATION	STATE
1	Push "EXHAUST FAN OFF"	Solenoid Run motor off Solenoid Timer PL off
2	Turn "START DAMPER" switch to [Close] position Push and Stop hold,	Shut damper close ↓ Shut damper close and PL off
3	Push "Pulse controller No.1 OFF"	Pulse controller No.1 Run PL off Pulse controller cooling panel No.1 Power" PL off
4	Push "Pulse controller No.2 OFF"	Pulse controller No.2 Run PL off Pulse controller cooling panel No.2 Power" PL off

8

4.3 Interlock

4.3.1 Signal sending to Melting furnace No.1 and 2

1) Alarm level

2) Ethernet (message data)

4.3.2 Signal receiver from Melting furnace No.1 and 2

1) Ethernet (temperature of Melting furnace No.1 operation signal)

2) Ethernet (temperature of Melting furnace No.2 operation signal)

4.3.3 Inverter speed interlock condition

Temperature set signal of Melting furnace		Speed condition	Inverter parameter	Setting (Hz)
No.1	No.2			
off	off	1	1002	20
off	on	2	1003	30
on	off	3	1004	40
on	on			

* Setting up is available when both are on

⚠ CAUTION

- System condition 1 should be set to below setting
  High speed long time running should be disabled because of melting time to short will damage the coil inside
- Level sensor should be set long time will damage motor

5. TROUBLE SHOOTING

If the abnormality is output, the alarm buzzer sounds abnormal/Fault indicating lamp is lighted. Stop the buzzer by pressing the buzzer stop button.

Check the content of the Abnormal/Fault that are displayed with pilot lamp on panel front and execution of trouble shooting.

ALARM LIST

Abnormal item	Result	Possible cause	Condition
Emergency stop	Stop "Master On"	*Pushed the Emergency Stop button	*Release the Emergency Stop button
Ethernet Fan Overload	Stop "Master On"	*Motor is ok. *Breakage of a bearing *Abnormal of impeller	*Repair/Replace the motor.* *Replace the bearing.* *Remove impeller
Axial Compact Over load	Stop "Master On"	*Motor bad. *Breakage of a bearing *Poor assembly of drive unit parts	*Try shaking/turn the motor.* *Replace the bearing.* *Appropriate set bolting
Inverter Fault	Stop "Master On"	*Overheat *Poor setting of some of the inverter *Failure of inverter	*Refer to "Overheat" *Set to appropriate set value *Replace*
Point controller No1 Alarm	Hot stop operation One point other Point controller off	*Beg filter clogged	*Check beg filter Clean/Replace
Point controller No.2 Alarm	Hot stop operation One point other Point controller off	*Beg filter clogged	*Check beg filter Clean/Replace
Ethernet temperature alarm	Hot stop operation Over heat/Caller Temperature down	*Ethernet temperature high *Poor setting of temperature controller	*Check causes of ethernet heat *Available adjust setting value

*With reference to the instruction manual of the parts manufacturer

6. MAINTENANCE

⚠ DANGER

- Written maintenance and cleaning, Turn off the power and lock-out.
- Please understand the risk and chemical and explode enemy. The appropriate training is required.
- If an electric leakage happens, turn off the main breaker and cut power supply of control panel.
- Do not touch the control panel inside with wet hand nor spill liquid inside of the control panel.
- Not perform anything illicit. Unless otherwise, it may cause an electric shock and a fire.

⚠ WARNING

- Do not give any shock to the device, the control panel and so on. It may cause a breakdown or a glitch.

Maintenance list

Parts	Inspection item	Inspection method	Inspection period	Correction
1).Inspection blower				
Motor	Abnormal sound	Listening	3 Monthly	Disassembly/repair,Replace,supplying lubricant
	Abnormal vibration	Visual		
	Excessive temperature rise	Hand feeling		
	Leakage of grease	Visual		
	Reach the upper line of grease	Visual		
	Overcurrent	measure		
	Loose fixing bolt	Visual		Tightening
Bearing	Smooth rotation of a shaft	Visual	3 Monthly	Disassembly/cleaning,Replace grease,Replace
	Grease the bearing	Grease	1-2 Weekly	Replace grease,Supplying lubricant
Shaft	Extreme wearing,transformation	Visual	3 Monthly	Replace
Pulley	Extreme wearing	Visual	monthly	Replace
Casing	Extreme wearing ((forming hole) transformation	Visual	3 Monthly	Repair
Conveyor belt	Cracking or doping of belt	Visual	monthly	Replace
	Deflation and meandering of a belt			Adjustment
	Loose excessively fastening			Alignment adjustment
Canvas	Loose fixing, dropout	Visual	monthly	Fixing
	Leakage of dust air			Replace
2). Inspection damper				
Gear motor damper	Abnormal sound	Listening	3 Monthly	Disassembly/repair,Replace,supplying lubricant
	Abnormal vibration	Visual		
	Over current	Visual		Tightening
	Loose fixing bolt	Visual	1 Monthly	Repair/Replace
Bearing	Smooth rotation of a shaft	Grease	1-2 Weekly	Replace grease,Supplying lubricant
	Grease the bearing	Operation	1 monthly	Adjustment,Replace
Limit switch	Limit switch's position and Damage	Visual	1 monthly	Replace, Adjustment
	Detecting casing			Tightening
	Loose fixing	Visual	1 Monthly	Fixing
Linkage of damper	Loose fixing	Visual	1 Monthly	Visual check
Seal	Damper seals			

Maintenance list

Parts	Inspection item	Inspection method	Inspection period	Correction
3).Inspection dust collector				
Casing	Leakage of dust/air	Visual	1 monthly	Repair
	Extreme wearing(forming hole), transformation	Visual	1 monthly	Repair
Chute	Leakage of dust/air	Visual	1 monthly	Repair
	Extreme wearing(forming hole)	Visual	1 monthly	Repair
Duct	Clogging	Visual	1 Monthly	Removal
Filter	Clogging	Visual	1-2 Weekly	Removal,Cleaning
	Leakage or risking of dust/air	Visual	1-2 Weekly	Replace
	Drop out	Visual	1-2 Weekly	Repair
Air Solenoid valve	Work normally,(ON/OFF)	Test	1 Monthly	Replace
Diff.Pressure gauge	Indicates normally	Visual	1 Monthly	Replace
4).Inspection cyclone				
Cyclone casing	Leakage of dust/air	Visual	1 Monthly	Repair
	Extreme wearing(forming hole),transformation			
5).Industrial				
Supply amount	Within normal range	Visual	1 Shift	Make sure supply
Piping	Leakage of compressed air	Visual	1 Monthly	Repair
Cock	Works normally,(Open/close)	Visual	3 Monthly	Repair
Regulator	Air pressure within normally range	Visual	1 Monthly	Replace
Connector	Leakage of air	Visual	1 Monthly	Fixing,Replace
Pressure gauge	Indicates normally	Visual	1 Monthly	Replace
6).Inspection guide conduites				
Casing	Broken	Visual	1 Monthly	Replace
Compensation Lead wire	Loose terminal	Visual	1 Monthly	Replace
	Damage the wiring			
Fuse	Overcurrent	measure	1 Monthly	Replace
7).Inspection the thermocouple				
Casing	Broken	Visual	1 Monthly	Repair

Maintenance list

Parts	Inspection item	Inspection method	Inspection period	Correction
1).Thermocouple	Breakage	Visual	1 Monthly	Replace
Compensation Lead wire	Loose terminal	Visual	1 Monthly	Replace
	Damage the wires	Visual	1 Monthly	Replace
2).Inspection				
Inverter	Setting value	Visual	3 Monthly	Refer to the following of the parameter figures.
	Loose terminal interlock	Visual	3 Monthly	Tightening
Lamps	Check the lamb burnout	Operation	1 Monthly	Disassembly/repair,Replace
Temperature controller	Setting value	Visual	3 Monthly	Refer to the following of the parameter figures.
	Loose terminal	Visual	3 Monthly	Disassembly/repair,Replace
	Damage the wiring	Visual	3 Monthly	Disassembly/repair, Replace
Control device timer	Setting value	Visual	3 Monthly	Refer to the following of the parameter figures.
	Loose terminal	Visual	3 Monthly	Tightening
Each push button switch	Check whether it operates normally or not.	Operation	1 Monthly	Disassembly/repair, Replace
	Loose terminal	Visual	3 Monthly	Tightening
Cooling unit	Abnormal sound of compressor and fans.	Listening	1 Monthly	Disassembly/repair, Replace
	Clogging filter	Visual	1-2 Weekly	Removal,Cleaning
Wiring condition		Visual		

***With refer to the instruction manual of the parts manufacture.

7. SETTINGS

7.1 Timer Settings

Operation (Auto Mode only)

Device	Name	Description	Setting
TR1	Automatic Delay Start timer	After Push Automatic On. Fan blower will delay start for post cleaning.	2' minus
TR2	Automatic Delay stop timer	After Push Automatic Off. Pulse Controller will delay stop for after cleaning.	2' minus
TR3	Damper Delay Open	Time delay of Start damper open after fan blower on	60 sec

* Can adjust for suitable value

7.2 Temperature controller Setting

Set point

No.	SP	LED	SP 1	SP 2	SP 3	SP 4		
1	SP	SP-x	100	---	---	---		

Alarm setting

No.	Event	LED	Internal Event 1	Internal Event 2	Internal Event 3	Internal Event 4	Internal Event 5
1	Operation type	Ex.C1	4: Deviation high limit	0: None	0: None	0: None	0: None
2	Direct/Reverse	Ex.C2	0: Direct	---	---	---	---
3	Stand-by	Ex.C2	0: None	---	---	---	---
4	EVENT state at READY	Ex.C2	0: EVENT continued at Ready	---	---	---	---
5	Controller alarm OR	Ex.C3	0: None	---	---	---	---
6	Special OFF setup	Ex.C3	0: Normal	---	---	---	---
7	Delay Unit	Ex.C3	0: 0.1s	---	---	---	---
8	Event main setting	Ex	0	---	---	---	---
9	Event sub setting	Ex.S0	---	---	---	---	---
10	Hysteresis	Ex.H1	1	---	---	---	---
11	ON delay time	Ex.ON	0	---	---	---	---
12	OFF delay time	Ex.OF	0	---	---	---	---

7.3 Pulse controller setting

DUST COLLECTOR SEQUENTIAL PULSE CONTROLLER IQ-PLUS-16-STEP.

Menu Select	Display	Item	Contents	Setting
Blower control	Blower control	ON	At. ON : To control fan on following motor.	OFF
	Blower control	OFF	At. OFF : Do not want to control fan on/ off(motor	
Operation.	Operation.	Auto run	CB will start running when the power supply to the power terminal by CB will waiting for approximately 5 seconds before starting the selected mode. To off or user can modify the key set into Operation setting menu and in this case it will function when stopped supplying electric to the power terminal.	Auto Run
	Operation.	Key panel	After the power supply to the power terminal ON and CB is triggered when the user presses Key RUN / ON and stopped when the user presses Key END / OFF.	
	Operation.	Remote	After the power supply to the CB the power terminal and CB will start when the power supply to the remote terminal and stopped when the user stop supplying electric to the remote.	
Pressure Para	Pressure dis- play	ON	Show in the screen and there diff is in bar.	ON
		OFF	Not show in the screen.	
	Pressure Detect	ON	On (Differential system control functions blower control Fan)	ON
		OFF	Off (No control blower fan)	
	Pressure Max	0.0 to 9.9 bar	Pressure value (the control will maximum).	0.5
	Pressure Low	0.0 to 9.9 bar	Control stop when the pressure drop below the value.	3
	Press. High	0.0 to 9.9 bar	Control stop when the pressure exceed over pressure ceiling of this value.	6
	Pressure Max	0.0 to 9.9 bar	Accelerated air cleaning system faster when the pressure reaches this value.	5.5
	Pressure Low	0.0 to 9.9 bar	Stop system blower control / on when a pressure higher than this value.	4.5
Time Para	Pulse Width	Remember	To run the system work-around.	Remember
	Working mode	Independent	Pulsed to work independently each of valve.	Ind
	Number of valve	0-999 Valve	Number of valve required.	64
	Working time	0-999 Sec	Working time between valve and valve post after cleaning.	100
	Off time	0-999 Sec	The running time of the valve.	30
	Off-OFFDOX	0-100 sec	Between the valve (the valve stop working)	0
	Rest cleaning	0-1000 Loop	Set the Rest cycle.	0
	After cleaning	0-1000 Loop	Work behind the jet motor stop command.	0
Cleaning Para	Free cleaning	0-1000 Loop	Enable in normal condition, not the other system. By pressing the Inc / Dec + Enter simulation by working on the set or press dec to step.	10
	Minimum cleaning	On / Off	Pressure max working under. No pressure max working under.	On / C
Blower Acce	Start Time	0-999 sec	Blower acceleration when start blower	10
	Stop Time	0-999 sec	Blower acceleration when stop blower	10
Test Valve	Valve Number	1-16	Valve testing	-

7.4 Inverter Setting

Parameter Inverter ACS550 of Dust Collector.

Code	Name	Range	Resolution	Default	User
Group 99: START-UP DATA					
9901	LANGUAGE	0...16 / 0...3	1	0 (ENGLISH)	0
9902	APPLIC MACRO	-3...6, 31	1	1 (ABB STANDARD)	1
9904	MOTOR CTRL MODE	1= VECTOR:SPEED, 2= VECTOR:TORQUE, 3= SCALAR:FREQ	1	3 (SCALAR:FREQ)	3
9905	MOTOR NOM VOLT	-01-yyy-2: 155...240 V / -U1-yyy-2: 115...415 V -01-yyy-4: 300...600 V / -U1-yyy-4: 208...600 V -U1-yyy-5: 230...600 V	1 V	-01-yyy-2: 230 V / -U1-yyy-2: 230 V -U1-yyy-4: 400 V / -U1-yyy-4: 400 V -U1-yyy-5: 575 V	380
9906	MOTOR NOM CURR	0.2 * I2hd ... 2.0 * I2hd	0.1 A	1.0 * I2hd	156
9907	MOTOR NOM FREQ	10.0...500.0 Hz	0.1 Hz	-01: 50.0 Hz / -U1: 60.0 Hz	50
9908	MOTOR NOM SPEED	58...18000 rpm	1 rpm	1470	1464
9909	MOTOR NOM POWER	0.2...3.0 * P2hd	-01: 0.1 kW / -U1: 0.1 hp	2SHW	75kW
9910	ID RUN	0=OFF/MAGN, 1=ON	1	0 (OFF/MAGN)	0
9915	MOTOR COS PHI	0= IDENTIFIED, 0.01...1.00	0.01	0 (IDENTIFIED)	0.89
Group 10: START/STOP/DIR					
1001	EXT1 COMMANDS	0...14	1	2 (DI1,2)	2
1002	EXT2 COMMANDS	0...14	1	0 (NOT SEL)	0
1003	DIRECTION	1= FORWARD, 2= REVERSE, 3= REQUEST	1	3 (REQUEST)	3
1004	JOGGING SEL	-6...6	1	0 (NOT SEL)	0
Group 22: CONSTANT SPEEDS					
2201	CONST SPEED SEL	-14...-19	1	9 (DI3,4)	9
2202	CONST SPEED 1	0.0...500.0 Hz / 0...30000 rpm	0.1 Hz / 1 rpm	-01: 6.0 Hz / 900 rpm -U1: 6.0 Hz / 360 rpm	40
2203	CONST SPEED 2	0.0...500.0 Hz / 0...30000 rpm	0.1 Hz / 1 rpm	-01: 10.0 Hz / 600 rpm -U1: 12.0 Hz / 720 rpm	60
2204	CONST SPEED 3	0.0...500.0 Hz / 0...30000 rpm	0.1 Hz / 1 rpm	-01: 15.0 Hz / 900 rpm -U1: 15.0 Hz / 1080 rpm	90
Group 14: RELAY OUTPUTS					
1402	RELAY OUTPUT 2	0...44, 46, 47, 52	1	2 (RUN)	2
1403	RELAY OUTPUT 3	0...44, 46, 47, 52	1	3 (FAULT(-1))	4

Parameter Inverter ACS550 of Dust Collector.

Code	Name	Range	Resolution	Default	User
Group 20: LIMITS					
2001	MINIMUM SPEED	-30000...30000 rpm	1 rpm	0 rpm	0
2002	MAXIMUM SPEED	0...30000 rpm	1 rpm	-01: 1500 rpm / -U1: 1800 rpm	1440
2003	MAX CURRENT	0...1.8 * I2hd	0.1 A	1.8 * I2hd	1.8
2007	MINIMUM FREQ	-500.0...500.0 Hz	0.1 Hz	0.0 Hz	0
2008	MAXIMUM FREQ	0.0...500.0 Hz	0.1 Hz	-01: 50.0 (60.0) Hz / -U1: 60.0 (72.0) Hz	60
Group 22: ACCEL/DECEL					
2202	ACCELER TIME 1	0.0...1800.0 s	0.1 s	5.0 s	20
2205	DECELER TIME 1	0.0...1800.0 s	0.1 s	5.0 s	20

* Test min and adjust for suitable value

ภาคผนวก 8ข

แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักรเชิงป้องกัน (Prevent Maintenance) ประจำปี 2569

Maintenance schedule

【 ▼=Actual , ▽=Plan 】

														Year	2026		
														Page	1/1		
No.	Machine name			jan	feb	mar	apr	may	jun	jul	aug	sep	oct	nov	dec
1	Melting furnance 15t-1	Maker	P				▽	▽							▽
			A					▼							
		In house	P		▽			▽			▽			▽	
			A		▼										
2	Melting furnance 15t-2	Maker	P				▽		▽						▽
			A						▼						
		In house	P			▽			▽			▽			▽
			A			▼			▼						
3	Casting machine	Maker In house	P				▽				▽				▽
			A				▼								
4	Pre-heat No.1-5	In house	P				▽				▽				▽
			A				▼								
5	Electric heater	In house	P					▽						▽	
			A					▼							
6	shizunami	In house	P					▽						▽	
			A					▼							
7	Pinhole tester	In house	P							▽					
			A												
8	AI Tech	In house	P							▽					
			A												
9	Flux Feeder	In house	P	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽
			A	▼	▼	▼	▼	▼	▼						
10	Forklift vacuum	Maker In house	P	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽
			A	▼	▼	▼	▼	▼	▼						
11	vaccum mobile	In house	P												▽
			A												
12	Spectrometer	Maker	P			▽				▽				▽	
			A			▼									
13	laddle pot	In house	P											▽	
			A												
14	Dust collector	Maker	P		▽						▽				
			A		▼										
15	Air compressor	Maker	P		▽		▽		▽		▽		▽		▽
			A		▼		▼		▼						
16	MDB / Panal control/Tranformer	Maker	P						▽						
			A						▼						
17	Forklift 2.5t sumitomo	Maker	P	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽
			A	▼	▼	▼	▼	▼	▼						
18	Forklift 3.0t toyota	Maker	P	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽
			A	▼	▼	▼	▼	▼	▼						
19	cooling tower	Maker In house	P				▽								▽
			A				▼								
20	Booter pump	In house	P									▽			
			A												
21	Fire pump	Maker In house	P									▽			
			A												
22	air condition system	Maker	P								▽				
			A												
23	crane	Maker	P											▽	
			A												
24	Forklift 3.0t toyota	Maker	P	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽
			A	▼	▼	▼	▼	▼	▼						
25	Melting furnance 10t-1	Maker	P				▽		▽						▽
			A						▼						
26	Truck 10 Wheel	Maker	P					▽							
			A					▼							
27	Truck 6 Wheel	Maker	P					▽							
			A					▼							
28	METAL RECOVERY MACHINE (เครื่องรีดดรอส)	In house	P	▽				▽				▽			
			A	▼											
Check by				Tom	Tom	Tom	Tom	Tom	Lek						
Approve by				Piya	Piya	Piya	Piya	Piya	Piya						

Remark

Hoei metal (thailand)co.,ltd.

Date : 5-Jan-26

Approve	Check	Issue
Piya		Tom

ภาคผนวก 9ข

โครงการอนุรักษ์การได้ยิน

HOEI METAL (THAILAND) CO., LTD.
Kabinburi Industrial Zone. 454/16 Moo 9, Kabinburi-Korat Road, Highway No.304(Km12).
Nongki, Kabinburi,Prachinburi 25110 . Tel. : 037-625-400-1 Fax. : 037-625-402

Issue : Panuwat C. 1/3/2026

การอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation)

นโยบายการอนุรักษ์การได้ยิน

อ้างถึง นโยบายการบริหาร ปี 2569 ลงวันที่ 30/4/2569
ข้อ6. นโนบายด้านสุขภาพอนามัยและความปลอดภัย บริษัทมุ่งหวังที่จะสร้างสถานที่ทำงานที่ทุกคนในองค์กรสามารถทำงานได้อย่างปลอดภัย มีความสุขและสุขภาพที่ดี

หน้าที่ความรับผิดชอบของผู้ที่เกี่ยวข้อง

ฝ่ายบริหาร

- การคัดเลือก/การสั่งซื้ออุปกรณ์ เครื่องมือ ให้ความสาคัญกับการผลกระทบของเสียง
- เฝ้าระวังเสียงดังให้เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ น่าเชื่อถือ และครอบคลุมทุกกิจกรรมของสถานประกอบการ
- รักษาระบบการควบคุมเสียงดังให้มีประสิทธิภาพมากพอเท่าที่จะสามารถทำได้

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานทุกระดับและหัวหน้างาน

- สำรวจระดับเสียงในแต่ละกิจกรรม
- ประสานงานกับฝ่ายบริหารและผู้ที่จะเข้ามาดำเนินการตรวจวัดเกี่ยวกับหลักการและวิธีการในการตรวจวัดเพื่อให้เข้าใจตรงกัน
- ชี้บ่งจุดเสี่ยง ชี้บ่งพนักงานที่เข้าข่ายต้องเข้าร่วมโครงการอนุรักษ์การได้ยิน ประเมินเครื่องจักรบางรายการเพื่อควบคุมเสียง

ลูกจ้าง/ผู้ปฏิบัติงาน

- ปฏิบัติตามมาตรการด้านการอนุรักษ์การได้ยินอย่างเคร่งครัด
- ให้ข้อมูลเกี่ยวกับสภาพแวดล้อมในการทำงาน การควบคุมเครื่องจักรและงานเฉพาะด้านอื่นๆ
- ช่วยเหลือด้านข้อมูลที่จำเพาะเจาะจง เช่น แหล่งกาเนิดเสียง, ส่วนของเครื่องมือที่ต้องได้รับการประเมิน
- สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลถูกต้องก่อนการปฏิบัติงาน

การเฝ้าระวังเสียงดัง (Noise Monitoring)

บริษัทจัดให้มีการเฝ้าระวังเสียงดัง โดยการสำรวจและตรวจวัดระดับเสียง การศึกษาระยะเวลาสัมผัสเสียงดังและการประเมินการสัมผัสเสียงดังของลูกจ้างในสถานประกอบกิจการ แล้วแจ้งผลให้พนักงานทราบ

การเฝ้าระวังการได้ยิน (Hearing Monitoring)

1.ทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน (Audiometric sting) แก่พนักงานที่สัมผัสเสียงดังที่ได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานแปดชั่วโมงตั้งแต่แปดสิบห้าเดซิเบลเอขึ้นไป และทดสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานครั้งต่อไปอย่างน้อยปีละหนึ่งครั้ง
2.แจ้งผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินให้พนักงานทราบภายในเจ็ดวันนับแต่วันที่ทราบผลการทดสอบ
3.ทดสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานซ้ำอีกครั้งภายในสามสิบวันนับแต่วันที่บริษัททราบผลการทดสอบ กรณีพบว่าพนักงานมีสมรรถภาพการได้ยินผิดปกติ ดังนี้

เกณฑ์การพิจารณาผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินให้เป็นไป ดังนี้
(๑) ใช้ผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินครั้งแรกของลูกจ้างที่ความถี่ ๕๐๐ ๑๐๐๐ ๒๐๐๐ ๓๐๐๐ ๔๐๐๐ และ ๖๐๐๐ เฮิรตซ์ ของหูทั้งสองข้างเป็นข้อมูลพื้นฐาน (Baseline Audiogram) และ
(๒) นำผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินครั้งต่อไปเปรียบเทียบกับผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินที่เป็นข้อมูลพื้นฐานทุกครั้ง
หากผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน พบว่าลูกจ้างสูญเสียการได้ยินที่หูข้างใดข้างหนึ่งตั้งแต่ 15 เดซิเบลขึ้นไปที่ความถี่ใดความถี่หนึ่ง
ให้นายจ้างจัดให้มีมาตรการป้องกันอันตรายอย่างหนึ่งอย่างใดแก่ลูกจ้าง ดังนี้

HOEI METAL (THAILAND) CO., LTD.
Kabinburi Industrial Zone. 454/16 Moo 9, Kabinburi-Korat Road, Highway No.304(Km12).
Nongki, Kabinburi,Prachinburi 25110 . Tel. : 037-625-400-1 Fax. : 037-625-402

Issue : Panuwat C. 1/3/2026

การอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation)

ให้นายจ้างจัดให้มีมาตรการป้องกันอันตรายอย่างหนึ่งอย่างใดแก่ลูกจ้าง ดังนี้
(๑) จัดให้ลูกจ้างสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่สามารถลดระดับเสียง
ที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานแปดชั่วโมงน้อยกว่าแปดสิบห้าเดซิเบลเอ
(๒) เปลี่ยนงานให้ลูกจ้าง หรือหมุนเวียนสลับหน้าที่ระหว่างลูกจ้างด้วยกันเพื่อให้ระดับเสียง
ที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานแปดชั่วโมงน้อยกว่าแปดสิบห้าเดซิเบลเอ

จัดทำและติดแผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) ในแต่ละพื้นที่
เกี่ยวกับผลการตรวจวัดระดับเสียง ติดป้ายบอกระดับเสียงและเตือนให้ระวังอันตรายจากเสียงดัง
รวมถึงจัดให้มีเครื่องหมายเตือนให้ใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลในแต่ละพื้นที่ที่มีความเสี่ยง
จากเสียงดังและทุกพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังตั้งแต่แปดสิบห้าเดซิเบลเอขึ้นไป

อบรมให้ความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับมาตรการอนุรักษ์การได้ยินความสำคัญของการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน
อันตรายของเสียงดัง การควบคุม ป้องกัน และการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลแก่ลูกจ้างที่ทำงาน

อุปกรณ์ลดเสียง

อุปกรณ์จัดเตรียมสำหรับพนักงาน





HOEI METAL (THAILAND) CO., LTD.
Kabinburi Industrial Zone. 454/16 Moo 9, Kabinburi-Korat Road, Highway No.304(Km12).
Nongki, Kabinburi,Prachinburi 25110 . Tel. : 037-625-400-1 Fax. : 037-625-402

Issue : Panuwat C. 1/3/2026

การอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation)

รูปภาพป้ายเตือนอันตรายจากเสียงดัง ติดบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน





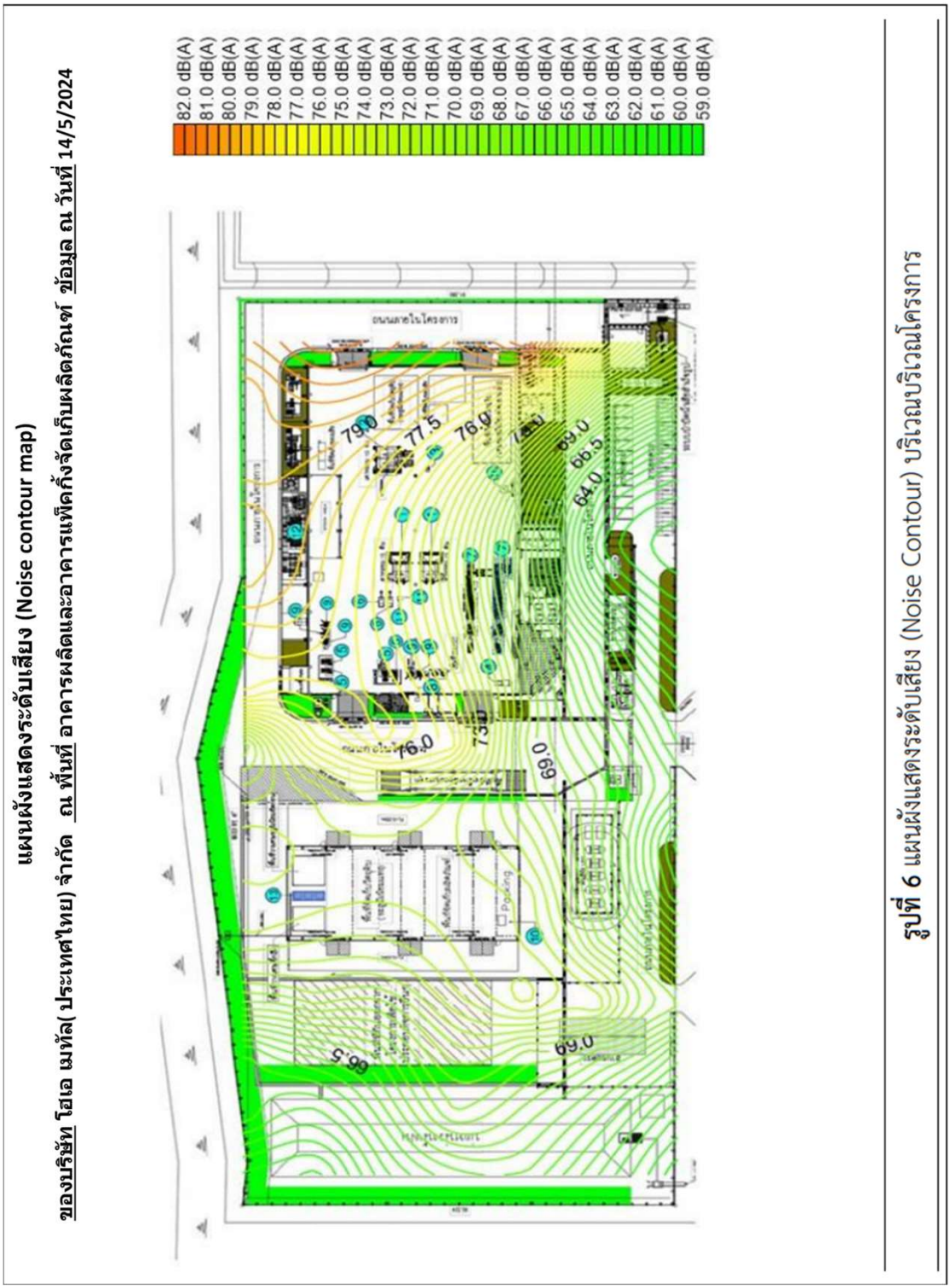


HOEI METAL (THAILAND) CO., LTD.
Kabinburi Industrial Zone. 454/16 Moo 9, Kabinburi-Korat Road, Highway No.304(Km12).
Nongki, Kabinburi,Prachinburi 25110 . Tel. : 037-625-400-1 Fax. : 037-625-402

การอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation)

แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map)

ครั้งล่าสุดวันที่ 14/5/2024 กำหนดการทบทวนทุกๆ 3 ปี จัดทำครั้งถัดไป May-27



รูปที่ 6 แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour) บริเวณบริเวณโครงการ

HOEI METAL (THAILAND) CO., LTD.

Kabinburi Industrial Zone. 454/16 Moo 9, Kabinburi-Korat Road, Highway No.304(Km12).
Nongki, Kabinburi,Prachinburi 25110 . Tel. : 037-625-400-1 Fax. : 037-625-402

Issue : Panuwat C. 1/3/2026

การอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation)

ผลการตรวจวัดเสียงในพื้นที่ทำงาน(Work place)และเสียงติดตัวบุคคล (TWA)

ผลตรวจวัดครั้งที่ 1/2026

จุดตรวจวัด	พารามิเตอร์	มาตรฐาน	วันที่ตรวจวัด	ผลตรวจวัด	ประเมินผล
เตาหลอม	Noise Leq 8 hr (workplace)	90 dB(A)	18/2/2025	79.5	ผ่าน
	Lmax (workplace)	140 dB(A)	18/2/2025	99.3	ผ่าน
	Peak Sound pressure level(workplace)	-	18/2/2025	110.6	-
	Noise Dose (TWA Personal)	85 dB(A)	18/2/2025	78.9	ผ่าน
ถอดชิ้นงานออกจากแม่พิมพ์	Noise Leq 8 hr (workplace)	90 dB(A)	18/2/2025	83	ผ่าน
	Lmax (workplace)	140 dB(A)	18/2/2025	104	ผ่าน
	Peak Sound pressure level(workplace)	-	18/2/2025	112.6	-
	Noise Dose (TWA Personal)	85 dB(A)	18/2/2025	82.9	ผ่าน
บริเวณ Packing	Noise Leq 8 hr (workplace)	90 dB(A)	18/2/2025	82.1	ผ่าน
	Lmax (workplace)	140 dB(A)	18/2/2025	102.4	ผ่าน
	Peak Sound pressure level(workplace)	-	18/2/2025	113.6	-
	Noise Dose (TWA Personal)	85 dB(A)	18/2/2025	81.2	ผ่าน
บริเวณ เครื่องอัดขึ้กลึง	Noise Leq 8 hr (workplace)	90 dB(A)	ยังไม่มีกระบวนการนี้ในโรงงาน		-
	Lmax (workplace)	140 dB(A)	ยังไม่มีกระบวนการนี้ในโรงงาน		-
	Peak Sound pressure level(workplace)	-	ยังไม่มีกระบวนการนี้ในโรงงาน		-
	Noise Dose (TWA Personal)	85 dB(A)	ยังไม่มีกระบวนการนี้ในโรงงาน		-

ผลตรวจวัดครั้งที่ 2/2026

จุดตรวจวัด	พารามิเตอร์	มาตรฐาน	วันที่ตรวจวัด	ผลตรวจวัด	ประเมินผล
เตาหลอม	Noise Leq 8 hr (workplace)	90 dB(A)			
	Lmax (workplace)	140 dB(A)			
	Peak Sound pressure level(workplace)	-			
	Noise Dose (TWA Personal)	85 dB(A)			
ถอดชิ้นงานออกจากแม่พิมพ์	Noise Leq 8 hr (workplace)	90 dB(A)			
	Lmax (workplace)	140 dB(A)			
	Peak Sound pressure level(workplace)	-			
	Noise Dose (TWA Personal)	85 dB(A)			
บริเวณ Packing	Noise Leq 8 hr (workplace)	90 dB(A)			
	Lmax (workplace)	140 dB(A)			
	Peak Sound pressure level(workplace)	-			
	Noise Dose (TWA Personal)	85 dB(A)			
บริเวณ เครื่องอัดขึ้กลึง	Noise Leq 8 hr (workplace)	90 dB(A)	ยังไม่มีกระบวนการนี้ในโรงงาน		-
	Lmax (workplace)	140 dB(A)	ยังไม่มีกระบวนการนี้ในโรงงาน		-
	Peak Sound pressure level(workplace)	-	ยังไม่มีกระบวนการนี้ในโรงงาน		-
	Noise Dose (TWA Personal)	85 dB(A)	ยังไม่มีกระบวนการนี้ในโรงงาน		-

Issue : Panuwat C. 1/3/2026

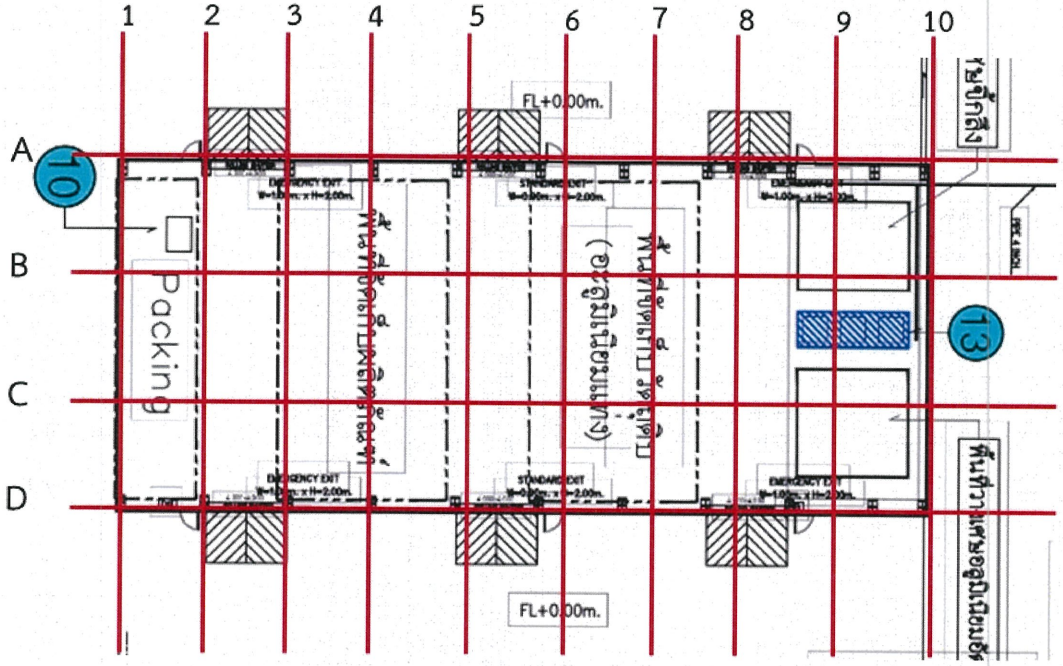
การอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation)

ป้ายบอกระดับเสียงและเตือนให้ระวังอันตรายจากเสียงดัง

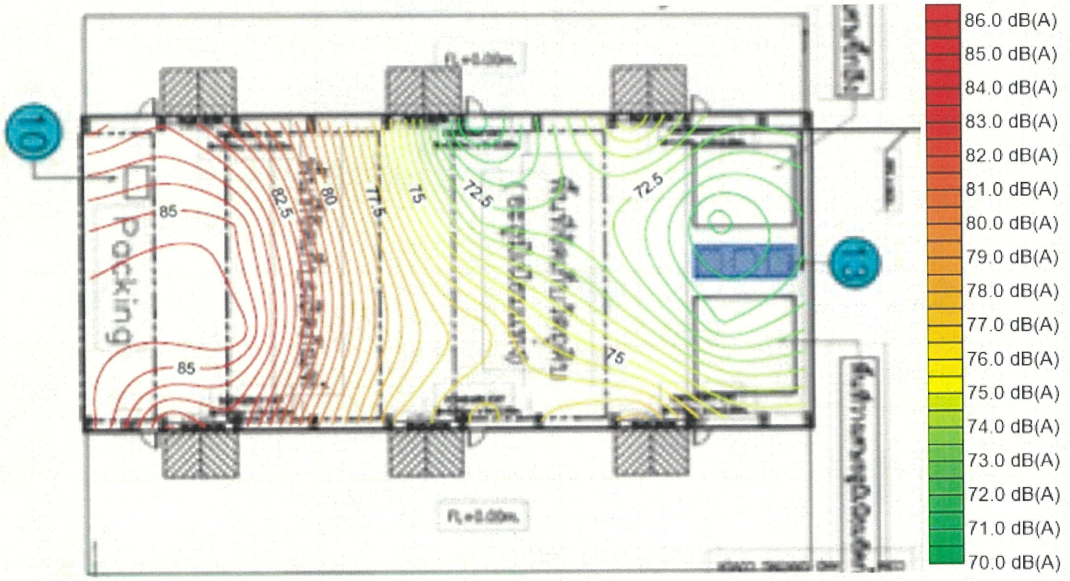


ภาคผนวก 10ข

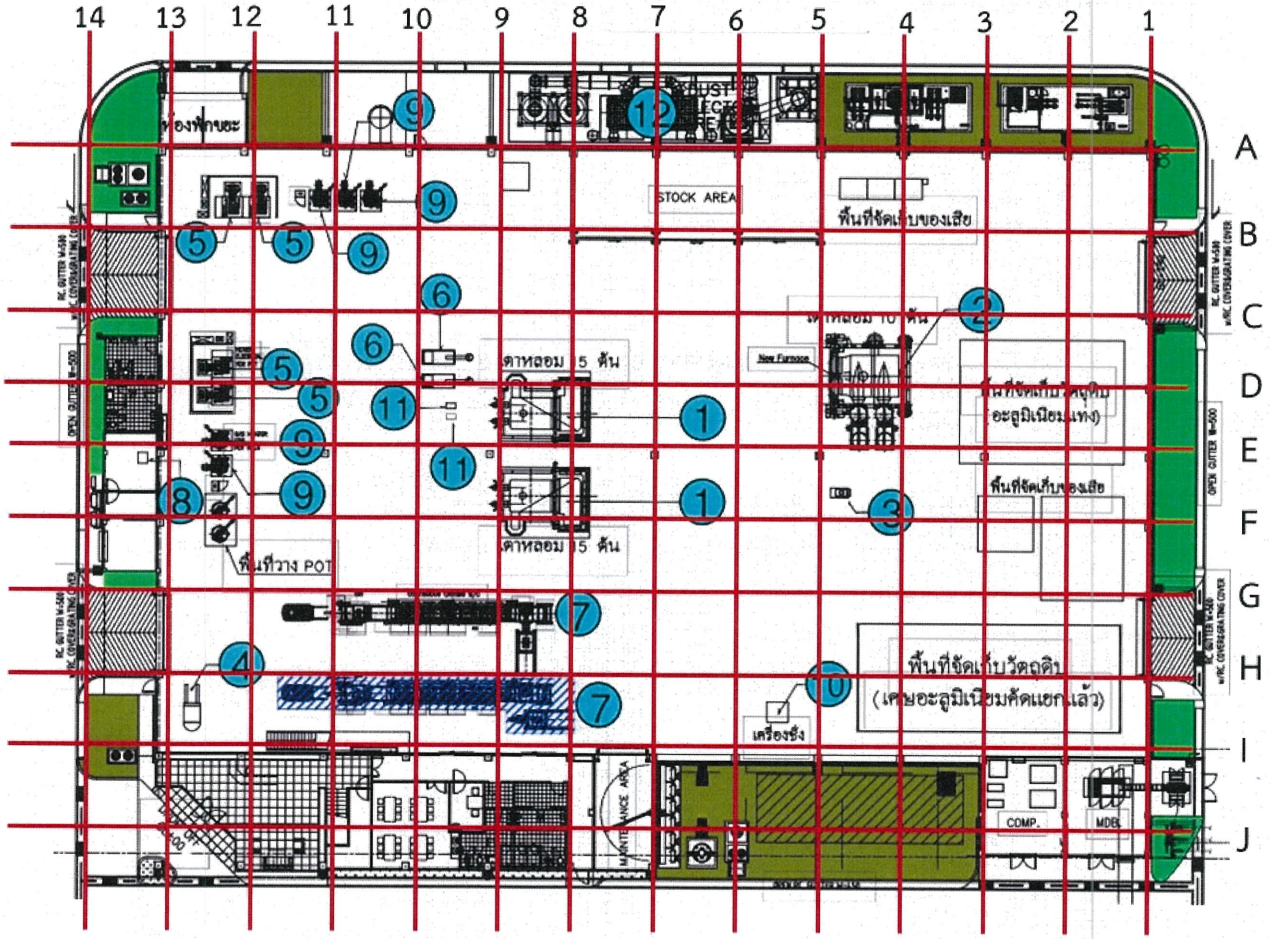
แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map)



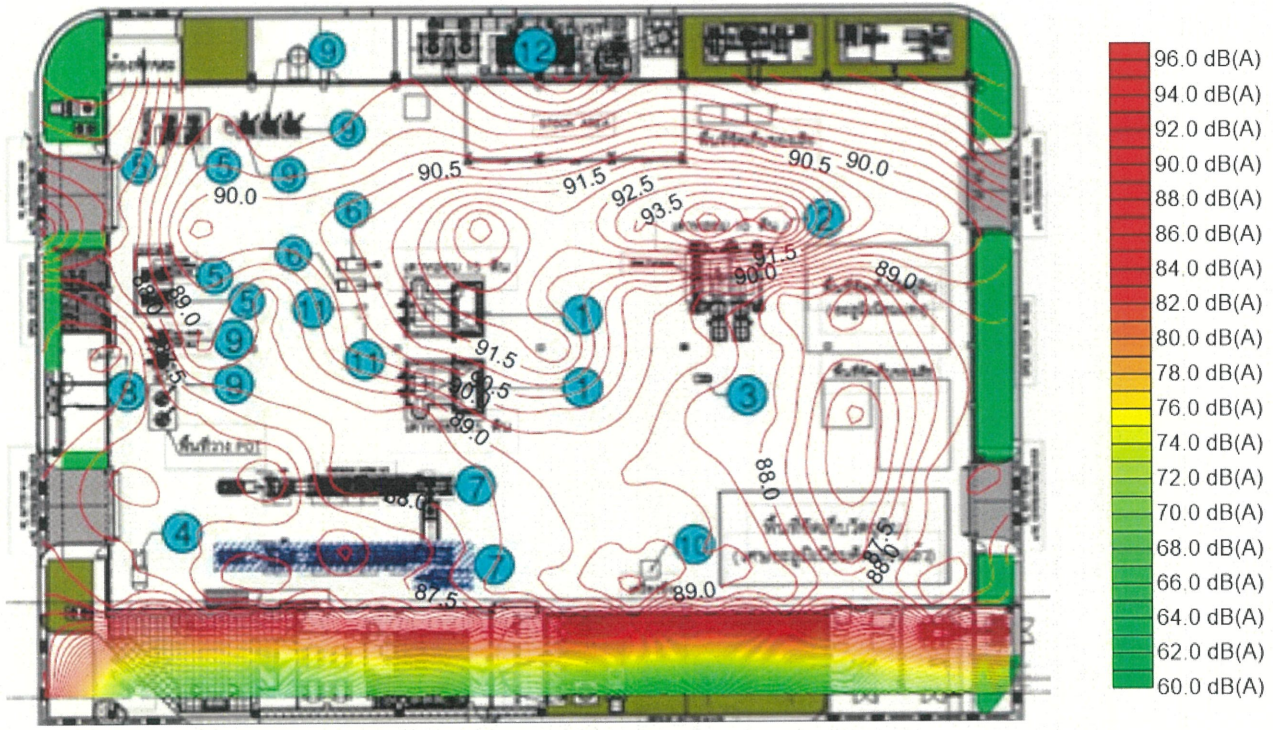
รูปที่ 1 ตำแหน่งตรวจวัดระดับเสียงเพื่อจัดทำแผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour) บริเวณ Packing



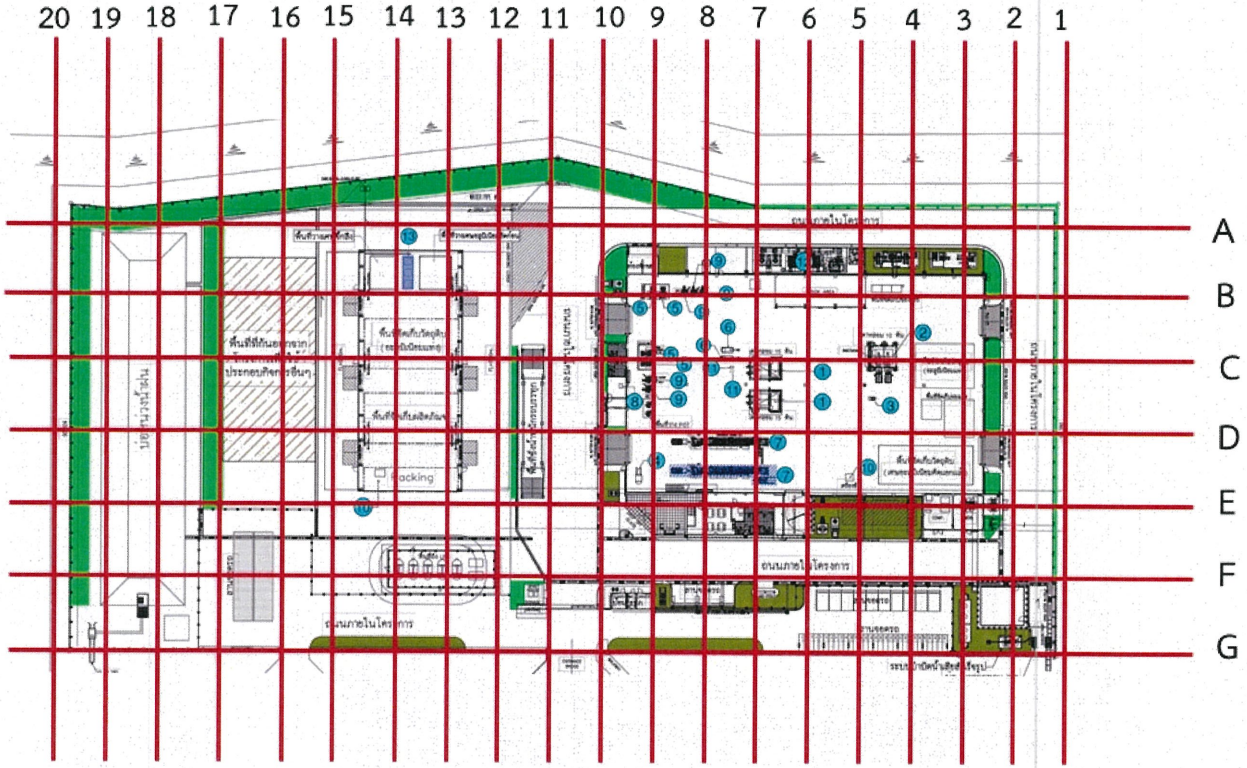
รูปที่ 2 แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour) บริเวณ Packing



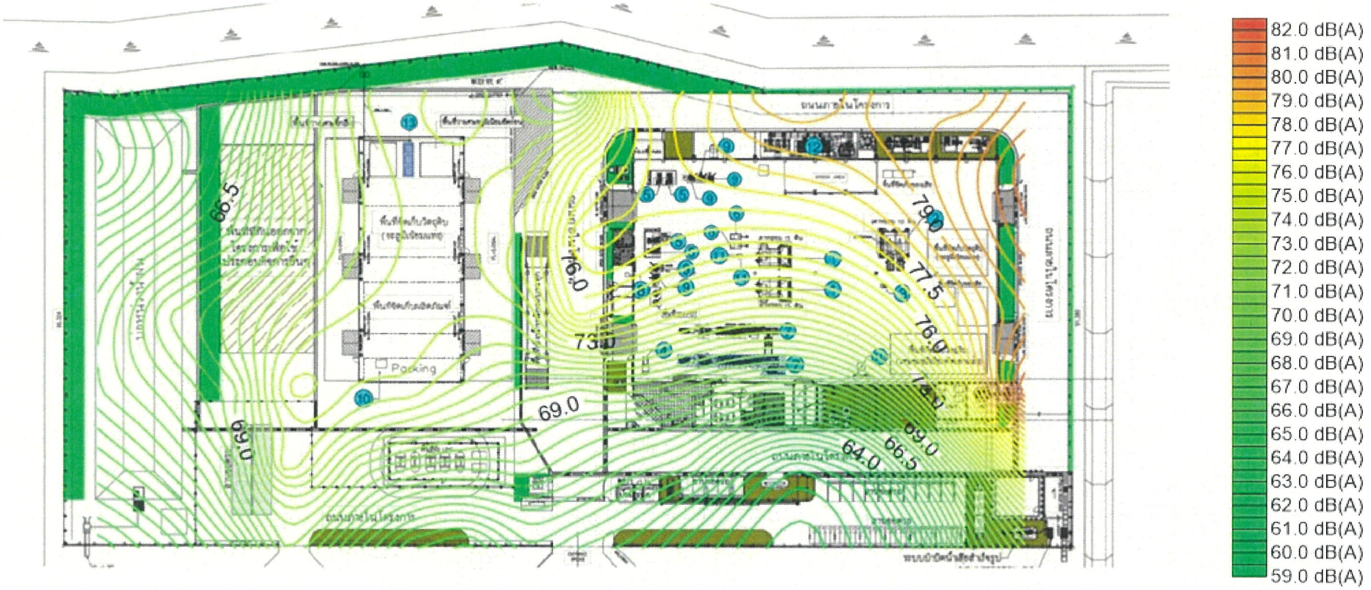
รูปที่ 3 ตำแหน่งตรวจวัดระดับเสียงเพื่อจัดทำแผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour) บริเวณอาคารผลิต



รูปที่ 4 แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour) บริเวณอาคารผลิต



รูปที่ 5 ตำแหน่งตรวจวัดระดับเสียงเพื่อจัดทำแผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour) บริเวณโครงการ



รูปที่ 6 แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour) บริเวณบริเวณโครงการ

ภาคผนวก 11ข

เอกสารตรวจสอบข้อร้องเรียนจากชุมชน



ที่ ปจ ๗๓๙๐๑ /๑๖๒๓

สำนักงานเทศบาลเมืองหนองกี่
ถนนฉะเชิงเทรา-นครราชสีมา
ปจ.๒๕๑๑๐

๑๑ กรกฎาคม ๒๕๖๙

เรื่อง รับรองข้อร้องเรียน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด ที่ HMT๒๐๒๖-๐๖-๐๓๖ ลงวันที่ ๒๙ มิถุนายน ๒๕๖๙

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ที่เขตอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี เลขที่ ๔๕๔/๑๖ หมู่ที่ ๙ ตำบลหนองกี่ อำเภอกบินทร์บุรี จังหวัดปราจีนบุรี ได้ขอความอนุเคราะห์สอบถามและขอรับรองเอกสารเกี่ยวกับเหตุเดือดร้อนรำคาญ ข้อร้องเรียน หรือข้อร้องทุกข์จากการดำเนินกิจกรรมการผลิตของโรงงานจากประชาชน จากสถานประกอบการ หรือหน่วยงานต่างๆ ตั้งแต่เดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๙ เพื่อใช้เป็นแนวทางการดำเนินงานด้านการมีส่วนร่วมของประชาชนต่อไป นั้น

ในการนี้ เทศบาลเมืองหนองกี่ ได้ตรวจสอบเรื่องดังกล่าวเรียบร้อยแล้ว และขอรับรองว่าตั้งแต่เดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๙ ไม่พบข้อร้องเรียนใดๆ จากชุมชนหรือผู้เกี่ยวข้องที่เกิดจากการดำเนินงานของบริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

รองนายกเทศมนตรีเมืองหนองกี่ ปฏิบัติราชการแทน
นายกเทศมนตรีเมืองหนองกี่

กองสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
โทร ๐-๓๗๔๕-๕๔๕๗ ต่อ ๑๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ : envnongkee@gmail.com

KABINBURI
INDUSTRIAL ZONE

ที่ ENVI-023-2569 / 090

วันที่ 10 กรกฎาคม 2569

เรื่อง ขอความอนุเคราะห์รับรองข้อร้องเรียนของ บริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด

อ้างถึง หนังสือที่ HMT2026-06-035 ลงวันที่ 29 มิถุนายน 2569

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด ขอความอนุเคราะห์สอบถามและขอรับรองข้อร้องเรียน/ร้องทุกข์ จากการดำเนินกิจกรรมการผลิตของโรงงาน ความละเอียดแจ้งแล้วนั้น

โครงการเขตอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี ได้ตรวจสอบข้อมูล ตั้งแต่เดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ.2569 ไม่พบข้อร้องเรียนจากชุมชน สถานประกอบการ หรือหน่วยงานอื่นที่เกี่ยวข้องกับกิจกรรมของบริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด แต่อย่างใด

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้อำนวยการโครงการ

Kabinburi Industrial Zone Limited

Head Office :
444 Moo 9, Kabinburi-Korat Rd.,
Nongki, Kabinburi,
Prachinburi 25110
T. +66 3720 4337-42

Sale Office :
77/84 Sinsathorn Tower 21st Floor,
Krungthonburi Rd., Klongtonsai
Klongsan, Bangkok 10600
T. +66 2440 0900-3

www.kabinburi.com

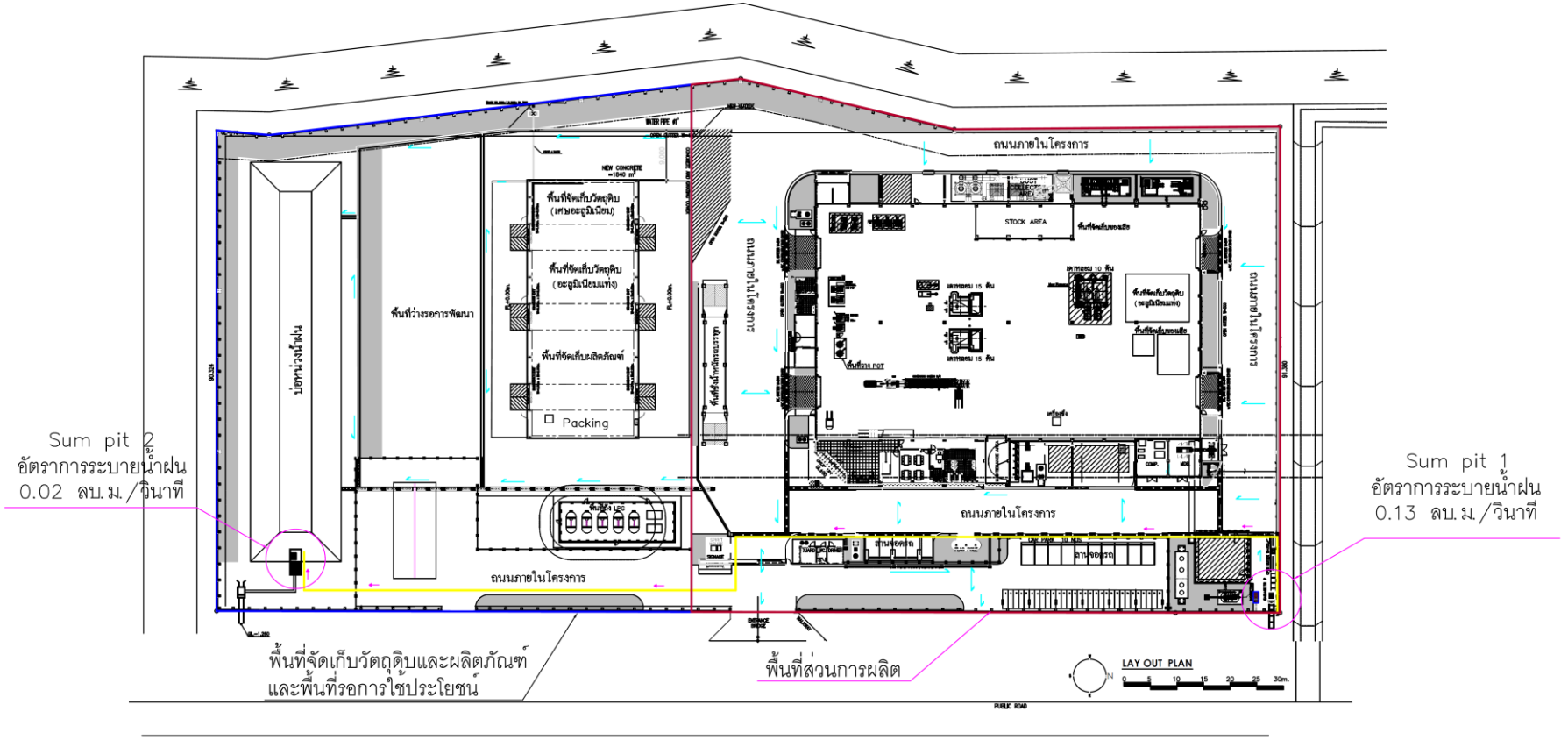
ภาคผนวก 12ข

ผลการตรวจสุขภาพพนักงาน แยกตามปัจจัยเสี่ยง

ประจำปี 2568

ภาคผนวก 13ข

แผนผังแสดงเส้นทางการระบบระบายน้ำเสียและน้ำฝน



ทิศทางการระบายน้ำฝนของโครงการ

ภาคผนวก 14ข

ขั้นตอนการปฏิบัติในการขนถ่ายสินค้า วัตถุดิบ และกากของเสีย

HMT-Q-002

HOEI METAL (THAILAND) CO.,LTD.	Work Instruction	Document control No.	WI-0001

No	Process กระบวนการ
①	Production การผลิต
2	Quality คุณภาพ
3	Training อบรม
4	Check Maintenance ซ่อมบำรุง
5	Others อื่นๆ

Trouble case rout
การจัดการเมื่อเกิดเหตุผิดปกติ
stop → call → wait
หยุด เรียก รอ

Work name	RAW MATERAIL STORAGE การรับวัตถุดิบ	Process No.	①

[○]mark of Personal Protective Equipment

- Heat-resistant Gloves ถุงมือกันความร้อน
- Cloth gloves ถุงมือผ้า・Arm cover ปลอกแขน
- ⊙safety glasses แว่นตานิรภัย
- Faceshield visor กระบังหน้า
- Dust mask หน้ากากกันฝุ่น
- ⊙Safety shoes ร้องเท้าเซฟตี้
- Aluminiz clothing ผ้ากันความร้อน
- ⊙Helmet หมวกนิรภัย

Model	
ADC12 , AC2B , AC2C △7	
Fork lift	Sumitomo 2.5 t.
	toyota 3.5 t

No	Date	Detail	Approve	Check	Issued
△S	02-08-17	เอกสารใหม่	PIYA		PANUWAT
7	17/1/2022	แก้ไขเอกสาร	PIYA		PANUWAT
6	24/3/2020	แก้ไขเอกสาร	PIYA		PANUWAT

Equipment Name	Staff Signature
・คีมตัดเหล็กด้ามยาว	
・Truck scale	

✚ ความปลอดภัย Safety ◇ คุณภาพ Quality ○ สิ่งแวดล้อม Environment

No.	ขั้นตอนการทำงาน Detail of work		จุดสำคัญในงาน Importance point of work	ทำไมถึงต้องทำ Why is it done
1	ตรวจเช็ครายละเอียดการจัดส่งจากผู้ผลิต ชื่อสินค้า, จำนวน, วันที่จัดส่ง	◇	・ชื่อสินค้าและจำนวนต้องตรงกันกับแผนรับเข้าวัตถุดิบและใบสั่งซื้อ	・ตรงตามการสั่งซื้อ
2	ทำการชั่งน้ำหนักขาเข้าโดย TRUCK SCALE	✚	・ดับเครื่องยนต์ และพนักงานขับรถต้องลงจากรถทุกครั้ง	・เพื่อตรวจเช็คจำนวนตามเอกสารจัดส่ง
		◇	・ต้องบันทึกรายละเอียดในบัตรชั่งให้ถูกต้องทะเบียนรถ,	・เพื่อความถูกต้องในการรับเข้าวัตถุดิบ △6
			ชื่อผู้ผลิต, ชื่อสินค้า	
3	การโหลดสินค้าออกจากรถผู้ผลิต	◇	・กรณีมีซีลให้ตรวจสอบหมายเลขซีลต้องตรงกับใบจัดส่ง	・ตรงตามเอกสารจัดส่ง
	・กรณีโหลดจาก Ramp ให้ใช้รถยก sumitomo 2.5 t.	◇	・เช็คค่าเคมีตัวอย่างของวัตถุดิบรับเข้าเตาด้วย SPECTRO N=1/Lot △2 △5 ผู้ทำการวิเคราะห์เครื่อง Spectro จะต้องได้รับการขึ้นทะเบียน HMT-P-006-PS-006	・ควบคุมคุณภาพ
		◇	・ในกรณีที่ไม่มีตัวอย่าง ให้ตรวจเช็คค่าจากเอกสาร COA หรือ mill sheet △6	・ควบคุมคุณภาพ
		◇	・สินค้าต้องตรงกับใบจัดส่ง , จำนวนครบตาม PACKING LIST	・ควบคุมคุณภาพ
		✚	・รถขนส่งต้องใช้หมอนหนุนหยุดล้อ	・ป้องกันอุบัติเหตุจากการขนย้าย
		✚	・รถเทเลอร์ต้องค้ำลงพื้น	・ป้องกันอุบัติเหตุจากการขนย้าย
		✚	・ต้องโหลดลงครั้งละไม่เกิน 2 Bundle กรณีแบบถุงไม่เกิน 1 ถุง	・ป้องกันอุบัติเหตุจากการขนย้าย
		✚	・ขณะโหลดงาน ห้ามพนักงานขับรถอยู่บนรถ △3	・ป้องกันอุบัติเหตุจากการขนย้าย
4	จัดเก็บเข้าในพื้นที่จัดเก็บภายในตัวโรงงาน	✚	・ขนย้ายวัตถุดิบครั้งละไม่เกิน 2 Bundle หรือ 1 ถุง △3	・ป้องกันอุบัติเหตุจากการขนย้าย
		◇	・ติดป้ายแสดงชิ้นงาน, วันที่รับเข้า, ชื่อวัตถุดิบ, ผู้ผลิต และล็อตของวัตถุดิบ อย่างถูกต้อง	・ป้องกันการนำไปใช้ผิด
	・เมื่อโหลดลงรถหมดแล้วให้ทำการชั่งออก		・บันทึกบัตรชั่ง , ตรวจสอบรถก่อนออกจากบริษัทโดย รปภ.	・เพื่อตรวจเช็คจำนวนตามการสั่งซื้อ
	(เอกสารบัตรชั่งต้นฉบับส่งให้ผู้ผลิต)		ต้องไม่มีสินค้าเหลือในตู้	
5 △4	กรณีวัตถุดิบหกหล่นหรือเกิดของเสียขึ้น เช่น สายรัดขาด	○	・จัดเก็บทันที และคัดแยกตามประเภทของเสีย	・สิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย

รูปภาพ Picture











ประวัติการเกิดอุบัติเหตุ Accident history		ประวัติการเกิดปัญหาด้านคุณภาพ Quality trouble history	
วันที่ Date	รายละเอียด Detail	วันที่ Date	รายละเอียด Detail
22/12/2017 △3	พนักงานขับรถฟอล์คลิฟท์ยก Bundle Ingot โดนขาพนักงานขับรถที่อยู่บนรถ		

HMT-Q-002

HOEI METAL (THAILAND) CO.,LTD.

Work Instruction

Document control No. WI-0018

No	Process กระบวนการ
①	Production การผลิต
2	Quality คุณภาพ
3	Trainning อบรม
4	Check Maintenance ซ่อมบำรุง
5	Others อื่นๆ

Trouble case rout
การจัดการเมื่อเกิดเหตุผิดปกติ
stop → call → wait
หยุด เรียก รอ

Work name: MOLTEN METALTRUCK LAODING / การโหลดอะลูมิเนียมเหลวขึ้นรถบรรทุก

Process No.: ⑮1/2

[○]mark of Personal Protective Equipment
- ⊙Heat-resistant gloves ถุงมือกันความร้อน
- ・Cloth gloves ถุงมือผ้า・Arm cover ปลอกแขน
- ⊙safety glasses แว่นตานิรภัย
- ⊙Faceshield visor กระบังหน้า
- ・Dust mask หน้ากากกันฝุ่น
- ⊙Safety shoes ร้องเท้าเซฟตี้
- ・Aluminiz clothing ผ้ากันความร้อน
- ⊙Helmet หมวกนิรภัย

Model: ADC12 , AC2B , AC2C

Fork lift: ・Forklit 3.5 t up

No	Date	Detail	Approve	check	Issued
△S	02-08-17	เอกสารใหม่	PIYA		PANUWAT
3	08-09-18	เพิ่มเติมรายละเอียดข้อ 5	PIYA		PANUWAT
4	17/1/2022	แก้ไขเอกสาร	PIYA		PANUWAT

Equipment Name:
- ・TERMOMETER
- ・FIXING JIG
- ・VISUALLY
- ・อุปกรณ์กันหยด

Staff signature

✚ ความปลอดภัย Safety ◇ คุณภาพ Quality ○ สิ่งแวดล้อม Environment

No.	ขั้นตอนการทำงาน Detail of work	จุดสำคัญในงาน Importance point of work	ทำไมถึงต้องทำ Why is it done
1	เตรียมอุปกรณ์สำหรับการโหลดหม้อเก็บขึ้นรถ	✚ ・ตรวจเช็คCHECK SHEET รถบรรทุกก่อนเริ่ม	・ป้องกันการเกิดเหตุผิดปกติ และอุบัติเหตุจาก
		ปฏิบัติงานประจำวัน CH-0005 △1	ความไม่พร้อมของอุปกรณ์
2	ทำการเปิดประตูปีกนกของรถบรรทุก	✚ ・ขั้นตอนการเปิดประตูปีกนกให้ยึดตามใบเพิ่มเติมการทำงาน MN-0020 △2	
3	นำหม้อเก็บอลูมิเนียมที่ผ่านชั่งน้ำหนักและปิดฝาเรียบร้อย	✚ ・ทิศทางของหม้อเก็บต้องไม่ผิด	・ป้องกันความเสียหายของอุปกรณ์ และการเกิด
	แล้วโหลดขึ้นรถบรรทุก ตามจำนวนแผนการจัดส่ง	✚ โหลด POT ขึ้นรถ ให้เรียงจากขวาไปซ้าย	อุบัติเหตุจากการโหลดของขึ้นรถบรรทุก
		✚ โหลด POT ลงรถ ให้เรียงจากซ้ายไปขวา	
	・ตรวจสอบอุณหภูมิด้วยเทอร์โมมิเตอร์(แบบปรินได้)	◇ ・อุณหภูมิต้องอยู่ในมาตรฐานการจัดส่ง 750±20℃ △2	
		◇ ・บันทึกอุณหภูมิลงใน CHECK SHEET PC-0005 △1	
		○ ・ต้องใส่แท่งวัดอุณหภูมิในอุปกรณ์กันน้ำอะลูมิเนียมหยดทุกครั้ง	・ป้องกันอันตรายจะน้ำอะลูมิเนียมหยด
	・ทำการล็อคด้วยโซ่ 3 จุด ทุก POT	✚ ・ต้องแน่นไม่หย่อน, ตำแหน่งถูกต้องปลายด้ามจับของโซ่ต้องแตะพื้นรถ	และป้องกันการปนเปื้อนสู่สิ่งแวดล้อม
	・ติดตั้งวาล์วระบายอากาศทุก POT	✚ ・ต้องไม่ลืมติดตั้ง และต้องอยู่ในตำแหน่งปิด	
	・ติดตั้งฝาปิดปลายท่อของหม้อเก็บน้ำอลูมิเนียม	✚ ・ต้องไม่ลืมติดตั้ง	・ป้องกันอันตรายจากน้ำอลูมิเนียมรั่วไหลออกมา
	・ตรวจเช็คการขันล็อคฝาหม้อทุกจุดด้วยประแจ ทอล์ค	✚ ・ค่าทอล์คต้องอยู่ในมาตรฐาน 60 N.m MN-0021 △1	・ป้องกันอันตรายจากน้ำอลูมิเนียมรั่วไหลออกมา
4	ทำการปิดประตูปีกนก	・ต้องล็อคครบทุกจุด	・ป้องกันอันตรายจาการขึ้นลง
5 △3	พนักงานขับรถขนส่งไปส่งน้ำอะลูมิเนียม โดยให้มีผู้ติดตามที่ได้รับการอบรมการตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉินและได้กำหนดให้ผู้ติดตามต้องผ่านการซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีน้ำอลูมิเนียมหกรั่วไหลขณะขนส่งไปกับรถขนส่งทุกครั้ง	✚ ・หัวหน้ากะ เป็นผู้กำหนดผู้ติดตามในแต่ละรอบ ・ผู้ติดตามต้องผ่านการอบรมและซ้อมแผนฉุกเฉินอะลูมิเนียมหกรั่วไหลขณะขนส่ง	・ช่วยเหลือกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินขณะขนส่ง

รูปภาพ Picture



ประวัติการเกิดอุบัติเหตุ Accident history		ประวัติการเกิดปัญหาด้านคุณภาพ Quality trouble history	
วันที่ Date	รายละเอียด Detail	วันที่ Date	รายละเอียด Detail

HMT-Q-002

HOEI METAL (THAILAND) CO.,LTD.	Work Instruction	Document control No.	WI-0019

No	Process กระบวนการ
①	Production การผลิต
2	Quality คุณภาพ
3	Trainning อบรม
4	Check Maintenance ซ่อมบำรุง
5	Others อื่นๆ

Trouble case rout
การจัดการเมื่อเกิดเหตุผิดปกติ
stop → call → wait
หยุด เรียก รอ

Work name: MOLTEN METALTRUCK LAODING / การโหลดอะลูมิเนียมเหลวขึ้นรถบรรทุก

Process No.: ⑮2/2

[○]mark of Personal Protective Equipment:
- ⊙Heat-resistant gloves ถุงมือกันความร้อน
- ・Cloth gloves ถุงมือผ้า・Arm cover ปลอกแขน
- ⊙safety glasses แว่นตานิรภัย
- ⊙Faceshield visor กระบังหน้า
- ・Dust mask หน้ากากกันฝุ่น
- ⊙Safety shoes ร้องเท้าเซฟตี้
- ・Aluminiz clothing ผ้ากันความร้อน
- ⊙Helmet หมวกนิรภัย

Model: ADC12 , AC2B , AC2C

Fork lift: ・Forklit 3.5 t up

No	Date	Detail	Approve	check	Issued
△S	02-08-17	เอกสารใหม่	PIYA		PANUWAT
5	24/3/2020	แก้ไขเอกสาร	PIYA		PANUWAT
6	17/1/2022	แก้ไขเอกสาร	PIYA		PANUWAT

Equipment Name:
- ・TERMOMETER
- ・FIXING JIG
- ・VISUALLY
- ・อุปกรณ์กันน้ำอะลูมิเนียมหยด

Staff signature

✚ ความปลอดภัย Safety ◇ คุณภาพ Quality ○ สิ่งแวดล้อม Environment

No.	ขั้นตอนการทำงาน Detail of work		จุดสำคัญในงาน Importance point of work	ทำไมถึงต้องทำ Why is it done
5	ทำการขนส่งไปยังลูกค้า	✚	・ใช้ความเร็วไม่เกิน 20 km/h	・ป้องกันอุบัติเหตุจากการขนส่ง
6	CHECK IN ที่ลูกค้า	◇	・ปฏิบัติตามข้อกำหนดลูกค้า	
7	จอดรถในบริเวณที่กำหนด	✚	・จอดรถต้องดับเครื่องยนต์ ใช้หมอนหนุนล้อ ตั้งกรวยหน้าและหลังรถทุกครั้ง	・ป้องกันอุบัติเหตุจากการขนส่ง
8	เปิดประตูปีกนก ปลดโซ่ วาล์ล ฝาปิดท่อ	✚	・สวมอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลทุกครั้งที่ปฏิบัติงาน	
9	โหลด POT ลงจากรถ	✚	・โหลดลงจากรถให้เรียงจากซ้ายไปขวา ตามลำดับ	・ป้องกันอุปกรณ์เสียหายและป้องกันอุบัติเหตุ
10	นำ POT ไปวางในที่จัดเก็บ ที่ทางลูกค้ากำหนด △5	◇	・ปฏิบัติตามข้อกำหนดลูกค้า	・ป้องกันอุปกรณ์เสียหายและป้องกันอุบัติเหตุ
11	ตรวจเช็คอุณหภูมินำอะลูมิเนียมด้วยเทอร์โมมิเตอร์	◇	・อุณหภูมิต้องอยู่ในมาตรฐานการจัดส่ง	・ควบคุมคุณภาพน้ำอะลูมิเนียม
			・และบันทึกลงใน CHECK SHEET PC-0005 △1	
			・เมื่อวัดอุณหภูมิเสร็จต้องนำแท่งวัดอุณหภูมิใส่ในอุปกรณ์	・ป้องกันอันตรายจากน้ำอะลูมิเนียมหยดและ
			กันน้ำอะลูมิเนียมหยดทุกครั้ง	ป้องกันการปนเปื้อนสู่สิ่งแวดล้อม
12 △3	นำ POT เปล่าจากจุดคืน POT (out) กลับขึ้นรถบรรทุก	✚	・ล็อคโซ่ดึง POT 3 เส้น ทุกครั้ง	・ป้องกัน POT ล้ม
13	ปิดประตูปีกนก จัดเก็บอุปกรณ์	◇	・ขั้นตอนการเปิดปิดประตูปีกนกให้ยึดตามใบเพิ่มเติมการทำงาน MN-0020	
14	ก่อนขึ้นขับรถให้ตรวจสอบพื้นที่รอบคันรถ ก่อนขึ้นขับรถทุกครั้ง	✚	・ตรวจสอบพื้นที่ สิ่งกีดขวาง จุดเสี่ยงต่อการชน	・ป้องกันอุบัติเหตุจากการขนส่ง
			・หากพบสิ่งผิดปกติ เช่น มีสิ่งกีดขวางให้แจ้งเจ้าหน้าที่ของบริษัทลูกค้า	・ป้องกันอุบัติเหตุจากการขนส่ง
			ก่อนดำเนินการทุกครั้ง	
15 △4	ขณะถอยหลังหรือขับออกจากพื้นที่ส่งสินค้า	✚	・ให้ตรวจเช็คโดยมองกระจก หรือกล้องมองหลัง ทุกครั้ง	・ป้องกันอุบัติเหตุจากการขนส่ง

รูปภาพ Picture









ประวัติการเกิดอุบัติเหตุ Accident history		ประวัติการเกิดปัญหาด้านคุณภาพ Quality trouble history	
วันที่ Date	รายละเอียด Detail	วันที่ Date	รายละเอียด Detail
16/7/2018	พนักงานขับรถถอยหลังชนท่อน้ำตรงข้ามจุดส่งของภายในบริษัท ATAC แตกและรั่วไหล		

HMT-Q-002

HOEI METAL (THAILAND) CO.,LTD.	Work Instruction	Document control No.	WI-0027

No	Process กระบวนการ
①	Production การผลิต
2	Quality คุณภาพ
3	Trainning อบรม
4	Check Maintenance ซ่อมบำรุง
5	Others อื่นๆ

Trouble case rout
การจัดการเมื่อเกิดเหตุผิดปกติ
stop → call → wait
หยุด เรียก รอ

Work name: Carrying work and Final inspection / การดำเนินการขนย้ายและตรวจสอบก่อนนำส่ง

Process No.: ⑮C △2

[○]mark of Personal Protective Equipment

- ・Heat-resistant gloves ถุงมือกันความร้อน
- ・Cloth gloves ถุงมือผ้า・Arm cover ปลอกแขน
- ⊙safety glasses แว่นตานิรภัย
- ・Faceshield visor กระบังหน้า
- ・Dust mask หน้ากากกันฝุ่น
- ⊙Safety shoes รองเท้าเซฟตี้
- ・Aluminiz clothing ผ้ากันความร้อน
- ⊙Helmet หมวกนิรภัย

Model: ADC12 , AC2B , AC2C

Fork lift
- ・Forklift 3.5 T
- ・Forklift 2.5 T

No	Date	Detail	Approve	check	Issued
△5	25/2/2017	เอกสารใหม่	PIYA		PANUWAT
3	15/3/2021	เพิ่มเติม ข้อ 3	PIYA		PANUWAT
4	17/1/2022	แก้ไขเอกสาร	PIYA		PANUWAT

Equipment Name

Staff signature

✚ ความปลอดภัย Safety ◇ คุณภาพ Quality ○ สิ่งแวดล้อม Environment

No.	ขั้นตอนการทำงาน Detail of work	จุดสำคัญในงาน Importance point of work	ทำไมถึงต้องทำ Why is it done
1	ทำการขนย้ายอะลูมิเนียมแท่งจัดเก็บไว้ในพื้นที่ FINISH GOOD AREA	✚ ・ขนย้ายไม่เกิน 2 ชั้น	・ป้องกันอุบัติเหตุจากการขนย้าย
		✚ ・ใช้รถยก 2.5 T หรือ 3.5 T จัดเก็บในพื้นที่ที่กำหนดเท่านั้น	
		✚ ・วางงานซ้อนกันไม่เกิน 3 ชั้น △4	
2 △2	ดำเนินการตรวจสอบก่อนการนำส่ง	◇ ・ตรวจสอบก่อนการนำส่งทุกรอบการจัดส่ง	・เพื่อให้สินค้าตรงตามมาตรฐานการจัดส่ง
	ยึดตามใบเพิ่มเติมการทำงาน MN-0042 , MN0043	หัวข้อการตามสอบยึดตาม PC-0010	
3 △3	การโหลดขึ้นรถบรรทุก ต้องโหลดขึ้นทั้งด้านซ้ายและขวาของรถ	◇ ・ห้ามใช้ Bundle Ingot ดันกัน เพื่อจัดพื้นที่การวาง	・ป้องกันสายรัดขาดหลวมหรือก้อนIngotมัดแตก
		✚ ・รถบรรทุกต้องจอดในพื้นที่กำหนดใช้หมอนหนุนล้อตั้งกรวย △4	



FINISH GOOD AREA

ประวัติการเกิดอุบัติเหตุ Accident history		ประวัติการเกิดปัญหาด้านคุณภาพ Quality trouble history	
วันที่ Date	รายละเอียด Detail	วันที่ Date	รายละเอียด Detail

HMT	คู่มือการจัดส่งสินค้า	Revise	Date	Approve	Check	Issue
		0	20-10-22	Piya P.	Panuwat C.	Chirapan T.

1 การแจ้งแผนรับสินค้าไปยังบริษัทขนส่ง

1.1 ฝ่ายขาย มีหน้าที่แจ้งแผนรับสินค้าไปยังบริษัทขนส่ง
รายละเอียดสำคัญที่ต้องแจ้ง

1.1.1 ประเภทขนาดรถขนส่ง
1.1.2 จำนวนสินค้า
1.1.3 Model ชื่อผลิตภัณฑ์
1.1.4 ชื่อลูกค้า
1.1.5 เวลารับงานที่บริษัท
1.1.6 เวลาที่ส่งถึงลูกค้า

2 บริษัทขนส่งติดต่อเข้ารับสินค้าที่ บริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด

2.1 พนักงานขับรถเข้าต่อต่อแลกบัตรที่ ป้อม รปภ.
2.2 พนักงานขับรถต้องปฏิบัติตามระเบียบการเข้าพื้นที่ของ บริษัท โฮเอ เมทัล(ประเทศไทย) จำกัด
2.2.1 พนักงานขับรถรับเอกสารกฎระเบียบการเข้าพื้นที่และบัตรจุดจอดรถ
- รถที่ไม่ต้องขึ้นชั่งน้ำหนัก รับบัตรจุดจอดรถที่ ป้อม รปภ. และคืนบัตรจุดจอดรถ ก่อนออกที่ป้อม รปภ.
- รถที่ต้องขึ้นชั่งน้ำหนัก รับบัตรจอดรถที่ออฟฟิตตาชั่ง และคืนบัตรจุดจอดรถ ก่อนออกที่ออฟฟิตตาชั่ง

2.2.2 พนักงานขับรถต้องอ่านทำความเข้าใจและปฏิบัติตามกฎระเบียบอย่างเคร่งครัด
2.2.2 พนักงานขับรถต้องวางเอกสารด้านจุดจอดรถห้นออกด้านหน้ากระจก ให้เจ้าหน้าที่โฮเอสามารถมองเห็นได้

2.3 การแต่งกายและการสวมใส่อุปกรณ์ PPE ของพนักงานขับรถ
2.3.1 สวมหมวกนิรภัย
2.3.2 สวมแว่นตานิรภัย
2.3.3 สวมเสื้อสะท้อนแสง
2.3.4 สวมรองเท้านิรภัย
2.3.5 สวมกางเกงขายาวตามยูนิฟอร์มหรือแบบสุภาพ
2.3.6 สวมเสื้อตามยูนิฟอร์มหรือแบบสุภาพ
2.4 อุปกรณ์ที่ต้องจัดให้มีบนรถ
2.4.1 สายเบลท์จำนวน 5 เส้น
2.4.2 กรวยยาง จำนวน 4 อัน
2.4.3 ค้อน

3 ขึ้นชั่งน้ำหนักรถเบา

3.1 จอดรถ
3.2 ดับเครื่อง
3.3 ดึงเบรกมือ
3.4 ติดต่อที่ออฟฟิตเพื่อชั่งน้ำหนักรถและแจ้งรายละเอียดการรับสินค้า

4 นำรถไปจอดตามจุดที่กำหนดเพื่อโหลดงานขึ้นรถ

4.1 จอดรถในพื้นที่ตามหมายเลขจุดจอดที่ได้รับ
4.2 จอดรถ
4.3 ดับเครื่อง
4.4 ดึงเบรกมือ
4.5 ตั้งกรวยยาง

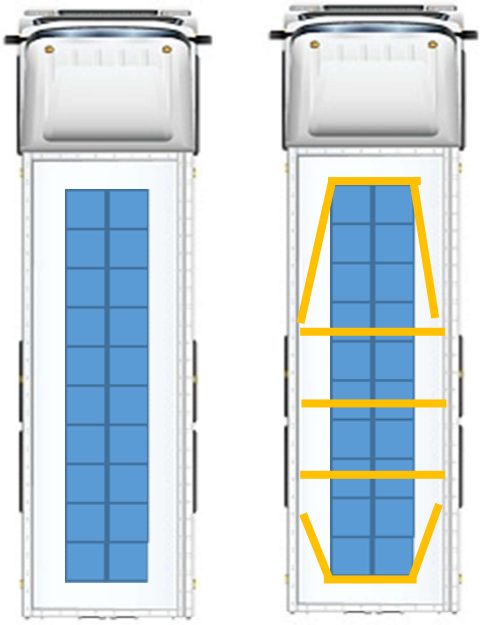
5 การโหลดสินค้าขึ้นรถ

5.1 พนักงานโหลดสินค้าต้องตรวจสอบความถูกต้องตามเอกสาร Final Inspection
5.2 การโหลดงานขึ้นรถต้องโหลดงานขึ้นทั้งด้านซ้ายและด้านขวาของรถ ห้ามนำงาน Ingot ดันกัน
5.3 เมื่อโหลดสินค้าแล้วเสร็จให้นำรถขึ้นชั่งอีกครั้งและรับเอกสารส่งสินค้าที่ออฟฟิตตาชั่ง
5.4 ก่อนออกจากบริษัท ต้องตรวจรถ และคืนใบผ่าน

6 มาตรฐานการจัดวางและการรัดสายเบลท์

<u>แบบ 20 Bundle</u>

มาตรฐานการจัดวาง มาตรฐานการรัดสายเบลท์



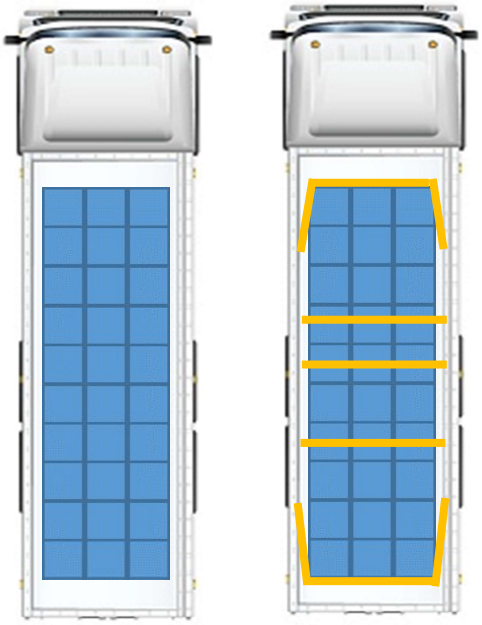
1 วางเรียงด้านตามขวางรถ จำนวน 2 แถว
2 วางเรียงด้านตามแนวยาวรถ จำนวน 10 แถว
3 การรัดสายเบลท์ จำนวน 5 เส้น
4 สายเบลท์ เส้นแรกและเส้นสุดท้ายต้องรัดแบบปิดหัวปิดท้ายก้อน Ingot

รูปภาพตัวอย่าง



<u>แบบ 30 Bundle</u>

มาตรฐานการจัดวาง มาตรฐานการรัดสายเบลท์



1 วางเรียงด้านตามขวางรถ จำนวน 2 แถว
2 วางเรียงด้านตามแนวยาวรถ จำนวน 10 แถว
3 การรัดสายเบลท์ จำนวน 5 เส้น
4 สายเบลท์ เส้นแรกและเส้นสุดท้ายต้องรัดแบบปิดหัวปิดท้ายก้อน Ingot

รูปภาพตัวอย่าง



หมายเหตุ

1 กรณีมากกว่า 20 Bundle ให้พิจราณาวาง 3 แถว
2 กรณีวางเรียงด้านตามแนวยาวรถ ไม่ถึง 10 แถว สามารถลดจำนวนการรัดสายเบลท์ลงได้
3 กรณีวางเรียงด้านตามแนวยาวรถ ไม่ถึง 10 แถว ให้พิจารณาจุดวางให้ตรงกับจุดยึดสายเบลท์เพื่อให้รัดสายเบลท์ได้ง่าย
4 เมื่อเข้าส่งสินค้าในพื้นที่บริษัทลูกค้า ต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบของลูกค้าอย่างเคร่งครัด

Document name	ใบเพิ่มเติมในการทำงาน	Section	Production
Subject	การจัดการของเสีย	Document control No	MN-0039

วัตถุประสงค์ : เพื่อให้เกิดการจัดการของเสียอย่างถูกต้อง

ขอบเขต : ภายใน HMT

รายละเอียด : ให้ปฏิบัติ ดังนี้

1. คัดแยกประเภทของเสียที่เกิดขึ้นภายในโรงงาน
2. จัดเก็บของเสียในพื้นที่ที่กำหนด
3. ดำเนินการส่งกำจัดของเสียตามประเภท

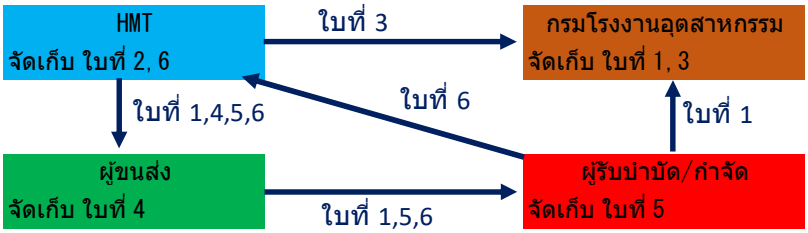
3.1 ขยะทั่วไปที่เกิดขึ้นจากโรงอาหาร สำนักงาน และส่วนอื่นที่ไม่เกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิต

- ของเสียไม่อันตราย เช่น เศษอาหาร กระดาษ ส่งกำจัดกับ อบต. หนองกี่
- ของเสียอันตราย ไม่ส่งกำจัดกับ อบต. หนองกี่ โดยส่งกับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาต



3.2 ของเสียที่เกิดจากกระบวนการผลิต และกระบวนการสนันสนุนทั้งหมด ส่งกำจัดกับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาต

4. ดำเนินการขออนุญาตินำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน สก. 2 (ยกเว้นของเสียที่ส่งกำจัดกับ อบต. หนองกี่)
5. แจ้งการขนส่งของเสียออกนอกโรงงานผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ของกรมโรงงานอุตสาหกรรม
6. จัดทำเอกสารใบกำกับการขนส่ง Manifest โดยcopy เป็น 6 ใบ (เฉพาะของเสียอันตราย)



7. รายงานประจำปี สก. 3



ข้อควรระวัง คัดแยกของเสียให้ถูกต้องตามประเภท

หมายเหตุ :

S	Y M D	Detail	Approve	Check	Issued
S	29/3/2017	เอกสารใหม่	PIYA		PANUWAT

ภาคผนวก 15ข

เอกสารแสดงการอบรม เรื่อง ความปลอดภัยในการขับขี่

ทะเบียนพนักงานขับรถ

No	Name (Thai)	Name (English)	Department	Emp. ID	Start date	วันเกิด	อายุ	ขับรถ	ใบอนุญาติขับขี่		วันที่ออกบัตร	วันหมดอายุ	ผลการตรวจสุขภาพ		
									ประเภท	เลขที่			สายตา	หู	โรคประจำตัว
[redacted]													ปกติ	ปกติ	ปกติ
													ปกติ	ปกติ	ปกติ
													ปกติ	ปกติ	ปกติ
													ปกติ	ปกติ	ปกติ
													ปกติ	ปกติ	ปกติ
													ปกติ	ปกติ	ปกติ
													ปกติ	ปกติ	ปกติ
													ปกติ	ปกติ	ปกติ
													ปกติ	ปกติ	ปกติ
													ปกติ	ปกติ	ปกติ

บันทึกการอบรมความปลอดภัย พนักงานขับรถบรรทุก

หัวข้อการอบรมพนักงานขับรถ VDO
บทที่ 1 ก่อนการขับรถ
บทที่ 2 การขับรถอย่างปลอดภัย
บทที่ 3 การขับรถและการใช้อุปกรณ์อย่างถูกต้อง
บทที่ 4 ข้อปฏิบัติในการเกิดเหตุฉุกเฉิน
บทที่ 5 การขับรถให้ประหยัดน้ำมันเชื้อเพลิง
บทที่ 6 ข้อควรระวังในการใช้รถ
บทที่ 7 แนะนำการใช้รถรุ่น ฮีโน่ Series 300 Innov...
บทที่ 8 แนะนำการใช้รถรุ่น ฮีโน่ Series 500 Victor
บทที่ 9 แนะนำการใช้รถรุ่น ฮีโน่ Series 700 Splen...
บทที่ 10 แนะนำ GPS IQ SAN

หัวข้ออบรมอื่น ๆ
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หัวข้อการขนส่งอลูมิเนียมเหลว
Work Instrution การโหลดอลูมิเนียมเหลวขึ้นรถบรรทุก
แผนฉุกเฉินกรณีอลูมิเนียมเหลวหกรั่วไหล
แผนผังการแจ้งเหตุฉุกเฉิน
มาตรฐานการแต่งการและการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล
การขับขี่อย่างปลอดภัยและการปฏิบัติตามกฎหมายจราจร

No	Name (Thai)	Name (English)	Jan-25	Feb-25	Mar-25	Apr-25	May-25	Jun-25	Jul-25	Aug-25	Sep-25	Oct-25	Nov-25	Dec-25
[redacted]											●			
											●			
											●			
											●			

รูปภาพอบรม วันที่ 12/9/2025

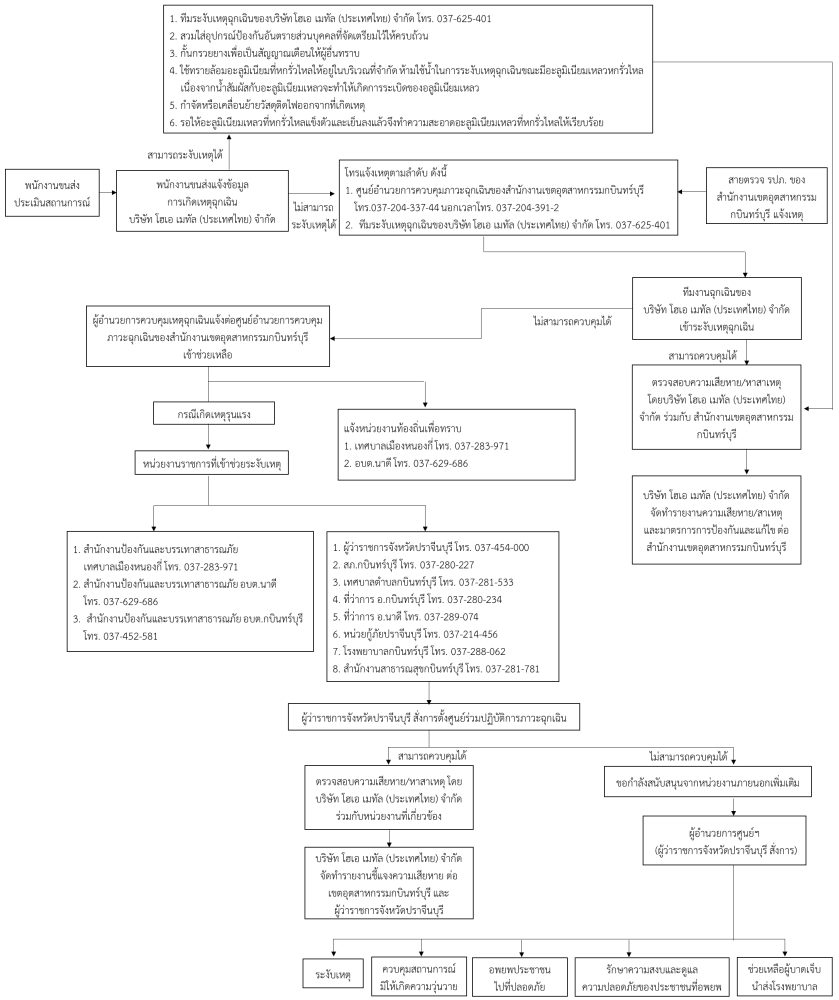

[redacted]



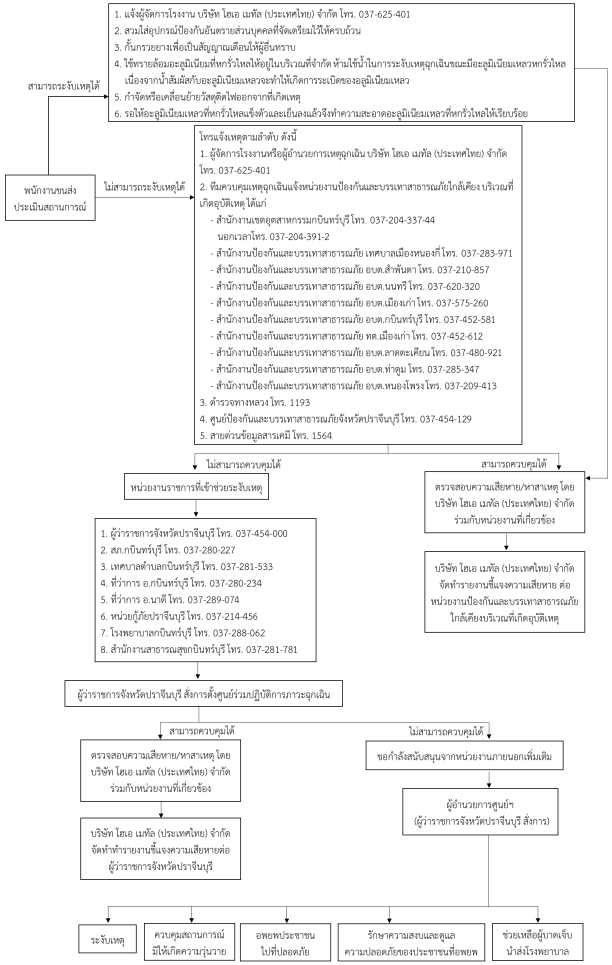
APPROVED	CHECKED	ISSUED
[redacted]		

ภาคผนวก 16ข

แผนฉุกเฉินกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินขณะขนส่งอะลูมิเนียมเหลว



แผนฉุกเฉินกรณีอะลูมิเนียมเหลวหกรั่วไหลขณะขนส่งภายในเขตอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี



แผนฉุกเฉินกรณีอะลูมิเนียมเหลวหกรั่วไหลขณะขนส่งภายนอกเขตอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี

ภาคผนวก 17ข

เอกสารแสดงการฝึกซ้อมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินขณะขนส่ง
อะลูมิเนียมเหลว

สรุปผลการซ้อมแผนฉุกเฉิน

การจัดการอะลูมิเนียมหกรั่วไหล

และอะลูมิเนียมหกรั่วไหลขณะขนส่ง

ประจำปี 2568



บริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด

454/16 หมู่ 9 ตำบลหนองกี่ อำเภอกบินทร์บุรี จังหวัดปราจีนบุรี 25110

APPROVE	CHECK	ISSUE
[redacted]		

รายละเอียดแผนการฝึกซ้อมเหตุฉุกเฉิน การจัดการอะลูมิเนียมหกรั่วไหลและน้ำอะลูมิเนียมหกรั่วไหลขณะขนส่ง ประจำปี 2568

วันที่ฝึกซ้อม วันที่ 15 ธันวาคม 2568 เวลา 8.00 -9.00 น. สถานที่เกิดเหตุ ถนนภายในบริษัท โฮเอ เมทัล(ประเทศไทย) จำกัด

ผู้เข้าร่วมฝึกซ้อม พนักงานขับรถ,พนักงานฝ่ายผลิต,พนักงานฝ่ายบริหาร,ผู้ร่วมสังเกตการณ์ซ้อม

ลำดับ	เวลา(น.)	ผู้รับผิดชอบ	รายละเอียดการฝึกซ้อม	จุดสำคัญ
1	8.00	พนักงานขับรถ	- ขณะพนักงานขับรถขนส่งน้ำอะลูมิเนียม ขณะขับรถเลี้ยวขวา ภายในบริษัท ได้ยินเสียงดังในตู้บรรทุก จึงได้จอดรถชิดไหล่ทางด้านซ้ายและตรวจสอบพบว่ามีน้ำอะลูมิเนียมหกรั่วไหล ประเมินสถานการณ์พบว่าไม่สามารถระงับเหตุได้ด้วยตัวเอง จึงโทรแจ้ง หัวหน้ากะ (ทีมระงับเหตุฉุกเฉิน)	- ระวังน้ำอะลูมิเนียมที่รั่วไหล - ประเมินสถานการณ์ ความรุนแรง - แจ้งรายละเอียดต่อทีมระงับเหตุ
2	8.01	พนักงานขับรถ	- พนักงานขับรถกั้นแยกบริเวณอะลูมิเนียมหกรั่วไหล เตรียมอุปกรณ์สำหรับระงับเหตุ และระงับเหตุเบื้องต้น 1. ใช้กรวยยางวางรอบตัวรถ และใช้เทปกั้นเขต สีขาว-แดง กั้นรอบพื้นที่ 2.วางป้ายสามเหลี่ยมสะท้อนแสง ด้านหน้าและหลังตัวรถในระยะ 50 เมตร จากตัวรถ 3.พนักงานขับรถใช้ถังดับเพลิงฉีดบริเวณที่เกิดการลุกไหม้ 4.พนักงานขับรถใช้ทรายดับเพลิงล้อมรอบจุดเสี่ยง บริเวณล้อรถ และบริเวณที่หกรั่วไหล - พนักงานขับรถหรือผู้ติดตามพนักงานขับรถให้สัญญาณจราจรรถ ที่ผ่านไปมา โดยใช้ธงสีแดงและสีเขียว	- ระวังน้ำอะลูมิเนียมที่รั่วไหล - ระวังการลุกไหม้ - ระวังอุบัติเหตุจากการจราจร
3	8.03	หัวหน้าทีมระงับเหตุ	- หัวหน้ากะ(ทีมระเหตุฉุกเฉิน) แจ้งผู้จัดการฝ่ายผลิต,ผู้จัดการฝ่ายบริหาร,จป.เทคนิค และทีมระงับเหตุ	- จุดเกิดเหตุปริมาณการรั่วไหล
4	8.04	Admin	- ประชาสัมพันธ์แจ้งไปยังศูนย์อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉินของสำนักงานเขตอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี 1. แจ้งสถานที่จุดที่เกิดเหตุ เวลาที่เกิดเหตุ 2.ความรุนแรงของอุบัติเหตุ 3.สถานการณ์ปัจจุบัน	- รายละเอียดเหตุการณ์ และสถานการณ์ปัจจุบัน
5	8.05	ทีมระงับเหตุ	- จป.เทคนิค ผู้จัดการฝ่ายผลิต ทีมปฐมพยาบาล และทีมระงับเหตุ ไปที่จุดเกิดเหตุพร้อมอุปกรณ์สนับสนุนระงับเหตุ 1.ถังดับเพลิงจำนวน 8 ถัง 2.ทรายดับเพลิงจำนวน 40 Kg (4 ถุง ถุงละ 10 KG) 3.ไม้กวาด 2 อัน 4.ที่ตักขยะ 2 ถัง 5.ถังใส่ทรายใช้แล้ว 2 ถัง 6.ชุดปฐมพยาบาลเบื้องต้น 1 ชุด	- ระวังน้ำอะลูมิเนียมที่รั่วไหล - สวมใส่ PPE เอี๊ยมอะลูมิไนซ์ แว่นตานิรภัย หน้ากากนิรภัย ถุงมือป้องกันความร้อน รองเท้านิรภัยแบบหุ้มข้อ
6	8.10	ทีมระงับเหตุ	- เมื่อทีมระงับเหตุถึงจุดเกิดเหตุ พนักงานขับรถรายงานต่อหัวหน้าทีมระงับเหตุ - หัวหน้าทีมระงับเหตุ แจ้งให้ทีมสนับสนุน ควบคุมการกั้นบริเวณและการจราจร - หัวหน้าทีมระงับเหตุ แจ้งให้ทีมระงับเหตุใช้ถังดับเพลิงควบคุมจุดเพลิงจุดที่มีการลุกไหม้ -หัวหน้าทีมระงับเหตุ แจ้งให้ทีมระงับเหตุ ใช้ทรายระงับเหตุโดยนำทรายมาล้อมรอบ น้ำอะลูมิเนียมที่หกรั่วไหล เบี่ยงเบนทิศทางออกจากจุดอันตราย และปล่อยให้อะลูมิเนียมแข็งตัว - หัวหน้าทีมระงับเหตุ แจ้งให้ทีมระงับเหตุเตรียมถังดับเพลิงเฝ้าระวังจุดที่จะเกิดเพลิงไหม้โดยรอบ และให้เคลื่อนย้ายสิ่งที่ติดไฟได้ง่ายออกห่างจากจุดเกิดเหตุ	- ระวังน้ำอะลูมิเนียมที่รั่วไหล - ระวังการลุกติดไฟ
7	8.30	ทีมระงับเหตุ	- ทีมระงับเหตุรายงานต่อหัวหน้าทีมระงับเหตุ สามารถระงับเหตุได้และไม่มีผู้บาดเจ็บ	- รายงานสถานการณ์
8	8.31	ทีมระงับเหตุ	- ผู้จัดการฝ่ายผลิต จป.เทคนิค Leader เข้าตรวจสอบสาเหตุและจุดรั่วไหล - ผู้จัดการฝ่ายผลิต แจ้งให้ดำเนินการแก้ไขตามสาเหตุเบื้องต้น	- ตรวจสอบสาเหตุ
9	8.45	ทีมระงับเหตุ	- เมื่อน้ำอลูมิเนียมแข็งตัว พนักงานช่วยกันเก็บกวาดพื้นที่ ใส่ภาชนะบรรจุแยกเก็บไว้ 5ส พื้นที่ให้เรียบร้อย	- ระวังสะเก็ดอลูมิเนียมกระเด็น
10	8.47	ผู้จัดการฝ่ายผลิต จป.เทคนิค	- ผู้มีส่วนเกี่ยวข้องเข้าทำการสำรวจจุดเกิดเหตุ เพื่อประเมินความเสียหาย หามาตรการแก้ไข/ป้องกัน และแนวทางในการดำเนินการฟื้นฟูสถานที่เกิดเหตุให้อยู่ในสภาพปกติ	- สำรวจความเสียหาย
11	8.48	ผู้จัดการฝ่ายผลิต ประชาสัมพันธ์	- ผู้จัดการฝ่ายผลิต แจ้งประชาสัมพันธ์สามารถระงับได้เรียบร้อย - ประชาสัมพันธ์ แจ้งศูนย์อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉินของสำนักงานเขตอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี สามารถระงับเหตุได้เรียบร้อย	- ผู้จัดการฝ่ายผลิตแจ้งประชาสัมพันธ์ - ประชาสัมพันธ์แจ้ง KIZ
12	8.50	All	- ประชุมทบทวนและสรุปผลการฝึกซ้อม	- สรุปผลการซ้อม
13	9.00		- จบการฝึกซ้อม	

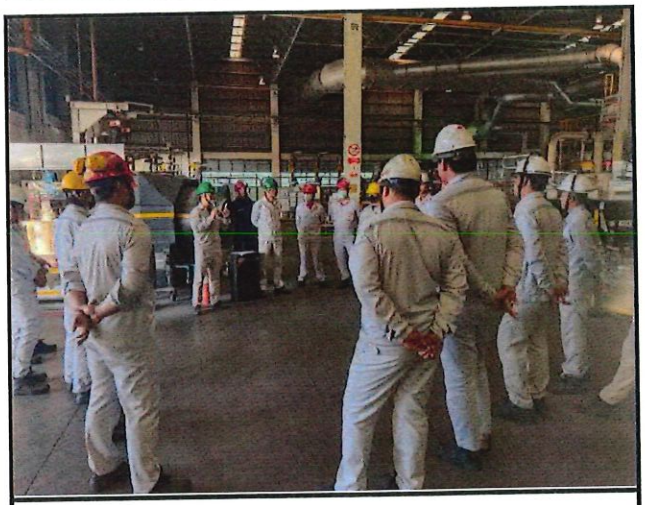
หมายเหตุ 1. ALL : ผู้เข้าร่วมฝึกซ้อม

2. เบอร์ติดต่อภายใน #106 ผู้จัดกาฝ่ายผลิต #207ผู้จัดการฝ่ายบริหาร #108 จป.เทคนิค #109 รปภ

3.การติดต่อศูนย์อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉินของสำนักงานเขตอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี เป็นการติดต่อล่วงหน้าโดยแจ้งรายละเอียดแผนการซ้อม

ภาพเหตุการณ์ฝึกซ้อมเหตุฉุกเฉิน

วันที่ 15 ธันวาคม 2568 เวลา: 8.00-9.00 น. สถานที่ : บริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด



ประชุมแผนฝึกก่อนการฝึกซ้อม



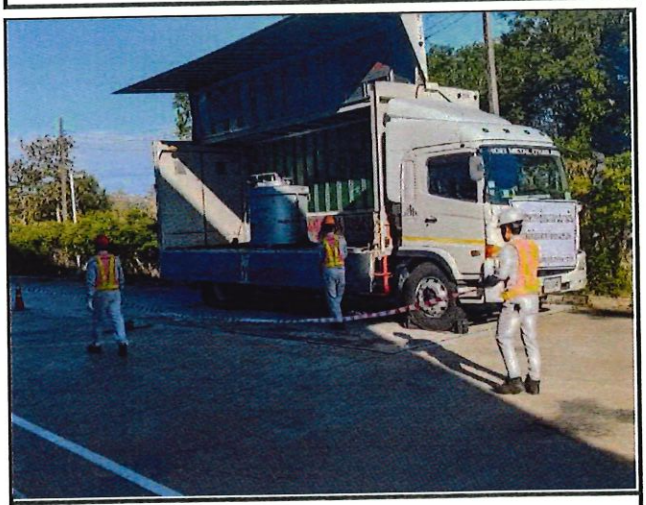
พนักงานขับรถ ขับรถออกจากบริษัท
และจอดรถปิดไหล่ทาง



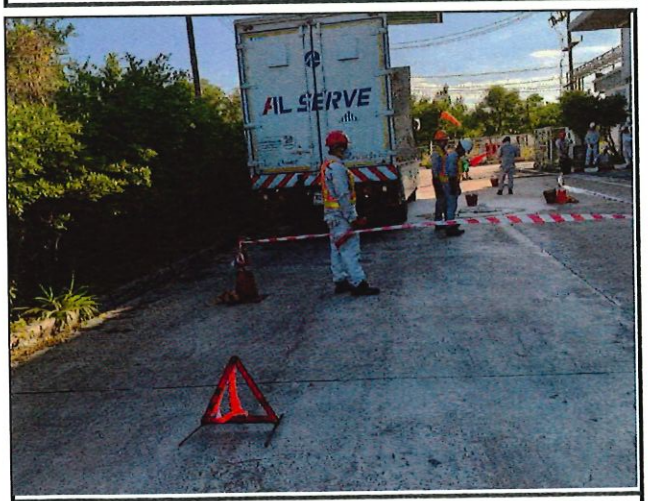
พนักงานขับรถตรวจเช็คพบอะลูมิเนียมหกรั่วไหล



พนักงานขับรถแจ้งไปยัง บริษัท โฮเอเมทัล
เกิดเหตุอะลูมิเนียมหกรั่วไหลขณะขนส่ง



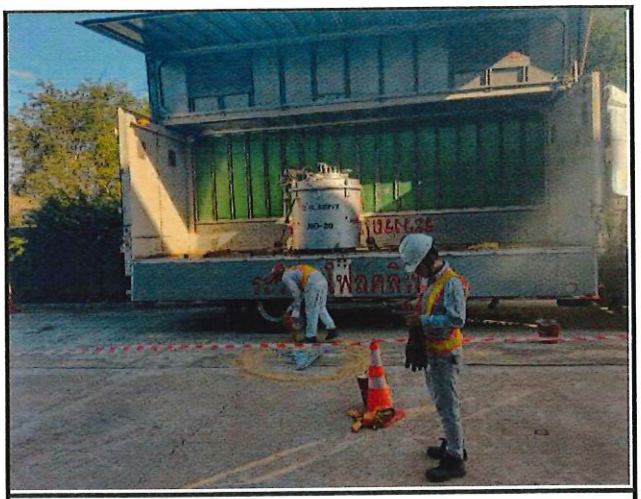
พนักงานขับรถกั้นแยกบริเวณ



วางป้ายสามเหลี่ยมสะท้อนแสงวางหน้าและหลังรถ
ระยะประมาณ 50 เมตร

ภาพเหตุการณ์ฝึกซ้อมเหตุฉุกเฉิน

วันที่ 15 ธันวาคม 2568 เวลา: 8.00-9.00 น. สถานที่ : บริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด



พนักงานขับรถใช้ทรายล้อมรอบบริเวณหกรั่วไหล
ระงับเหตุเบื้องต้น



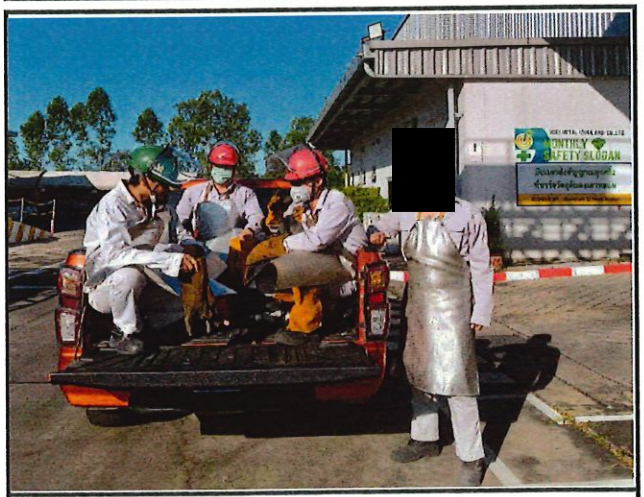
หัวหน้างานแจ้งเหตุฉุกเฉิน ฝ่ายผลิต ฝ่ายบริหาร
และแจ้งไปยังเขตอุตสาหกรรม



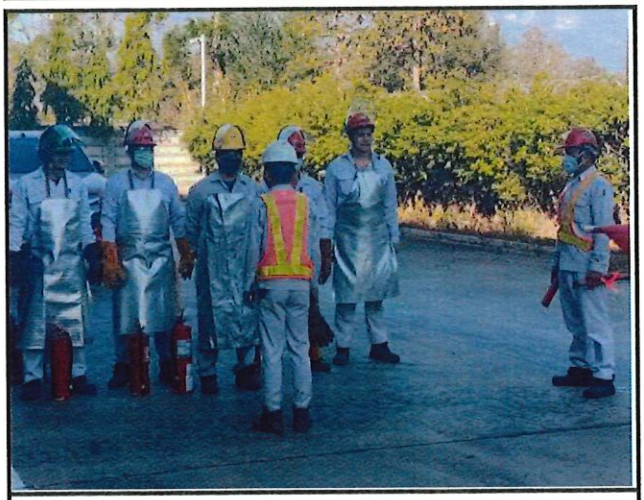
หัวหน้างานแจ้งเหตุฉุกเฉิน ฝ่ายผลิต ฝ่ายบริหาร
และแจ้งไปยังเขตอุตสาหกรรม



ทีมระงับเหตุเตรียมอุปกรณ์ระงับเหตุ
และไปยังจุดเกิดเหตุ



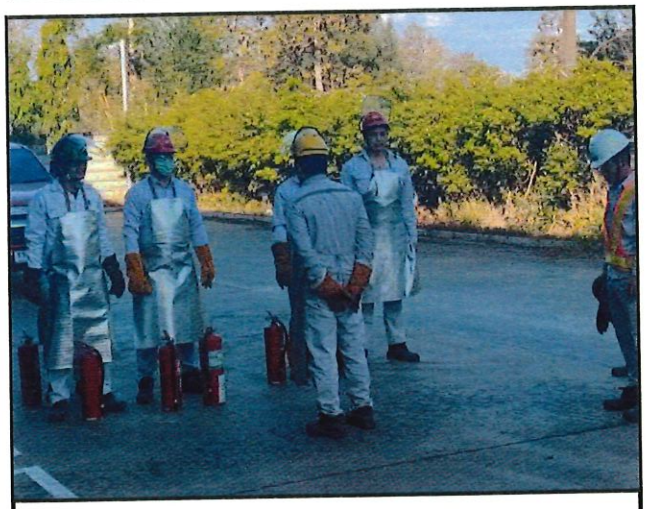
ทีมระงับเหตุ ทีมสนันสนุน
เตรียมพร้อมที่จุดอำนวยการ



พนักงานขับรถรายงานเหตุการณ์
ต่อผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉิน

ภาพเหตุการณ์ฝึกซ้อมเหตุฉุกเฉิน

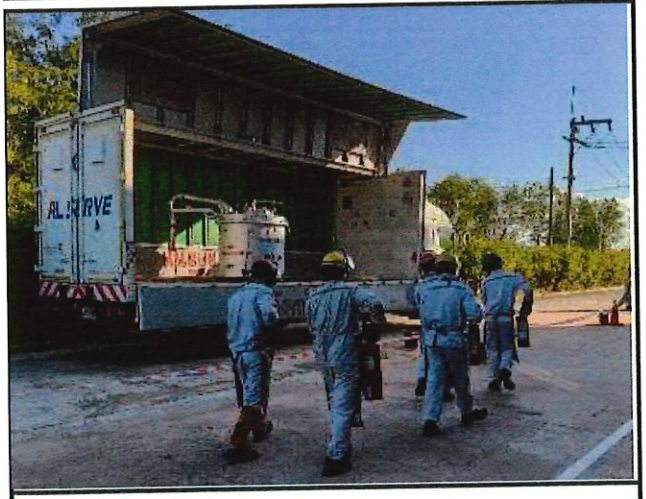
วันที่ 15 ธันวาคม 2568 เวลา: 8.00-9.00 น. สถานที่ : บริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด



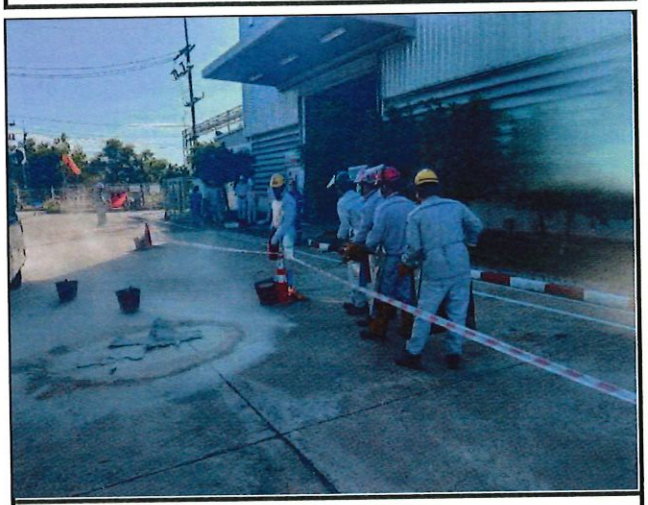
ผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉิน
แจ้งให้ทีมระงับเหตุ ใช้ทรายระงับเหตุ



ทีมระงับเหตุเข้าระงับเหตุ



ทีมระงับเหตุเข้าระงับเหตุ



ทีมระงับเหตุเข้าระงับเหตุ



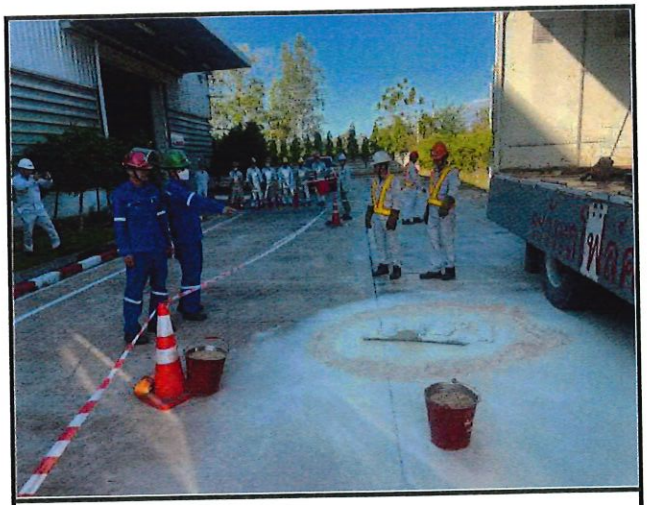
ทีมระงับเหตุเข้าระงับเหตุ



หัวหน้าทีมระงับเหตุรายงานผล
ต่อผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉินสามารถระงับเหตุได้

ภาพเหตุการณ์ฝึกซ้อมเหตุฉุกเฉิน

วันที่ 15 ธันวาคม 2568 เวลา: 8.00-9.00 น. สถานที่ : บริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด



ผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉิน หัวหน้าทีมระงับเหตุ จป. พนักงานขับรถ เข้าตรวจสอบสาเหตุ



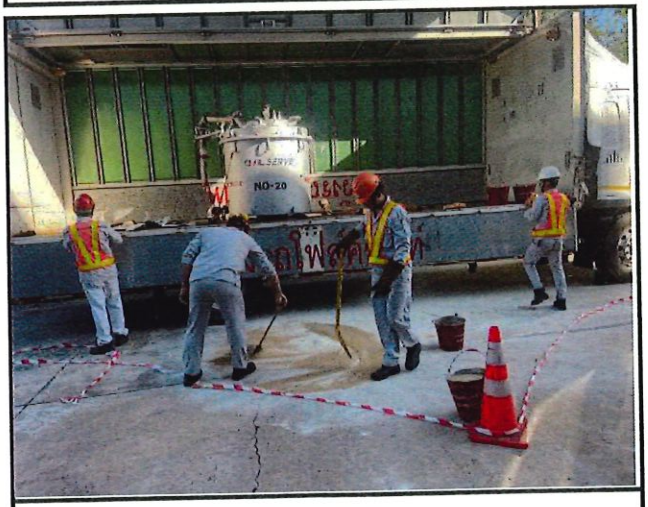
ผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉิน แจ้งไปยังทีมบริหารสามารถระงับเหตุได้



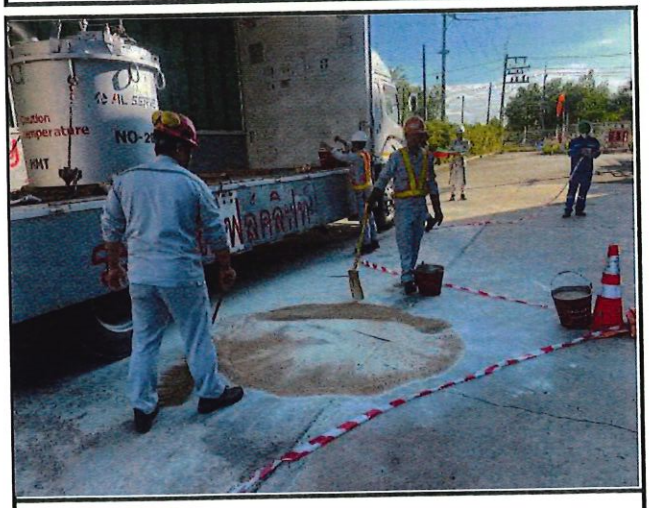
ผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉิน ประชุมสรุปผล



ทีมฟื้นฟู ทำความสะอาด 5 ส. พื้นที่



ทีมฟื้นฟู ทำความสะอาด 5 ส. พื้นที่



ทีมฟื้นฟู ทำความสะอาด 5 ส. พื้นที่

ผลการทดสอบขั้นตอนการตอบสนองภาวะฉุกเฉินหรืออุบัติเหตุ

อนุมัติ	ตรวจสอบ	จัดทำ
[redacted]		

วันที่จัดทำ : วันที่ 15 เดือน ธันวาคม ปี 2568

ชื่อหน่วยงาน : ฝ่ายผลิตและฝ่ายบริหาร

รหัส	สถานที่/เครื่องจักร/การดำเนินงานที่เป็นเป้าหมาย
	ถนนภายในบริษัท โฮเอ เมทัล(ประเทศไทย) จำกัด
ผลการทดสอบ	สรุผล 1 พนักงานสามารถปฏิบัติตามขั้นตอนระงับเหตุอะลูมิเนียมหกรั่วไหลขณะขนส่งได้ถูกต้อง 2 สามารถติดต่อสื่อสารได้ทันเวลา 3 วัสดุอุปกรณ์ระงับเหตุพร้อมใช้งาน 4 ทีมระงับเหตุและทีมปฐมพยาบาล ไปถึงจุดเกิดเหตุภายใน 2 นาที 5 สามารถรับเหตุได้ ภายใน 15 นาที นับตั้งแต่ทีมระงับเหตุรับแจ้งเหตุจากคนขับรถ 6 หลังจากเหตุสงบสามารถฟื้นฟูในเข้าสู่ภาวะปกติได้ ภายใน 45 นาที 7 สามารถกันเขตแยกบริเวณและการให้สัญญานจราจรได้อย่างถูกต้อง 8 อุปกรณ์ปฐมพยาบาลครบถ้วน (จำลองสถานการณ์ไม่มีผู้บาดเจ็บ) 9 สามารถระงับเหตุเองได้ โดยทีมระงับเหตุบริษัท โฮเอ เมทัล(ประเทศไทย) จำกัด สิ่งที่ต้องปรับปรุง -
การตัดสินความมีประสิทธิภาพ	**ความเห็น EMR หรือ ผู้จัดการ**

ภาคผนวก 18ข

เอกสารแต่งตั้งทีมควบคุมเหตุฉุกเฉินกรณี
ขนส่งอะลูมิเนียมเหลว

APPROVE	CHECK	ISSUE
Piya		Panuwat
1/6/2023		1/6/2023

โครงสร้างทีมควบคุมเหตุฉุกเฉิน
บริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด

ผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉิน

[redacted]

รองผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉิน

[redacted]

ประเมินสถานการณ์เพื่อตัดสินใจขอความช่วยเหลือจากภายนอก

รายงานสถานการณ์ ให้ข้อมูลหน่วยงานภายนอก

ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน

[redacted]

รองผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน

[redacted]

ประเมินสถานการณ์ ควบคุมเหตุฉุกเฉิน การอพยพ

ประกาศการยกเลิกภาวะฉุกเฉิน

ตัดสินและระงับเหตุฉุกเฉินต่อผู้สั่งการเหตุฉุกเฉิน

รายงานสถานการณ์เหตุฉุกเฉินต่อผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉิน

ส่วนงานความปลอดภัย

[redacted]

รับคำสั่งจากผู้บัญชาการณ์เหตุฉุกเฉิน

แบ่งหน้าที่และสั่งการทีมระงับเหตุฉุกเฉิน

รายงานสถานการณ์เหตุฉุกเฉินต่อผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉิน

ทีมระงับเหตุฉุกเฉิน

[redacted]

ปฏิบัติตามคำสั่งผู้สั่งการณ์เหตุฉุกเฉิน

ระงับเหตุฉุกเฉิน

รายงานสถานการณ์เหตุฉุกเฉินต่อผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉิน

ทีมสนับสนุนเหตุฉุกเฉิน

[redacted]

ปฏิบัติตามคำสั่งผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉินและผู้สั่งการณ์เหตุฉุกเฉิน

ตัดกระแสไฟฟ้า ค้นหาผู้สูญหาย

เข้าช้าช่วยเหลือทีมระงับเหตุ

รายงานสถานการณ์เหตุฉุกเฉินต่อผู้สั่งการเหตุฉุกเฉิน

ทีมฟื้นฟู

[redacted]

ปฏิบัติตามคำสั่งผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉินและผู้สั่งการณ์เหตุฉุกเฉิน

ดำเนินการจัดเก็บปรับปรุงสถานที่ ที่เกิดเหตุให้สามารถใช้งานได้ปกติ

รายงานสถานการณ์เหตุฉุกเฉินต่อผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน

ทีมปฐมพยาบาล

[redacted]

ปฏิบัติตามคำสั่งผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน

ปฐมพยาบาลผู้ที่ได้รับบาดเจ็บ

จัดเตรียมรถให้พร้อมใช้งานในกรณีฉุกเฉิน และนำผู้บาดเจ็บส่งโรงพยาบาล

รายงานสถานการณ์เหตุฉุกเฉินต่อผู้สั่งการเหตุฉุกเฉิน

ทีมประชาสัมพันธ์

[redacted]

ปฏิบัติตามคำสั่งผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน

รายงานสถานการณ์เหตุฉุกเฉินให้แก่พนักงานและประชาชนทั่วไป

ทีมรักษาความปลอดภัย

[redacted]

ปฏิบัติตามคำสั่งผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน

ปิดกั้นเส้นทางเข้าออก

ห้ามบุคคลภายในและภายนอกออกจากพื้นที่

ยกเว้นได้รับคำสั่งจากผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน

ภาคผนวก 19ข

สำเนากรมธรรม์ประกันภัยรับผิดชอบต่อบุคคลภายนอก
ต่อชีวิต ร่างกาย หรืออนามัย ต่อรถขนส่งอะลูมิเนียมเหลว

บริษัท มิตรแท้ประกันภัย จำกัด (มหาชน) เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0107555000252
295 ถนนสี่พระยา แขวงสี่พระยา เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500
โทรศัพท์ : 0-2640-7777, โทรสาร 0-2640-7799

มิตรแท้ จริงใจ เปิดเผย

Mittare Insurance Public Company Limited. Tax ID. 0107555000252
295 Siphaya Road, Siphaya, Bangrak, Bangkok 10500
Tel. 0-2640-7777, Fax. 0-2640-7799

เลขที่ RBKVOL690343994
วันที่ 23 มีนาคม 2569

สำนักงานใหญ่
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0107555000252

ใบเสร็จรับเงิน

ชื่อและที่อยู่ผู้เอาประกันภัย		
บริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด037-625400 454/16 หมู่ 9 ตำบลหนองกี่ อำเภอกบินทร์บุรี ปราจีนบุรี 25110 อาชีพ สำนักงานใหญ่ เลขประจำตัวผู้เสียภาษี **0105558091532**	เบี้ยประกันภัย	8,424.20 บาท
	อากรแสตมป์	34.00 บาท
	รวมเงิน	8,458.20 บาท
	ภาษีมูลค่าเพิ่ม 7.00 %	592.07 บาท
	รวมเป็นเงิน	9,050.27 บาท

จำนวนเงิน (ตัวอักษร) (***เก้าพันห้าสิบบาทยี่สิบเจ็ดสตางค์***)

กรมธรรม์ประกันภัยเลขที่ **J4-VMI-7263269**

รหัส	ชื่อรถยนต์	เลขทะเบียน	เลขตัวถัง	จำนวนที่นั่ง / ขนาด / น้ำหนัก
320	[redacted]		MNKFL8JT1XHX11271	3 / / 25000

ระยะเวลาประกันภัย : เริ่มต้นวันที่ 9 พฤษภาคม 2569 สิ้นสุดวันที่ 9 พฤษภาคม 2570 เวลา 16.30 น.
ประเภทการประกันภัย ☐ พ.ร.บ ☐ ประเภท 1 ☐ ประเภท 2 ☒ ประเภท 3 ☐ _____
จำนวนเงินเอาประกันภัย บาท (รถยนต์รวมอุปกรณ์ตกแต่งเพิ่มเติม)
อุปกรณ์ตกแต่งเพิ่มเติม ราคา 0.00 บาท
การใช้รถยนต์ ใช้เพื่อการพาณิชย์ ไม่ใช้เพื่อการบรรทุกและขนส่งสินค้าที่มีความเสี่ยงภัยสูง เช่น เชื้อเพลิง กรด แก๊ส
วันทำสัญญาประกันภัย 23 มีนาคม 2569

เพื่อเป็นการตอบแทนเบี้ยประกันภัยที่ผู้เอาประกันภัยได้ชำระตามจำนวนข้างต้น บริษัทตกลงให้ความคุ้มครองผู้เอาประกันภัยโดยมีรายละเอียดความคุ้มครอง เงื่อนไข ข้อยกเว้น ตามกรมธรรม์ประกันภัย

[redacted]

ลีกตามรอยปรุ Form : RECINVMI 17122019 ลีกตามรอยปรุ

กรณี ชำระผ่านเคาน์เตอร์ธนาคาร เพื่อนำเข้าบัญชี บริษัท มิตรแท้ประกันภัย จำกัด (มหาชน)

☐ ธ.กสิกรไทย (COMP CODE = 99256)
☐ ธ.กรุงเทพ (BRANCH CODE = 0170) / (COMP CODE = 60994)
☐ ธ.กรุงศรีอยุธยา (COMP CODE = 69759)
☐ ธ.ทีเอ็มบีธนชาต (COMP CODE = 679) / (SERVICE CODE = 0126)
☐ ธ.กรุงไทย (COMP CODE = 6083)
☐ ธ.ออมสิน (COMP CODE = MIT2)
☐ จุดบริการเคาน์เตอร์เซอร์วิส
☐ จุดชำระเงิน โลตัส
☐ ศูนย์บริการ ทรู พาร์ทเนอร์
☐ ธ.ไทยพาณิชย์ (COMP CODE = 0768) (สุรวงศ์ 2) ชำระผ่านช่องทางดิจิทัลแบงค์กิ้ง / ATM

สาขาที่รับฝาก _____	วันที่ _____	SERVICE CODE : MITTARE	เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0107555000252

ชื่อผู้เอาประกันภัย : บริษัทโฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด037-625400

เลขที่ลูกค้า (Cust.No./Ref No.1) : 9501518	กรมธรรม์เลขที่/สลักหลังเลขที่ (Ref No.2) : 726326900000000

เลขที่เช็ค Chq. No.	เช็คลงวันที่ / Date	ชื่อธนาคาร / Bank Name	สาขา / Branch	จำนวนเงิน Amount
☐ เงินสด Cash	โปรดเขียนจำนวนเงินเป็นตัวอักษร Please write amount in words			

|010755500025200 9501518 72632690000000 0

NL010001

บริษัท มิตรแท้ประกันภัย จำกัด (มหาชน) เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0107555000252
295 ถนนสี่พระยา แขวงสี่พระยา เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500
โทรศัพท์ : 0-2640-7777, โทรสาร 0-2640-7799

มิตรแท้ จริงใจ เปิดเผย

Mittare Insurance Public Company Limited. Tax ID. 0107555000252
295 Siphaya Road, Siphaya, Bangrak, Bangkok 10500
Tel. 0-2640-7777, Fax. 0-2640-7799

เลขที่ SBKVOL690342392
วันที่ 23 มีนาคม 2569

สำนักงานใหญ่
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0107555000252

ใบกำกับภาษี

ชื่อและที่อยู่ผู้เอาประกันภัย		
บริษัทโฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด037-625400 454/16 หมู่ 9 ตำบลหนองกี่ อำเภอกบินทร์บุรี ปราจีนบุรี 25110 อาชีพ สำนักงานใหญ่ เลขประจำตัวผู้เสียภาษี **0105558091532**	เบี้ยประกันภัย	8,424.20 บาท
	อากรแสตมป์	34.00 บาท
	รวมเงิน	8,458.20 บาท
	ภาษีมูลค่าเพิ่ม 7.00 %	592.07 บาท
	รวมเป็นเงิน	9,050.27 บาท

จำนวนเงิน (ตัวอักษร) (***เก้าพันห้าสิบบาทยี่สิบเจ็ดสตางค์***)

กรมธรรม์ประกันภัยเลขที่ **J4-VMI-7263269**

รหัส	ชื่อรถยนต์	เลขทะเบียน	เลขตัวถัง	จำนวนที่นั่ง / ขนาด / น้ำหนัก
[redacted]				3 / / 25000

ระยะเวลาประกันภัย : เริ่มต้นวันที่ 9 พฤษภาคม 2569 สิ้นสุดวันที่ 9 พฤษภาคม 2570 เวลา 16.30 น.
ประเภทการประกันภัย ☐ พ.ร.บ ☐ ประเภท 1 ☐ ประเภท 2 ☒ ประเภท 3 ☐ _____
จำนวนเงินเอาประกันภัย บาท (รถยนต์รวมอุปกรณ์ตกแต่งเพิ่มเติม)
อุปกรณ์ตกแต่งเพิ่มเติม ราคา 0.00 บาท
การใช้รถยนต์ ใช้เพื่อการพาณิชย์ ไม่ใช้เพื่อการบรรทุกและขนส่งสินค้าที่มีความเสี่ยงภัยสูง เช่น เชื้อเพลิง กรด แก๊ส
วันทำสัญญาประกันภัย 23 มีนาคม 2569

เพื่อเป็นการตอบแทนเบี้ยประกันภัยที่ผู้เอาประกันภัยได้ชำระตามจำนวนข้างต้น บริษัทตกลงให้ความคุ้มครองผู้เอาประกันภัยโดยมีรายละเอียดความคุ้มครอง เงื่อนไข ข้อยกเว้น ตามกรมธรรม์ประกันภัย

[redacted]

ผู้รับเงิน J41 23/03/26

ลีกตามรอยปรุ Form : TAXINVVMI_18052019 ลีกตามรอยปรุ

กรณี ชำระโดยหักบัญชีจากบัตรเครดิต

กรมธรรม์ประกันภัยเลขที่ : **J4-VMI-7263269** ชื่อผู้เอาประกันภัย : **บริษัทโฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด037-625400**

รหัส : **PP.0211796**

ข้าพเจ้ามีความประสงค์ชำระค่าเบี้ยประกันภัยแก่ บริษัท มิตรแท้ประกันภัย จำกัด (มหาชน) จำนวนเงิน ☐ บาท

ตัวอักษร ☐

โดยข้าพเจ้ายินยอมให้บริษัทฯ เรียกเก็บค่าเบี้ยประกันภัยจากบัญชีบัตรเครดิตของข้าพเจ้า

ประเภทบัตรเครดิต ☐ VISA ☐ ☐ ☐ ☐ ธนาคาร.....

หมายเลขบัตร ☐☐☐☐-☐☐☐☐-☐☐☐☐-☐☐☐☐ วันหมดอายุ ☐☐/☐☐

โทรศัพท์บ้าน / ที่ทำงาน ..... ลายมือชื่อ..... ผู้ถือบัตรเครดิต (ตามหลังบัตร)

โทรศัพท์มือถือ ..... (.....) ตัวบรรจง

ให้ทำการตัดบัตรเครดิตวันที่.....

*** หมายเหตุ วันที่ให้ตัดบัญชีบัตรเครดิต จะต้องเป็นวันทำการ หากระบุตรงกับวันหยุดจะดำเนินการในวันทำการถัดไป

ภาคผนวก 20ข

เอกสารแสดงการรับกำจัดกากของเสีย

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 1-20-0369-083655-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 91120001325592

สถานที่ตั้งโรงงาน : 454/16 หมู่ที่ 9 ถนน ตำบลหนองกี่ อำเภอกบินทร์บุรี จังหวัดปราจีนบุรี 25110

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ : นายไชยันต์ สุริหาร เลขทะเบียนพาหนะ : 71-3147 ชบ พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก

โดยขนส่งจากจังหวัด : ปราจีนบุรี ไปยังจังหวัด : ชลบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท สยาม เซอร์วิส แอนด์ คอนซัลแทนซี่ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 20200102325471

สถานที่ตั้ง : 38/2 หมู่ที่ 2 ถนน ตำบลเขาคันทรง อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20110

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	ตะกรันจากเตาหลอมอะลูมิเนียม (dross)	100309	ถังโลหะ	6	5.306

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 5.306 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดข[redacted]

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : พรทิพย์ คมเดช ลายมื[redacted] 17.3.26

ปริมาณที่ส่งมอบ : 5.306 ตัน

วันที่ส่งมอบ : 17/03/2569

เวลาที่ส่งมอบ : 09:32

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขับขี่ : นายไชยันต์ สุริหาร ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 17/3/26

[ ] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามครบถ้วนในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท สยาม เซอร์วิส แอนด์ คอนซัลแทนซี่ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 20200102325471

ส่วนที่ ๓/๑

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงส[redacted]

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted]

ขนส่งจากจังหวัด : ปจ. มายังจังหวัด : ชบ

ใช้ระยะเวลา : 1 วัน

วันที่มาถึง : 17/03/26

เวลาที่มาถึง :

ส่วนที่ ๓/๒

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย [redacted] สม

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] มือชื่อ : [redacted] วันที่ : 17/03/26

ปริมาณที่รับมอบ : 5.306 ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

วันที่รับมอบ : 17/03/26 เวลาที่มอบ :

[/] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ

[ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จ[redacted]

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] อชื่อ : [redacted] วันที่ : 31/03/26

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 5.306 ตัน

วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 31/03/26 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ :

ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน

[/] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[/] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)

[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 15/4/26.

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 1-20-0369-144619-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 91120001325592
สถานที่ตั้งโรงงาน : 454/16 หมู่ที่ 9 ถนน ตำบลหนองกี่ อำเภอกบินทร์บุรี จังหวัดปราจีนบุรี 25110
เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :
ชื่อผู้ขับขี่ : ภานุวัฒ บุตะเขียว เลขทะเบียนพาหนะ : 71-3147 ชบ พาหนะที่ใช้ : รถพ่วง
โดยขนส่งจากจังหวัด : ปราจีนบุรี ไปยังจังหวัด : ชลบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท สยาม เซอร์วิส แอนด์ คอนซัลแทนซี่ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 20200102325471
สถานที่ตั้ง : 38/2 หมู่ที่ 2 ถนน ตำบลเขาคันทรง อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20110
เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	ตะกรันจากเตาหลอมอะลูมิเนียม (dross)	100309	ถังโลหะ	6	10.528

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 10.528 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของ[redacted]การ
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : พรทิพย์ คมเดช ลายมือ[redacted] วันที่ : 28.3.2026

ปริมาณที่ส่งมอบ : 10.528 ตัน
วันที่ส่งมอบ : 28/03/2569
เวลาที่ส่งมอบ : 13.46 น.

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
ลงชื่อผู้ขับขี่ : ภานุวัฒ บุตะเขียว ลายมือ[redacted] วันที่ : 28-3-69
[ ] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจ[redacted]ที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท สยาม เซอร์วิส แอนด์ คอนซัลแทนซี่ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 20200102325471

ส่วนที่ ๓/๑
คำรับรอง : ข[redacted]
ตามที่ระบุข้าง[redacted]
ลงชื่อผู้รับดำเ[redacted]

ขนส่งจากจังหวัด : ปจ. มายังจังหวัด : ชบ.
ใช้ระยะเวลา : 1 วัน
วันที่มาถึง : 28/03/26
เวลาที่มาถึง :

ส่วนที่ ๓/๒
คำรับรอง : ข[redacted]
ซึ่งมีการบรรจุ[redacted]
ลงชื่อผู้รับดำเ[redacted]

ปริมาณที่รับมอบ : 10.528 ตัน
[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ
วันที่รับมอบ : 28/03/26 เวลาที่มอบ :
[/] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ
[ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓
คำรับรอง : ข[redacted]
ตามที่ระบุข้าง[redacted]
ลงชื่อผู้รับดำเ[redacted]

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 10.528 ตัน
วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 11/04/26 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ :
ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน
[/] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น
[/] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)
[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : ลายมือชื่อ : วันที่ : 21/4/26

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 3-25-0569-020971-0-N 26 05 006 14:00

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท สยามโตโยต้าอุตสาหกรรม จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 82110400225510

สถานที่ตั้งโรงงาน : 700/192 หมู่ที่ 1 ถนนบางนา-ตราด กิโลเมตรที่ 57 ตำบลบ้านเก่า อำเภอพานทอง จังหวัดชลบุรี 20160

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ : วีระชัย เลขทะเบียนพาหนะ : 82-2943 ปจ พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก

โดยขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี ไปยังจังหวัด : ปราจีนบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 3 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 91120001325592

สถานที่ตั้ง : 454/16 หมู่ที่ 9 ถนน ตำบลหนองกี่ อำเภอกบินทร์บุรี จังหวัดปราจีนบุรี 25110

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	เสื้อสูบเครื่องยนต์อลูมิเนียม ZR NR (Defect) และชิ้นส่วน part อลูมิเนียม	160304	turck	1	2.775

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 2.775 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[ ] น้ำหนักชั่งจริง [/] น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของ[redacted]

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : วีระยุทธ เวินขุนทด ลาย[redacted] 6-5-26

ปริมาณที่ส่งมอบ : 2.775 ตัน

วันที่ส่งมอบ : 06/05/2569

เวลาที่ส่งมอบ : 14:20

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมา[redacted]

ลงชื่อผู้ขับขี่ : วีระชัย ลายมือชื่อ[redacted] วันที่ : 6-5-26

[ ] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 91120001325592

ส่วนที่ ๓/๑

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้[redacted] ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลาย[redacted]

ขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี มายังจังหวัด : ปราจีนบุรี

ใช้ระยะเวลา : 1 วัน

วันที่มาถึง : 6/5/26

เวลาที่มาถึง : 14:00

ส่วนที่ ๓/๒

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมา[redacted]

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ล[redacted] วันที่ : 6-5-26

ปริมาณที่รับมอบ : 2.775 ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

วันที่รับมอบ : 6-5-26 เวลาที่มอบ : 14:00

[/] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ

[ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ[redacted] วันที่ : 30/5/26

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 2.775 ตัน

วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 30/5/26 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 09:06

ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน

[/] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)

[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : ลายมือชื่อ : วันที่ :